

ภาคผนวก ข.2-35

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... <u>Utility</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>27/1/25 - 31/1/25</u>						
รายการตรวจสอบ (ผู้ดำเนินการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	X	/	/	ทิ้งขยะ ไม่ประเภท ขยะอันตราย
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Signature]							... [Signature] ...รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Signature]							วันเดือนปี... 31/1/25
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ได้ หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... <u>Utility</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>10/2/25 - 12/2/25</u>						
รายการตรวจสอบ (ผู้ดำเนินการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Signature]							... [Signature] ...รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Signature]							วันเดือนปี... 12/2/25
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ได้ หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

แผนก..... <u>Roll Shop EPT</u>	ช่วงเวลาการตรวจ <u>3/3/25</u> - <u>4/3/25</u>							
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การหาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือWI	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับัน เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดัชนีเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)							 วันเดือนปี <u>3/3/25</u>
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

แผนก..... <u>Center</u>	ช่วงเวลาการตรวจ <u>7/3/25</u> - <u>11/4/25</u>							
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การหาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือWI	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับัน เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดัชนีเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)							 วันเดือนปี <u>11/4/25</u>
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... SAC		ช่วงเวลาการตรวจ 19/5/25 - 23/5/25						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/			
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/			
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/			
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/			
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/			
- การต่อสายดิน	X	/	/	/	/			ติดตั้ง bench cylinder (19/5/25)
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/			
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/			
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ Pw	/	/	/	/	/			
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/			
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/			
- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/			
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/			
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	X	/	/	/			ทิ้งในถังขยะน้ำ ขัง Stop
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ถึงดับเพลิง	/	/	/	/	/			
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายขึ้น	/	/	/	/	/			
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/			
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)							 วันเดือนปี 23/5/25

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✕ หมายถึง ไม่ได้ หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... 001		ช่วงเวลาการตรวจ 2/6/25 - 6/6/25						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/			
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/			
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/			
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/			
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/			
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/			
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/			
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/			
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ Pw	/	/	/	/	/			
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/			
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	X	X	/	/	/			ทิ้งในถังขยะน้ำ ขัง Stop
- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจรั	/	/	/	/	/			
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/			
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ								
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ถึงดับเพลิง	/	/	/	/	/			
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายขึ้น	/	/	/	/	/			
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/			
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)							 วันเดือนปี 6/6/25

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✕ หมายถึง ไม่ได้ หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

ภาคผนวก ข.2-36

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การใช้และการบำรุงรักษา

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บุคคล

PPE Usage and controlling

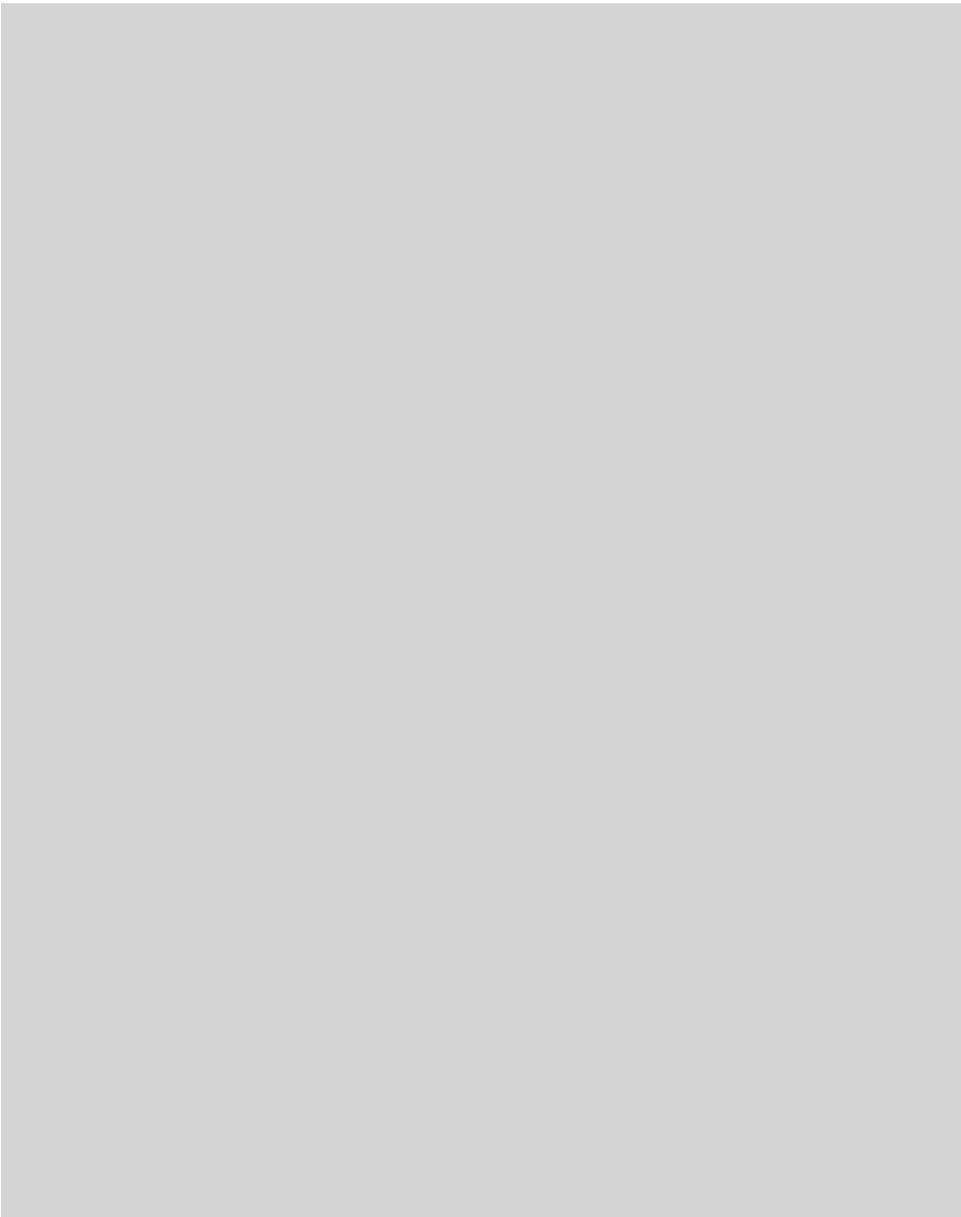
DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-008
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 02
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 20 May 2024
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 9 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:2/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:3/9
	Level 0		PD-SIT-008	Rev. : 02



posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:4/9
	Level 0		PD-SIT-008	Rev. : 02



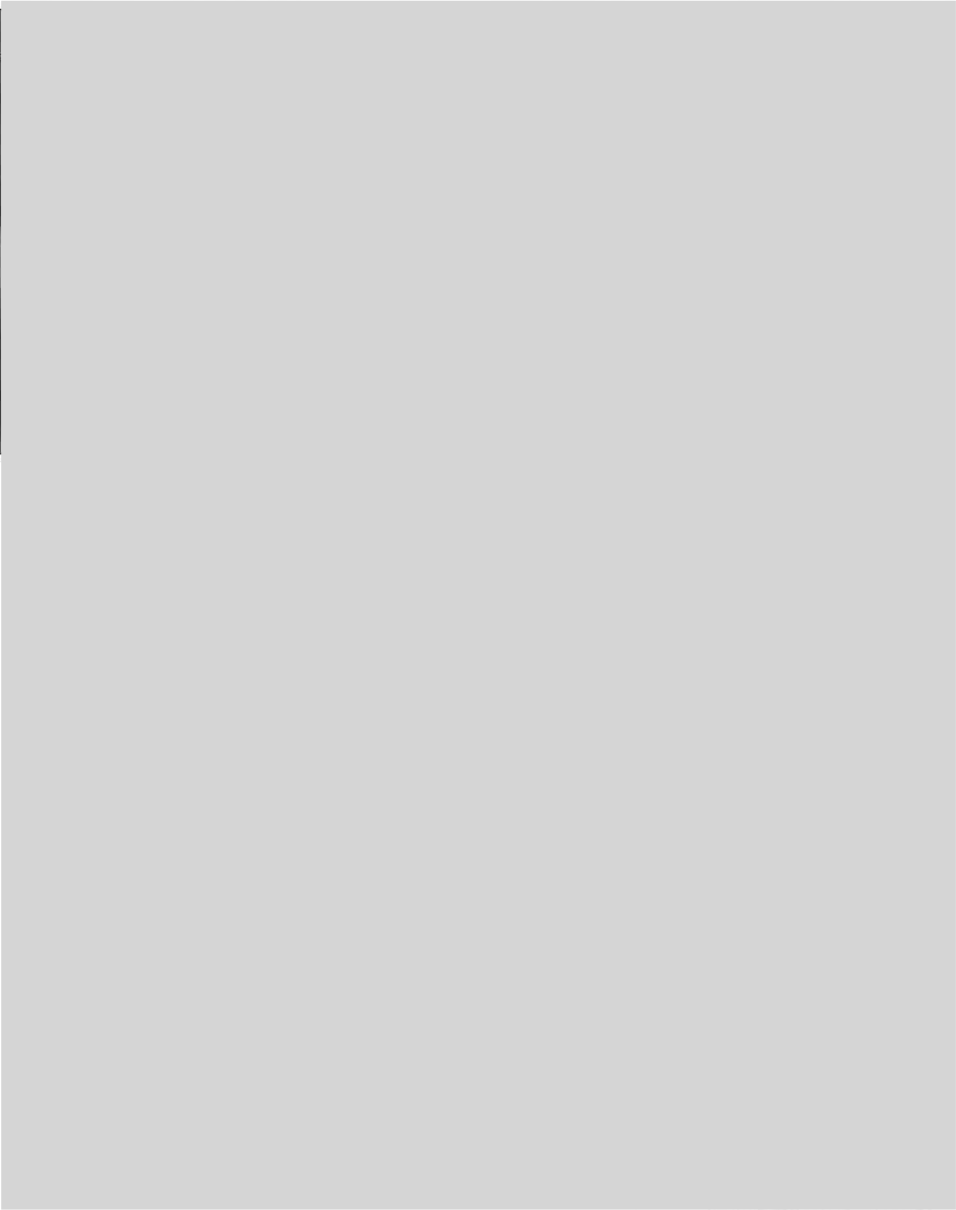
posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:5/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:6/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:7/9
	Level 0		PPE Usage and controlling	PD-SIT-008

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:8/9
	Level 0		PPE Usage and controlling	PD-SIT-008

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:9/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02



ภาคผนวก ข.2-37

เอกสารการประสานงานกับโรงพยาบาลในท้องถิ่น
และสวัสดิการช่วยเหลือค่ารักษาพยาบาลของโครงการ

สัญญาการรักษาพยาบาล

วันที่ 15 ตุลาคม 2567

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่างบริษัท โพลโล ไลฟ์แคร์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
โดย นายเฉลิมพล เทวัน ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และนวัตกรรม
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/448 หมู่ 6 ตำบลนาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
โทรศัพท์ 038-627208 โทรสาร 038-627213

ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพของ จำกัด

โดย นายจรัสชา ใช้ความเพียร และนายสุ จิราวุธรัตน์ ตำแหน่ง กรรมการบริษัท สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ 2
ถนนแสงจันทร์นวมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "โรงพยาบาล" อีกฝ่ายหนึ่ง
สถานให้บริการตามสัญญานี้ หมายถึงสถานพยาบาลดังต่อไปนี้

1. โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์นวมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง

จังหวัดระยอง 21000

2. สถานประกอบกิจการสาขาของบริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด (เอกสารแนบ 1)

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ออกแถลงการณ์ข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การให้บริการ

1.1 การให้บริการแบบผู้ป่วยนอก "OPD"

1.2 การให้บริการรักษาแบบผู้ป่วยใน "IPD"

ข้อ 2. ผู้มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาล

บุคคลที่บริษัทฯ จะเป็นผู้ดูแลค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลให้มีดังต่อไปนี้

2.1 พนักงาน

2.2 บุคคลที่บริษัทออกหนังสือส่งตัวการใช้บริการ

ข้อ 3. การแสดงสิทธิรับการรักษาพยาบาล

พนักงานจะแสดงหลักฐาน คือ บัตรประกันกลุ่มบริษัท หรือ บัตรพนักงาน หรือ ใบส่งตัวที่ออกโดยบริษัทฯ

ข้อ 4. ค่ารักษาพยาบาล

อัตราค่าบริการสำหรับค่าห้องพัก, ค่าบริการพยาบาล และค่าอาหาร ดูรายละเอียดตามเอกสารแนบ

สำหรับค่าแพทย์ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ จะอยู่ในดุลยพินิจของโรงพยาบาล

ข้อ 5. ส่วนลด โรงพยาบาลฯ จะให้ส่วนลดในการพยาบาลสำหรับผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยในตามรายละเอียดดังนี้

5.1 ส่วนลดค่ายา 10% ยกเว้น วัสดุสิ้นเปลืองประเภท / ยาพิเศษ / เครื่องมือพิเศษ

5.2 ส่วนลดค่าห้อง 10% ยกเว้น ห้องพักรักษาผู้ป่วยวิกฤต (ICU)

5.3 หักค่าธรรมเนียม 10% สำหรับชุดหินปูน, ชุดฟัน, ถอนฟัน

ข้อ 6. เงื่อนไขการชำระเงิน

โรงพยาบาลฯ จะเรียกเก็บค่าบริการพยาบาลภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำการรักษาเสร็จสิ้น หรือวันที่ผู้ป่วยย้าย
ออกจากโรงพยาบาลฯ โดยส่งหนังสือแจ้งตัวรักษาพยาบาลและค่าใช้จ่ายทั้งหมด ของพนักงานและครอบครัว พร้อมเอกสาร
ประกอบการเรียกเก็บเงิน ณ ที่ทำการบริษัทฯ ทั้งนี้ บริษัทฯ ตกลงชำระค่าใช้จ่ายภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับใบแจ้งหนี้

ข้อ 7. คู่สัญญาประจำงาน

นายเฉลิมพล เทวัน

E-mail chalermphol.he@poscotcs.com

โทรศัพท์ 084-6234235

นายจักริน นกไร่

E-mail jakarin.na@poscotcs.com

โทรศัพท์ 094-6659165

ข้อ 8. สัญญานี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

หากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะเลิกสัญญาให้แจ้งแก่อีกฝ่ายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 60 วัน หากครบกำหนด
แจ้งสัญญา ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะต่อสัญญาให้แจ้งแก่อีกฝ่ายทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนวันสิ้นสุดสัญญา 30 วัน
เพื่อทำสัญญาใหม่ หากไม่แจ้งให้ถือว่าสัญญานี้มีผลบังคับใช้ต่อไปอีกทุกๆ 1 ปี จนกว่ามีการทำสัญญาใหม่ หรือบอกเลิกสัญญา

ข้อ 9. หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งผิดสัญญา คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรไว้
ให้อีกฝ่ายทราบ

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้ว เห็นว่า
ตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงไว้โดยชอบประการจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและต่างเก็บรักษาไว้ฝ่าย
ละฉบับ



ลงชื่อ.....

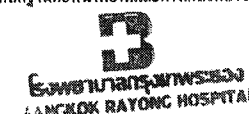
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม และนวัตกรรม

ลงชื่อ.....

หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย

และสิ่งแวดล้อม



ลงชื่อ.....

กรรมการบริษัท

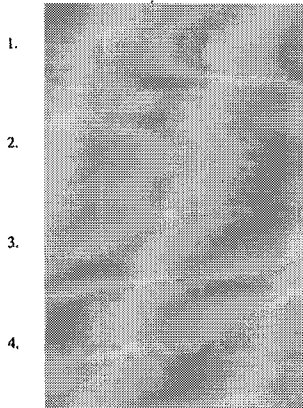
ลงชื่อ.....

กรรมการบริษัท

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการฝ่ายPCG3

ลายมือชื่อผู้ยื่นใบแจ้งตัว **กรณีใช้ใบแจ้งตัวในกรณีรักษาพยาบาล**



1.

2.

3.

4.

บันทึกแบบฟอร์ม

เงื่อนไขในการคุ้มครองหรือการใช้สิทธิกับพนักงานในสัญญา

โปรดระบุ

<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้ป่วยนอก (OPD) - ใบส่งตัว วางบิลบริษัท
<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้ป่วยใน (IPD) - ใบส่งตัว วางบิลบริษัท
<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้ป่วยนอก (OPD) - ส่วนเกินประกัน อันตรพนักงาน วางบิลบริษัทได้
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยใน (IPD) - อันตรพนักงาน วางบิลบริษัท
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยนอก (OPD) - ตรวจสอบรายชื่อ วางบิลบริษัท
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยใน (IPD) - ตรวจสอบรายชื่อ วางบิลบริษัท
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยนอก (OPD) - ใช้ประกัน ส่วนเกินวางบิลบริษัท
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยใน (IPD) - ใช้ประกัน ส่วนเกินวางบิลบริษัท
<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้ป่วยนอก (OPD) - ใช้ประกัน ส่วนเกินพนักงานชำระเอง
<input type="checkbox"/>	ผู้ป่วยใน (IPD) - ใช้ประกัน ส่วนเกินพนักงานชำระเอง
<input checked="" type="checkbox"/>	กรณีบาดเจ็บจากการทำงาน โรงพยาบาลฯวางบิลกองทุนเงินทดแทน 65,000 บาท ส่วนเกิน วางบิลบริษัท
<input type="checkbox"/>	อื่นๆ โปรดระบุ

สถานที่วางบิล	บริษัท โพลโค ไลท์เค็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด
โทรศัพท์	7/448 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอลำปาง จังหวัดพะเยา 21140
โทรสาร	038-627200
อื่นๆ	038-627213



สัญญาเลขที่ 59-03-001

สัญญาการรักษาพยาบาล

ทำที่ โรงพยาบาลฟิยาไทยศรีราชา

วันที่ 1 มีนาคม 2559

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน) ผู้ประกอบกิจการสถานพยาบาลในนาม โรงพยาบาลฟิยาไทยศรีราชา ตั้งอยู่ที่ 90 ถนนศรีราชานคร 3 ต. ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โดย นางมณีนาง พัฒนากุล ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "โรงพยาบาล" กับ บริษัท โพลโค ไลท์เค็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/123 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.บางยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โดย นายจีน ชู ลิ ประธานบริษัท ผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "บริษัท" ซึ่งทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาให้บริการ ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ผู้ที่มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาลตามสัญญานี้ คือ

- 1.1 พนักงาน บริษัท โพลโค ไลท์เค็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด
- 1.2 อื่นๆ บุคคลที่บริษัทส่งตัวมารักษาพยาบาล

ข้อ 2. การแสดงหลักฐานเมื่อผู้ป่วยเข้ารับการรักษาเฉพาะกรณีอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

2.1 ผู้ป่วยนอก และ ผู้ป่วยใน

- | | |
|-------------------------|---|
| พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ | 1. บัตรประกันสุขภาพกลุ่ม คู่กับบัตรที่ทางราชการออกให้ |
| | - OPD ใช้วงเงินฉุกเฉินหน้าบัตร (วงเงิน ER) |
| | - IPD ใช้เงื่อนไข (Fax Claim) |
| | 2. เอกสาร กท.16 และ 44 |

ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ

1. บริษัทประกันกลุ่ม ตามวงเงินหน้าบัตร หรือตามเงื่อนไขของบริษัท
2. สำนักงานกองทุนเงินทดแทน
3. กรณีส่วนเกินจากวงเงินประกัน และวงเงินกองทุนเงินทดแทนให้วางบิลที่ บริษัท โพลโค ไลท์เค็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด

กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด / ไม่มีหลักฐาน ติดต่อบริษัทเพื่อยืนยันสิทธิในกฎรักษาพยาบาลได้ที่

1. คุณสุวิรัตน์ บุญบรรจง โทร.081-6925764
2. คุณเฉลิมพล เทวัน โทร.084-6234235

2.2 พันธกรรรม

- พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ 1. เอกสาร กท. 16 และ 44 จากบริษัทฯ
- ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ 1. สำนักงานกองทุนเงินทดแทน
2. กรณีมีส่วนเกินจากวงเงินกองทุนเงินทดแทนแล้ว
ให้วางบิลที่ บริษัท โพลโค ดีทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
โดยใช้หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ คู่กับบัตรที่ทางราชการออกให้
ได้เครดิตเต็มจำนวน
3. กรณีรักษาพันธุกรรมทั่วไป ชำระเงินเอง
- กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน ติดต่อบริษัทตามรายชื่อข้อ 2.1

ข้อ 3. ส่วนลด โรงพยาบาลจะให้ส่วนลดในการรักษาพยาบาล ตามรายละเอียด ดังนี้

- 3.1 ค่ายา, ค่าห้องพัก ลด 10 %
- 3.2 พันธกรรรม ค่ายา เวชภัณฑ์ ลด 10% (ยกเว้นประติษฐ์ ฟันปลอม สวยาแกม ลด 5%) ยกเว้นค่าแพทย์

ข้อ 4. การชำระค่าตรวจรักษา กรณีเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลที่บริษัท (กำหนดตัดยอดบิล ทุกวันที่ 25 ของเดือน)

4.1 เอกสารประกอบการวางบิล

- 4.1.1 ใบแจ้งค่ารักษาพยาบาล
- 4.1.2 หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ
- 4.1.3 สำเนาบัตรพนักงาน หรือ บัตรประชาชน
- 4.1.4 ใบรับรองแพทย์

4.2 บริษัทฯต้องชำระค่าตรวจรักษาให้แก่โรงพยาบาล ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับเอกสารแจ้ง

ค่าตรวจรักษา โดย ชำระค่าตรวจรักษาเป็นเช็คขีดคร่อม (A/C PAYEE ONLY) ในนาม
บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน) หรือ
SRIRACHA NAKORN GENERAL HOSPITAL PUBLIC COMPANY LIMITED

4.3 โรงพยาบาลส่งเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษาภายในวันที่ 25 ของเดือน นำส่งที่

คุณ / แผนก คุณสุวิรัตน์ บุญธรรม ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท โพลโค ดีทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ 7/123 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
โทรศัพท์ 038-929760
โทรสาร -

ข้อ 5. โรคหรือการตรวจรักษาที่บริษัทฯไม่รับผิดชอบ (ผู้เข้ารับการตรวจรักษาต้องชำระเงินเอง)

บริษัทฯ จะรับผิดชอบค่ารักษาพยาบาล เฉพาะกรณีที่มีหนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ เท่านั้น

ข้อ 6. ราคาค่าบริการทางการแพทย์ อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ข้อ 7. "บริษัท" หรือ "โรงพยาบาล" ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง อาจยกเลิกสัญญาหรือเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขสัญญาการรักษาพยาบาลข้างต้น โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งได้ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 8. ทั้งนี้ พนักงานของบริษัท สามารถใช้บริการรักษาพยาบาล ได้ที่คลินิกพญาไทเวชกรรม สาขาปอแก้ว ได้ ภายใต้เงื่อนไขเดียวกัน

ข้อ 9. สัญญานี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 1 มีนาคม 2559 ถึง 31 ธันวาคม 2559

สัญญานี้จะมีผลบังคับต่อเนื่องในวันที่ 1 มกราคม ของทุกปี ภายใต้เงื่อนไขและข้อตกลงตามหนังสือสัญญาฉบับนี้ทุกประการ สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ซึ่งคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้วเห็นพ้องต้องกันตามที่ได้ระบุไว้ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาสัญญาไว้ฝ่ายละฉบับ หากทั้งสองฝ่ายมิได้ออกเลิกสัญญาก่อนวันสิ้นสุด ให้ถือว่ามีการบังคับใช้ต่อไปอีกคราวละ 1 ปี

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
ประธานบริษัท

ลงชื่อ.....
ผู้อำนวยการฝ่ายสนับสนุนงานบริหาร

บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร

ลงชื่อ.....
ผู้จัดการแผนกการตลาดบริษัทคู่สัญญาและลูกค้าประกัน

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือส่งตัว

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

.....
ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

.....
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

.....
พยาบาลวิชาชีพ

คู่ฉบับ

สัญญาการรักษาพยาบาล

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โพลโค โค้ดเค็ด สตูดิโอ (ประเทศไทย) จำกัด โดย นายจีน วุฒิ ตำแหน่ง ประธาน สำนักงานอยู่เลขที่ 7/123 หมู่ที่ 4 นิคมอมตะซิตี้ ตำบล มาบยางพร จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 038 – 929760 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท สมิติเวช ศรีราชา จำกัด (โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา) โดยมี รศ.นพ. ชัยภา ตีพันธ์ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 8 ซ.แหลมเกตุ ถ.เฉลิมจอมพล ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "โรงพยาบาล" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การให้บริการ

- 1.1 การให้บริการแบบผู้ป่วยนอก "โอพีดี"
- 1.2 การให้บริการรักษาแบบผู้ป่วยใน "ไอพีดี"
- 1.3 การให้บริการแบบผู้ป่วยนอก "โอพีดี" ที่คลินิกเวชกรรมสมิติเวช นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง, คลินิกเวชกรรมสมิติเวช แหลมฉบัง, คลินิกเวชกรรมสมิติเวช เครือสหพัฒน์ และ คลินิกเวชกรรมสมิติเวช บ้านเบิ่ง)
- 1.4 การให้บริการแบบสิทธิกองทุนเงินทดแทน (กท.)
- 1.5 การให้บริการรถพยาบาลรับ-ส่งแก่พนักงานกรณีฉุกเฉินจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาลในโรงพยาบาล

ข้อ 2. ผู้มีสิทธิเข้ารับการรักษายาบาล

- บุคคลที่บริษัทฯ จะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลให้มีดังต่อไปนี้
- 2.1 พนักงานของบริษัทฯ ที่บริษัทออกหนังสือส่งตัวการใช้บริการให้

ข้อ 3. การแสดงสิทธิในการรักษาพยาบาล

- ☒ 3.1 แสดงบัตรประจำตัวพนักงาน หรือบัตรประจำตัวประชาชน
- ☒ 3.2 หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ ที่ได้ลงนามโดยผู้มีอำนาจ

ข้อ 4. ค่ารักษาพยาบาล

อัตราค่าบริการสำหรับค่าห้องพัก, ค่าบริการพยาบาล, ค่าอาหาร, ค่าแพทย์ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ จะอยู่ในดุลยพินิจของโรงพยาบาล และแจ้งรายละเอียดค่าบริการด้านการแพทย์ ค่าใช้จ่ายอื่นตามรายการที่

โรงพยาบาลกำหนดไว้ให้บริษัทฯทราบ หากมีการเปลี่ยนแปลงค่าบริการดังกล่าวโรงพยาบาลจะแจ้งให้บริษัทฯ ทราบทุกครั้ง

ข้อ 5. ส่วนลด โรงพยาบาล จะให้ส่วนลดในการรักษาพยาบาลสำหรับผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยในตามรายละเอียดดังนี้

- 5.1 ผู้ป่วยนอก ส่วนลดค่ายา 10%
- 5.2 ผู้ป่วยใน ส่วนลดค่าห้อง, ค่ายา 10%
- 5.3 รถพยาบาลฉุกเฉิน (Ambulance)
 - เข้ารับการรักษาพยาบาลในกรณีผู้ป่วยใน ที่โรงพยาบาล ฟรี
 - กรณีผู้ป่วยนอกหรือไม่เข้ารับการรักษาที่ โรงพยาบาล คิดอัตราเหมาจ่ายตามอัตราค่าบริการตามเขตพื้นที่ของทางโรงพยาบาล
- 5.4 บริษัทฯ ของท่านจะได้รับส่วนลดเมื่อได้ชำระเงินภายในเวลาที่โรงพยาบาลกำหนด

ข้อ 6. เงื่อนไขการชำระเงิน

โรงพยาบาลฯ ให้เครดิตค่ารักษาพยาบาล 30 วัน นับจากวันที่ทำการรักษาเสร็จสิ้น หรือผู้ป่วยย้ายออกจากโรงพยาบาลฯ และเรียกเก็บเงิน ณ ที่ทำการบริษัท โดยส่งสรุปค่าใช้จ่ายรวม, ใบแจ้งหนี้รายบุคคลพร้อมใบรับรองแพทย์ และหนังสือส่งตัวที่ทางบริษัทออกให้ หรือสำเนาบัตรประจำพนักงาน

ข้อ 7. ชื่อผู้ประสานงานและสถานที่ติดต่อ

คุณ / แผนก นางสาวสุวิรัตน์ บุญบรรจง / ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อ 8. สัญญานี้มีกำหนดบังคับใช้โดย เริ่มตั้งแต่วันที่ 14 มีนาคม 2559 ฝ่ายใดประสงค์จะบอกเลิกสัญญา ก่อนกำหนด สามารถกระทำได้โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 9. หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งปฏิบัติผิดสัญญา คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญา ได้โดยเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายทราบ

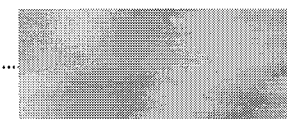
หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้ว เห็นว่าตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงไว้ต่อกันทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ

ลงชื่อ ...



ประธาน

ลงชื่อ ...



ผู้อำนวยการโรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา



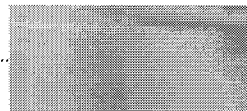
ลงชื่อ.



พยาน

ผู้อำนวยการฝ่ายสนับสนุนส่วนงานบริหาร

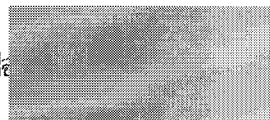
ลงชื่อ..



พยาน

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา

ลงชื่อ

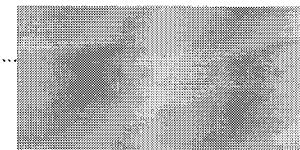


พยาน

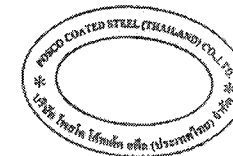
ผู้จัดการฝ่ายบัญชีและการเงิน

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือส่งตัว

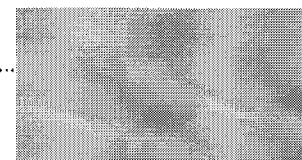
บริษัท โฟสโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้จัดการฝ่ายบุคคล



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



พยาบาลวิชาชีพ



บันทึกข้อตกลงการบริการทางการแพทย์

ทำที่ อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

วันที่ 30 มิถุนายน 2568

บริษัท พันธุ์นาถี เมดิกา จำกัด 7/11 หมู่ 3 ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โดย นางจินดา อินทรทัต กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ต่อไปในบันทึกนี้เรียกว่า "โรงพยาบาล" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงกัน ดังต่อไปนี้

ข้อตกลงฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โพลโค ได้ท์เต็ดส์ตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยมี นายเฉลิมพล เหว่น เป็นผู้มีอำนาจลงนามต่อไปในบันทึกนี้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่ง กับ

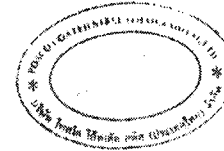
โรงพยาบาลตกลงให้บริการทางการแพทย์แก่พนักงานของบริษัทในกรณีเจ็บป่วยทั่วไปโดยแพทย์ผู้ชำนาญการเวชกรรมทั่วไป

1. โรงพยาบาลตกลงให้บริการทางการแพทย์แก่พนักงานของบริษัทในกรณี เจ็บป่วยตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537
2. กรณีผู้ป่วยใน พนักงานของบริษัทได้รับส่วนลดสำหรับค่ายาและเวชภัณฑ์ในอัตราร้อยละสิบ
3. กรณีผู้ป่วยใน พนักงานของบริษัทได้รับสิทธิประโยชน์ในการเข้าพักรักษาในห้องพักพิเศษ (VIP) ในอัตราค่าห้องพักรักษาทั่วไป
4. กรณีผู้ป่วยในและโรงพยาบาลได้จัดรถพยาบาลไปรับมาเพื่อการบริการทางการแพทย์ โรงพยาบาลไม่คิดค่าบริการรถพยาบาล การชำระค่าบริการทางการแพทย์ต้องชำระภายใน 30 วัน นับจากการวางบิลเรียกเก็บค่าบริการ ในกรณีชำระด้วยเช็ค ให้ส่งจ่ายในนาม บริษัท พันธุ์นาถี เมดิกา จำกัด หากชำระเงินสด ให้ชำระผ่านธนาคารกรุงศรีอยุธยา จำกัด (มหาชน) สาขาโรบินสันปอวิน บัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี บจก.พันธุ์นาถี เมดิกา เลขที่ 481-1-27703-1
5. บริษัทตกลงให้โรงพยาบาลส่งตัวผู้ป่วย(พนักงานของบริษัท)ที่เกินขีดความสามารถในการบริการทางการแพทย์ไปยังโรงพยาบาลที่มีความพร้อมสูงกว่าได้
6. บริษัทตกลงชำระค่าธรรมเนียมการขอรับสิทธิประโยชน์ในการบริการทางการแพทย์ตามข้อตกลงฉบับนี้ในอัตราปีละ 3,000 บาท (ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี)
7. ขยายระยะเวลาของสัญญาเดิมไปอีก แบบไม่มีวันสิ้นสุดจนกว่าจะมีฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งบอกเลิกสัญญา
8. หากการให้บริการตามข้อตกลงนี้เกิดขึ้นระหว่างข้อตกลงนี้จะสิ้นสุดลง โรงพยาบาลตกลงให้บริการต่อไปจนกว่าการรักษาสงบหรือสิ้น โดยบริษัทตกลงชำระค่าบริการตามจำนวนที่โรงพยาบาลจะเรียกเก็บ
9. กรณีลูกจ้างต้องการรักษาพยาบาล กรณีเจ็บป่วยฉุกเฉิน บริษัทตกลงชำระค่าบริการพยาบาลตามที่โรงพยาบาลเรียกเก็บ

9.1 โรงพยาบาลตกลงดำเนินการส่งข้อมูลการรักษาพยาบาลตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขเรื่องหลักเกณฑ์วิธีและเงื่อนไข การเบิกเงินค่ารักษาพยาบาลกรณีเจ็บป่วยฉุกเฉิน



จึงลงลายมือชื่อคู่สัญญาไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน



ประทับตรา



ประทับตรา

บริษัท โพลโค ได้ท์เต็ดส์ตีล (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

ลงชื่อ.....บริษัท

ลงชื่อ.....โรงพยาบาล

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายสุขภาพ ความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อมและนวัตกรรมองค์กร

กรรมการบริษัท

ลงชื่อ.....บริษัท
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหารงานบุคคล และธุรการ

รองผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร



AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL

อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-345847-49 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@amatahos.com

คู่มือฉบับ

เอกสารที่ต้องใช้ในการรับบริการ

-หนังสือส่งตัวของบริษัท

-บัตรประจำตัวประชาชนหรือบัตรประจำตัวพนักงาน

*กรณีฉุกเฉิน

หนังสือส่งตัวสามารถแสดงในภายหลัง

*กรณีเงินทดแทน

โรงพยาบาลจะเป็นผู้จัดทำเอกสารในการเบิกค่าใช้จ่ายจากกองทุนเงินทดแทนให้แก่บริษัท และ

บริษัทจะโอนเข้าบัญชีหรือจ่ายเช็คในนาม บริษัท พันธุ์นาดี เมดิกา จำกัด ให้แก่โรงพยาบาลตามความในข้อตกลง

อัตราค่ารพพยาบาลส่งต่อคนไข้

รพพยาบาลฉุกเฉิน จากบริษัทถึงอมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก 500 บาท/ครั้ง
(ไม่จำกัดจำนวนผู้ป่วย/ผู้ได้รับอุบัติเหตุ ยกเว้นเกินขีดความสามารถของรพพยาบาล)

โรงพยาบาลแหลมฉบัง	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยา	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์	4,000	บาท
โรงพยาบาลชลบุรี	4,500	บาท
โรงพยาบาลจุฬารัตนระยอง	4,500	บาท
โรงพยาบาลมงกุฎระยอง	4,500	บาท
โรงพยาบาลปลวกแดง	3,500	บาท

หมายเหตุ

เบอร์โทรศัพท์เรียกใช้รถฉุกเฉิน 092-8899103 / 038-173736



AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL

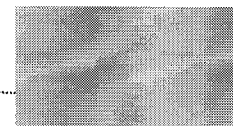
อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

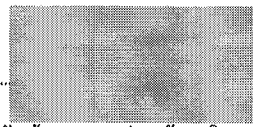
Tel. 038-345847-49 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@amatahos.com

คู่มือฉบับ

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจเซ็นใบส่งตัวพนักงาน



ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายสุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และนวัตกรรมองค์กร



หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหารงานบุคคล และธุรการ

ภาคผนวก ข.2-38

การตรวจสอบภาพพนักงาน

- ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน
- การรวบรวมสถิติภาพการเจ็บป่วย

การตรวจสอบภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



การตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567

โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเด็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - (RAYONG)

ตรวจ วันที่ 6,21,22,25,27,28,29 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ.2567

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Direct Cholesterol)
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacetate Transaminase : SGOT)
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Alkaline Phosphatase : ALP)
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP ELISA)

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)
ตรวจวัดระดับความดันโลหิต[ไม่พบแพทย์] (Blood Pressure : BP)
รายการตรวจแยกความดันส่วนบนและส่วนล่าง
- ระดับความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนบน)
- ระดับความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนล่าง)

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (PAP Smear)
ตรวจวัดสายตาทั่วไป (Computer Vision Test)



โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - (RAYONG)

ตรวจ วันที่ 6,21,22,25,27,28,29 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ.2567

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)
รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)
รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision)
รายการตรวจแยกการมองเห็น
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองวัดระยะไกล)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองวัดระยะใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองสามมิติ)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองแยกสี)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองวัดระยะสมดุล)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองวัดระยะลานสายตา)
รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจระดับสารอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in Urine)
ตรวจระดับสารทอลูอินในปัสสาวะ (Toluene Direct in Urine)
ตรวจระดับสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in Urine)
ตรวจระดับสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in Urine : Cr)
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)

การรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากโรงพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)				
	ปี พ.ศ. 2566		ปี พ.ศ. 2567		ปี พ.ศ. 2568
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
ระบบทางเดินหายใจ	268	281	323	304	380
ระบบทางเดินอาหาร	190	114	148	161	162
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	185	203	175	320	312
ระบบประสาท	122	142	130	160	139
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	47	71	54	53	61
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	0	0	1	3	1
อื่นๆ	326	345	419	475	460

*หมายเหตุ ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2568

ภาคผนวก ข.2-39

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ และตัวอย่างรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
(Accident Report)

รายงานอุบัติเหตุ (ม.ค.-มิ.ย. 2568)

➤ สะสม 1,607 วันโดยไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

สถิติอุบัติเหตุ	2566	2567	2568	ม.ค.-มิ.ย. 2568
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0	0	0	0
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	5	1	1
ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	0	0	1	1
รวมจำนวนครั้งของการเกิดอุบัติเหตุ	0	5	2	2
ค่าความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (IFR)	0	1.31	0.36	0.36

$$※ \text{ค่าความถี่} = \frac{\text{จำนวนอุบัติเหตุ}}{\text{พนักงานทั้งหมด}} * 100$$

ภาคผนวก ข.2-40

เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ

Safety Statistic and Activity

1/3

○ Safety Training (Jan.' 25)

Jan. 22, 30 : Safety sub-team have arrange training course of basic fire fighting for employee to improve the skills of fire fighting, **Total participants is 84 prs.**

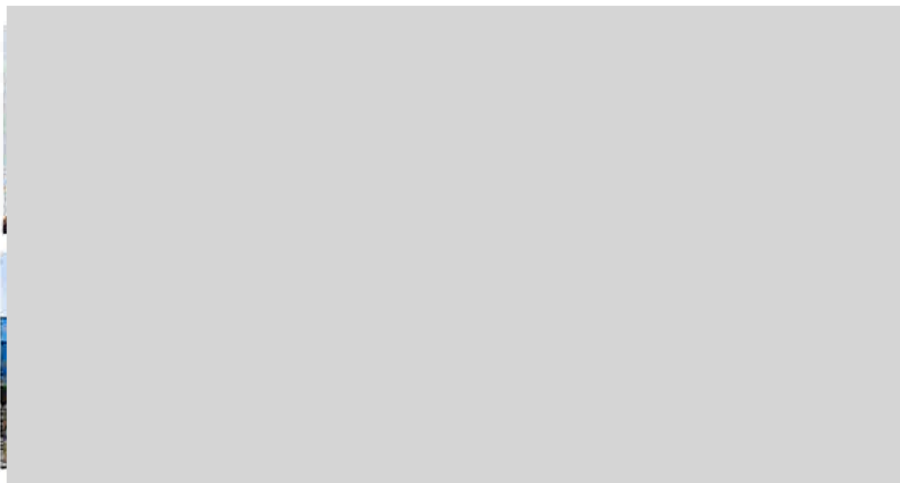


Safety Statistic and Activity

2/3

○ Safety Training (Feb.' 25)

Feb. 20 : Safety sub-team have arrange training course of basic fire fighting for employee to improve the skills of fire fighting, **Total participants is 44 prs.**

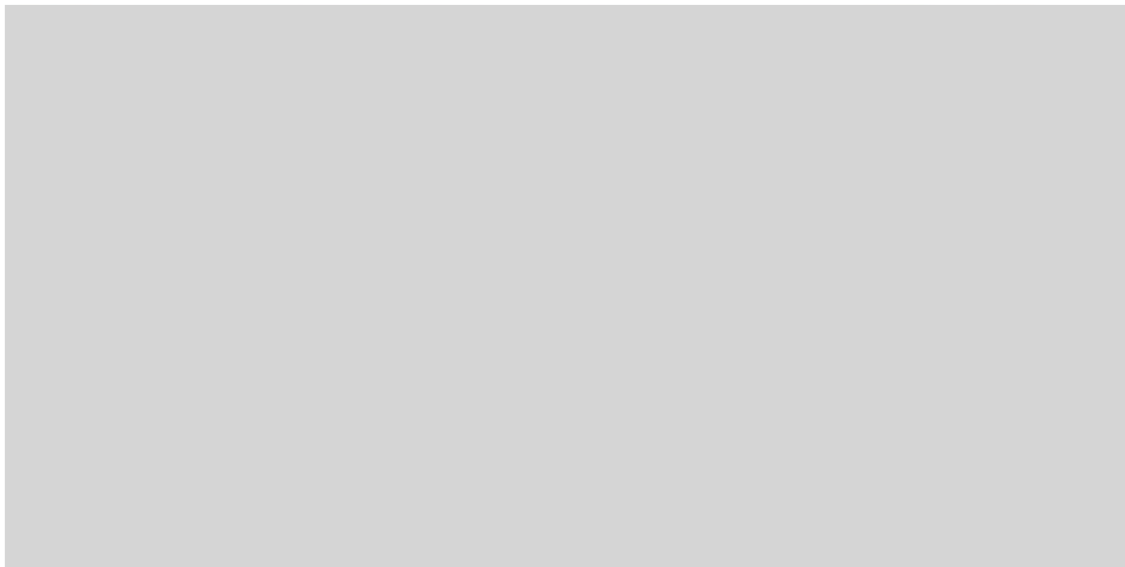


Safety Statistic and Activity

3/3

○ Safety Training (Jun.' 25)

Jun. 6 Conduct the fire fighting and evacuation drills for Canteen 's Contractor.
Total attendance 10 prs.



ภาคผนวก ข.2-41

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้า

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า และบริการไฟฟ้า ปี 2567

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน



โดย บริษัท เบสท์ เอสเตท แอนด์เซฟตี้เทรนนิง จำกัด

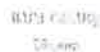
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (ประเภทนิติบุคคล)

เลขทะเบียน 1998/64

เป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริการไฟฟ้า

เลขที่ใบอนุญาต(ตามมาตรา 11) 0302-03-2565-0026

ตรวจสอบเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2567



ໂຮມມຸນຸກຸ

เป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและระบบอิเล็กทรอนิกส์

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ

สมมุติฐานที่ ๒: บริษัท ไทย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด มีโอกาส

អោយមានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ ទំនាក់ទំនង អន្តរជាតិ

วันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๒ พลเรือเอก จ. ส. นพรัตนราชกัญญา สานักนายกรัฐมนตรี ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง พลเรือเอก จ. ส. นพรัตนราชกัญญา สานักนายกรัฐมนตรี เป็นประธานคณะกรรมการบริหารงานพิเศษ (กบ.ส.) เพื่อดำเนินการตามนโยบายของรัฐบาลในการบริหาร จัดการ และใช้เงินกู้ยืมที่รัฐบาลได้กู้ยืมจากต่างประเทศ และต่างประเทศเพื่อใช้ในการดำเนินงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๖๒ โดยมีการแต่งตั้ง พลเรือเอก จ. ส. นพรัตนราชกัญญา สานักนายกรัฐมนตรี เป็นที่ปรึกษาพิเศษ (พิเศษ) ทั้ง ๒ สามารถดำเนินการได้เองตามอำนาจหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายจากนายกรัฐมนตรี โดยไม่ต้องผ่านความเห็นชอบของคณะรัฐมนตรี

หน้า ๑๖๓

ရက်စွဲ: ၁၉၇၆ ခု၊ ဇူလိုင်လ ၁၆ ရက်

ดำเนินาถูกต้อง

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า
: ของบริษัท เบสท์ เอสเตท แอนด์ เซฟตี้ เทอร์นนิ่ง จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๖-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายชัยยา ภาณุราช

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒

(โดยสมพงษ์ ภาณุรักษ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

จริยบัณฑิตกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ตำนานลูกต้อง

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
(ระบุขอบเขตการตรวจ และรับรองเฉพาะระบบไฟฟ้าเท่านั้น)

ข้าพเจ้า นายชัยยว นามวงษา อายุ 49 ปี
ที่อยู่เลขที่ 104/7 หมู่ที่ 3 ต.ตรอก / ซอย 3 ถนน สีปอ
แขวง / ตำบล ในเมือง เขต / อำเภอ เมือง จังหวัด นครราชสีมา
โทรศัพท์ 081-0744796 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ สามัญวิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สทอ.5023
ตั้งแต่วันที่ 23 ส.ค. 55 ถึงวันที่ 22 ส.ค. 70 และไม่มีอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้วโดย

☐ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือ

☒ ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 (ในนามนิติบุคคล บริษัท เบลล์ เอสเตท แอนด์ เซฟตี้เทรนนิง จำกัด)

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ทะเบียน หรือ
ใบอนุญาต เลขที่ 0302-03-2565-0026 ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าของสถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทยเอ็นวีดีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กกล้าในรูป (Galvanized Steel)

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการ นายชาญเดช มังกรแก้ว

อยู่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ต.ตรอก / ซอย ถนน

แขวง / ตำบล มานพมิตร เขต / อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ 038-627336 เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2567

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งานได้อย่าง
ปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่าง
ถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการ
บริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เป็นผู้ตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าจนกว่าจะได้มีบุคคลที่ขึ้น
ทะเบียนตามมาตรา 9 หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

(ระบุขอบเขตการตรวจ และรับรองเฉพาะระบบไฟฟ้าเท่านั้น)

1. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 115/6.6/0.4 กิโลโวลต์ 3 เฟส 3 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า NA แอมแปร์ โวลต์ เฟส สาย
- หมายเลขเครื่องวัด 58041947 แรงดัน 115kV
- ปริมาณการใช้พลังงานสูงสุดในรอบ 12 เดือน ที่ผ่านมา 10,380 กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน 1 เครื่อง รวม 25,000 กิโลวัตต์
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองจำนวน 2 (1250kVA) เครื่อง รวม 2,500 กิโลวัตต์
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า 1 นายวิชาญ ศิริวัณ ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า
- 2 นายวิชาญ ศิริวัณ ตำแหน่ง รองหัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing) ☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

2. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1 แรงสูง	2.1.1 สายอากาศ				- เรียบร้อยดี มั่นคง
	- สภาพเสา	✓			- แข็งแรง ไม่เอียงเอียงไม่ มีรอยแตกร้าว
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	✓			- เรียบร้อยดี
	- สายยึดโยง (Guy Wire)				- ไม่มีการติดตั้ง
	- การทาสี (สภาพสาย ระยะห้อยยาน)	✓			- เหมาะสม
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง	✓			- เพียงพอ เหมาะสม
	หรือต้นไม้				
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	✓			- สภาพดี ไม่มีรอย
	- สภาพจุดต่อสาย	✓			- เสียหายจากฟ้าผ่า
	- การต่อลงดินและสภาพ	✓			- เรียบร้อยดี
					- เรียบร้อยดี มั่นคง

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ครอบฟิวส์คัตเอาต์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ Air break Switch 	✓			สภาพเรียบร้อยดี
	<p>2.1.3 อื่น ๆ :</p>				
2.2 หม้อแปลง	<p>2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 1</p> <p>ขนาด 25,000 kVA</p> <p>แรงดัน 115/6.6 KV</p> <p>Impedance Voltage 10.1(Tap9) %</p> <p>ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p>	✓			
	<p>2.2.2 การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> นักร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน</p> <p><input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p>	✓			
	<p>2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า</p> <p>แบบ GIS</p> <p>พิกัดกระแส 800 A</p>	✓			
					<p>-การติดตั้งเรียบร้อยดี</p> <p>มีหินเบอร์ 2 เทในลาน</p> <p>ไฟฟ้าความหนาไม่</p> <p>น้อยกว่า 10 Cm.</p>

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.2.4	การต่อสายแรงต่ำ/แรงสูงที่หม้อแปลง	✓			- เรียบร้อยดี
2.2.5	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			- ติดตั้ง เรียบร้อยดี ไม่เอนเอียง ไม่พบความเสียหายจากฟ้าผ่า
2.2.6	การติดตั้งครอบฟิวส์ลัดเอาท์	-			- ไม่มีการติดตั้ง
2.2.7	การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			- ป้องกันโดยมีรั้วล้อมรอบ ล็อคประตู
2.2.8	สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			- ต่อลงดิน ถูกต้อง การจับยึดแน่น
2.2.9	สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน - ชนิด THW ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓ ✓			สภาพสายดินเหมาะสม จุดต่อจับยึดแน่น มั่นคง แข็งแรง
2.2.10	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหุ้ม - ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง 51 องศา C	✓ ✓ ✓ ✓			- สารยังไม่เสื่อมสภาพ - น้ำมัน ไม่มีรอยฟลัช - ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน หม้อแปลง - พื้นที่ใส่ระบายอากาศได้ดี Tempปกติ
2.2.11	สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			- ระบายอากาศดี - ความชื้นปกติ - รั้วกันแข็งแรง ต่อลงดินถูกต้อง - เรียบร้อยดีไม่มีมลภาวะ
2.2.12	อื่น ๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.3 ตู้เมน สวิตช์	<p>2.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ 1HV-10A</p> <p>รับจากหม้อแปลงที่ 1</p> <p><input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสายและจุดต่อสับบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งสวิตช์</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p> <p>- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>			<p>- เรียบร้อยดี แข็งแรง</p> <p>- เรียบร้อยดี ไม่มีรอยไหม้</p> <p>- เพียงพอ ปิดได้ตั้งฉาก</p> <p>- 197 Lux ไม่เพียงพอ</p> <p>- ตู้ 6.6kV ไม่มี N-bar</p> <p>- ตู้มีฝาปิดมิดชิด</p> <p>- มีถูกต้องตรงกับสภาพการติดตั้งใช้งานจริง</p>
	<p>2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกิน</p> <p>ชนิด VCB</p> <p>IC 40 kA แรงดัน 7.2 V</p> <p>พิกัดตัดกระแส AT 3,150 A</p> <p>AF 3,150 A</p>	✓			- ขนาดเหมาะสม
	<p>2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์</p> <p>- สภาพหลักดินและจุดต่อ</p> <p>- สายต่อหลักดิน</p> <p>ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm.</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			<p>- จุดต่อมีบั้งเรียบร้อย</p> <p>- สายดินขนาดเหมาะสมกับสายเมน</p> <p>- สภาพดี จับยึดมั่นคงแข็งแรง</p>
	<p>2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ 48 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			- ไม่พบความผิดปกติ
	2.3.5 อื่น ๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4 แรงต่ำ ภายในอาคาร	<p>2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)</p> <p>2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์</p> <p>- สายเฟส ชนิด CV1C (6/10Kv) ขนาด 4x300 Sq.mm.</p> <p>- สายนิวทรัล ชนิด - ขนาด Sq.mm.</p> <p>เดินใน <input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit)</p> <p><input type="radio"/> รางเดินสาย (Wire Way)</p> <p><input checked="" type="radio"/> รางเคเบิล (Cable Tray)</p> <p>แบบ - บันได</p> <p><input type="radio"/> ลูกถ้วยร่ายยัดสาย (Rack)</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p>	✓			- เรียบร้อย เหมาะสม
	<p>2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล</p> <p>- สภาพการติดตั้งและใช้งาน</p> <p>- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน</p>	✓	✓		<p>- ติดตั้งมั่นคง แข็งแรง</p> <p>- จับยึดแน่น มีความต่อเนื่องทางไฟฟ้า</p>
	2.4.1.3 สภาพท่อนวนสายไฟ	✓			- สภาพดี ไม่พบความเสียหาย
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	✓			- เรียบร้อยดีไม่มีรอยไหม้
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			- มีการเดินสายอย่างเหมาะสม
	<p>2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ 30 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			- ไม่พบความผิดปกติ
	2.4.1.7 อื่น ๆ				- ไม่พบความร้อนแต่ประการใด

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.2 แผงย่อยที่ 1 HV-01A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.2.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย ฉาก - 187 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV ฟิวส์ตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 52 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.2.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.3 แผงย่อยที่ 2 HV-02A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.3.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย ฉาก - 174 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV ฟิวส์ตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.3.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 51 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.3.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.4 แผงย่อยที่ 3 HV-01B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.4.1 การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย - 174 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.4.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.4.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.4.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 48 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.4.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.5 แผงย่อยที่ 4 HV-02B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.5.1 การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย - 174 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.5.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.5.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.5.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 41 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.5.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.6 แผงย่อยที่ 5 HV-03A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.6.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย - 181 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.6.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.6.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.6.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 51 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.6.5 อื่น ๆ				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.7 แผงย่อยที่ 6 HV-03B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.7.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย - 186 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.7.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.7.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.7.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 49 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.7.5 อื่น ๆ				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.8 แผงย่อยที่ 7 HV-04A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.8.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓					- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย ฉาก - 184 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.8.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓				- ขนาดเหมาะสม
2.4.8.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 25 Sq.mm - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.8.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 52 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.8.5 อื่น ๆ :					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.9 แผงย่อยที่ 8 HV-04B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.9.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓					- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งแผงย่อย ฉาก - 184 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.9.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓				- ขนาดเหมาะสม
2.4.9.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 25 Sq.mm - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.9.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 47 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.9.5 อื่น ๆ :					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.10	แผงย่อยที่ 9 HV-05A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1				
2.4.10.1	การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 192 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.10.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.10.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.10.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 58 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.10.5	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.11	แผงย่อยที่ 10 HV-05B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1				
2.4.11.1	การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 192 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.11.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.11.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.11.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 52 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.11.5	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.12 แผงย่อยที่ 11 HV-06A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM..... รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ 1..... 2.4.12.1 การติดตั้ง : <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อับสาร ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓				-เรียบร้อยดี แข็งแรง -ไม่พบความผิดปกติ -เพียงพอฝาดูเปิดได้ตั้งฉาก -188 Lux ไม่เพียงพอ -ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar -ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.12.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตดกระแส AT : 630 A AF : 630 A	✓			-ขนาดเหมาะสม
	2.4.12.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV..... ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.12.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 5 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			-ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.12.5 อื่น ๆ :				

- หมายเหตุ 1. แฉงย้อย คือ แฉงวงจรีที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฉงย้อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.13	แผงย่อยที่.....12.HV-06B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDR ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1 2.4.13.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓				- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 188 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.13.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.13.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.13.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 53 องศา ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.13.5	อื่น ๆ				

- หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.14 แผงย่อยที่ 13 HV-07A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1	2.4.14.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 190 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.14.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓				- ขนาดเหมาะสม
2.4.14.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.14.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 5 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.14.5 อื่น ๆ					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.15 แผงย่อยที่ 14 HV-07B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1	2.4.15.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 190 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.15.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓				- ขนาดเหมาะสม
2.4.15.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.15.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 48 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.15.5 อื่น ๆ					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.16 แผงย่อยที่ 15 HV-08A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MD8 ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.16.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	 ✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอมาตรฐานได้ตั้งฉาก - 199 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.16.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.16.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.16.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 55 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.16.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.17 แผงย่อยที่ 16 HV-08B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MD8 ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1 2.4.17.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	 ✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอมาตรฐานได้ตั้งฉาก - 199 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.17.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.17.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV - ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.17.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 46 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.17.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.18	<p>แผงย่อยที่ 17 HV-09A</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ 1</p> <p>2.4.18.1 การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			<p>- เรียบร้อยดี แข็งแรง</p> <p>- ไม่พบความผิดปกติ</p> <p>- เพียงพอฝาตู้เปิดได้ตั้งฉาก</p> <p>- 206 Lux เพียงพอ</p> <p>- ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar</p> <p>- ฝาตู้ปิดมิดชิด</p>
2.4.18.2	<p>เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย</p> <p>ชนิด VCB</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV</p> <p>พิกัดตัดกระแส AT 630 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.18.3	<p>สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด CV</p> <p>ขนาด 95 Sq.mm</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			<p>- ขนาดเหมาะสม</p> <p>- สภาพเรียบร้อยดี</p>
2.4.18.4	<p>อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ 51 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			- ไม่พบความผิดปกติด้านความร้อน
2.4.18.5	<p>อื่น ๆ :</p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p>				

หมายเหตุ

1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.19	<p>แผงย่อยที่ 18 HV-09B</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ 1</p> <p>2.4.19.1 การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			<p>- เรียบร้อยดี แข็งแรง</p> <p>- ไม่พบความผิดปกติ</p> <p>- เพียงพอฝาตู้เปิดได้ตั้งฉาก</p> <p>- 206 Lux เพียงพอ</p> <p>- ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar</p> <p>- ฝาตู้ปิดมิดชิด</p>
2.4.19.2	<p>เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย</p> <p>ชนิด VCB</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV</p> <p>พิกัดตัดกระแส AT 630 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.19.3	<p>สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด CV</p> <p>ขนาด 95 Sq.mm</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			<p>- ขนาดเหมาะสม</p> <p>- สภาพเรียบร้อยดี</p>
2.4.19.4	<p>อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ 48 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			- ไม่พบความผิดปกติด้านความร้อน
2.4.19.5	<p>อื่น ๆ :</p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p>				

หมายเหตุ

1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.20	แผงย่อยที่.....19 HV-11A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM..... รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1 2.4.20.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสาตุ้เปิดได้ตั้งฉาก - 201 Lux เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.20.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VGB IC.....25.....kA แรงดัน 7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.20.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.20.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 56 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.20.5	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ

1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.21 แผงย่อยที่..... 20 HV-11R ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง..... MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่..... 1 2.4.21.1 การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓	✓			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอเข้าสู่เปิดติดตั้งฉาก - 200 Lux เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.21.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด..... VCB IC..... 25..... kA แรงดัน..... 7.2..... kV ทักัดตดกระแส AT..... 630..... A AF..... 630..... A	✓			-ขนาดเหมาะสม
	2.4.21.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด..... CV..... ขนาด..... 95..... Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.21.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 53 องศาC <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			-ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.21.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ

1. แฉงย้อย คื แฉงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิทช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฉงย้อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.22 แผงย่อยที่ 21 HV-12A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1	2.4.22.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ -			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 200 Lux เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.22.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A		✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.22.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ		✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.22.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 55 องศา C ○ ผิดปกติ		✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.22.5 อื่น ๆ					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.23 แผงย่อยที่ 22 HV-13A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ 1	2.4.23.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ -			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 186 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.23.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A		✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.23.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ		✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.23.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 56 องศา C ○ ผิดปกติ		✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.23.5 อื่น ๆ					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.24 แผงย่อยที่..... 23 HV-13B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง..... MDB ROOM..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่..... 1..... 2.4.24.1 การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ..... - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓				-เรียบร้อยดี แข็งแรง -ไม่พบความผิดปกติ -เพียงพอเปิดได้ตั้งฉาก -186 Lux ไม่เพียงพอ -ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar -ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.24.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด..... VCB..... IC..... 25..... kA แรงดัน..... 7.2..... kV ✓ พิกัดตัดกระแส AT..... 630..... A AF..... 630..... A				-ขนาดเหมาะสม
	2.4.24.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด..... CV..... ขนาด..... 95..... Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ ✓				-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี ✓
	2.4.24.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 56 องศาเซลเซียส <input type="radio"/> ผิดปกติ ✓				-ไม่พบความผิดปกติด้านความร้อน
	2.4.24.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผลงย่อย คือ แผลงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผลงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผลงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.25 แผงย่อยที่.....24 HV-14A..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDR ROOM..... รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1..... 2.4.25.1 การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓				- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้งฉาก - 196 lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.25.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB..... IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			-ขนาดเหมาะสม
	2.4.25.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV..... ขนาด.....95 Sqmm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.25.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ 56 องศา C <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			-ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.25.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แฉงย้อย คือ แฉงวังจรีที่ต่อจากตู้เมนสวีตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฉงย้อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.26 แผงย่อยที่.....25 HV-14B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....1	2.4.26.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ	✓ ✓ ✓	✓		-เรียบร้อยดี แข็งแรง -ไม่พบความผิดปกติ -เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก -196 Lux ไม่เพียงพอ -ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar -ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.26.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB..... IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓				-ขนาดเหมาะสม
2.4.26.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี
2.4.26.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 53 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				-ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.26.5 อื่น ๆ :					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.27 แผงย่อยที่.....26 HV-15A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....1	2.4.27.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ✓ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ	✓ ✓ ✓	✓		-เรียบร้อยดี แข็งแรง -ไม่พบความผิดปกติ -เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก -194 Lux ไม่เพียงพอ -ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar -ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.27.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB..... IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓				-ขนาดเหมาะสม
2.4.27.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓				-ขนาดเหมาะสม -สภาพเรียบร้อยดี
2.4.27.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ✓ ปกติ 52 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓				-ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.27.5 อื่น ๆ :					

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.28	แผงย่อยที่ 27 HV-15B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ 1				
2.4.28.1	การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก - 194 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.28.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.28.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.28.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 44 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.28.5	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4.29	แผงย่อยที่ 28 HV-16A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ 1				
2.4.29.1	การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก - 192 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
2.4.29.2	เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด VCB IC 25 kA แรงดัน 7.2 kV พิกัดตัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			- ขนาดเหมาะสม
2.4.29.3	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด CV ขนาด 95 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
2.4.29.4	อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 56 องศาเซลเซียส ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
2.4.29.5	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.30 แผงย่อยที่.....29 HV-16B... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....1..... 2.4.30.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก - 192 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.30.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB..... IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.30.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....GV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.30.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 51 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.30.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.31 แผงย่อยที่.....30 HV-17A... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....1..... 2.4.31.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดได้ตั้งฉาก - 188 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.31.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB..... IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.31.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....GV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.31.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 54 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.31.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.32 แผงย่อยที่.....31.HV-17B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1 2.4.32.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	 ✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดตู้ จาก - 188 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.32.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....630.....A AF.....630.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.32.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.32.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 44 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.32.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.33 แผงย่อยที่.....32.HV-18A... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM... รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1 2.4.33.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	 ✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับผู้เปิดตู้ จาก - 190 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.33.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB IC.....25.....kA แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....1,250.....A AF.....1,250.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.33.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV..... ขนาด.....95.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.33.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 56 องศา C ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.33.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.34 แผงย่อยที่.....33 HV-18B ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....MDB ROOM รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....1 2.4.34.1 การติดตั้ง ○ ภายนอกอาคาร ☑ ภายในอาคาร ○ อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสกรู - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓	 ✓		- เรียบร้อยดี แข็งแรง - ไม่พบความผิดปกติ - เพียงพอสำหรับติดตั้ง ฉาก - 190 Lux ไม่เพียงพอ - ตู้ 6.6 kV ไม่มี N-bar - ฝาตู้ปิดมิดชิด
	2.4.34.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....VCB IC.....25.....kA-แรงดัน.....7.2.....kV พิกัดตัดกระแส AT.....1,250.....A AF.....1,250.....A	✓			- ขนาดเหมาะสม
	2.4.34.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....CV ขนาด.....95.....Sq.mm - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			- ขนาดเหมาะสม - สภาพเรียบร้อยดี
	2.4.34.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ 28 องศา ○ ผิดปกติ	✓			- ไม่พบความผิดปกติ ด้านความร้อน
	2.4.34.5 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ข้อบกพร่องไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง 2.5.2 สภาพภายนอก 2.5.3 อื่น ๆ :				

หมายเหตุ หากมีบริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

3. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

- ☑ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
○ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ

.....ควรมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกวันในสามสัปดาห์ เช่น บันทึก Oil Temp, Wind Temp, Tap OLTC, Surge Counter และสภาพทั่วไปในส่วนโกไฟฟ้า เพื่อให้ทราบถึงสภาพเหตุการณ์จริงของระบบจ่ายไฟฟ้าสถานีไฟฟ้าย่อย พบว่าภายในสามสัปดาห์ที่ผ่านมาไม่มีวัชพืชขึ้นอย่างหนาแน่นผิดปกติ พบ หรือ รุ งาม อาจอาศัยภายในพื้นที่ดังกล่าว จนอาจสร้างความเสียหายต่อระบบไฟฟ้าได้ ควรทำการกำจัดวัชพืชดังกล่าว
.....ประตูของเข้าสามสัปดาห์ และรั้วทุกด้าน ต้องติดป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูงให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน
.....แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน หน้าตู้ไฟฟ้า ส่วนใหญ่ที่ได้ทำการตรวจวัดพบว่ามีความสว่าง 200 Lux ซึ่งต่ำกว่ามาตรฐาน ควรปรับปรุงแสงสว่างให้มีค่าไม่ต่ำกว่า 200 Lux ทุกจุด (ดูรายงานการตรวจสอบประกอบ)
.....ระบบไฟฟ้าโดยรวมยังคงมีสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ต้องทำการบำรุงรักษาตามวาระ และใช้งานอย่างถูกวิธี รวมถึงต้องดำเนินการตามข้อคิดเห็นที่ได้กล่าวไว้แล้ว ข้างต้น

ภาคผนวก ข.2-42

เอกสารใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา

No. 1837

☐ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)
☐ พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
☐ พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
☐ ยี่สิบห้ารายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการภาคที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
☐ หากมีเหตุอันสมควรที่ลูกจ้างจะเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ไล่่อจากงานหรือมีการปฏิบัติที่ไม่เป็นประโยชน์ ๆ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- สถานที่ก่อสร้างที่มีอุปกรณ์ยกสูงเกิน 2 เมตร
- สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดอันตรายเนื่องจากอุบัติเหตุตั้งแต่จำนวนความสูงตกที่ไม่เหมาะสม เช่น นั่งร้าน
- สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ย้อนพร้อมกัน ในสถานที่ที่จัดการกับวัสดุที่ติดไฟได้
- สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อภาวะขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- ① คุณตรวจสอบบันทึกรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- ② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมากัง ฯลฯ) คุณมีปัญหาในการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

[illegible]

○ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

✱เขียนด้วยมือ

✱ โปรดระบุโดยสังเขป

FM-SIT-071 Rev.00

[illegible]

FM-SIT-029 Rev.01

No. 0352

FM-SIT-067 Rev.01

[illegible]

ผลการทำ TBM (ถ้า TBM นำโดยหัวหน้างานของผู้ปฏิบัติงาน และควบคุมช่างต่อท่อไฮดรอลิค) * ในกรณีการปฏิบัติงานฉุกเฉิน ไม่ให้งดจัดทำใน Work Permit แต่ใช้ส่วนที่เป็นกระดาษ TBM			
การประเมินความเสี่ยง		มาตรการด้านความปลอดภัย (การลดและความรุนแรงของความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้น)	
-อันตรายจากไฟฟ้าช็อต -อันตรายจากการขาดอากาศหายใจ -อันตรายจากดินโคลนถล่ม		-ใส่ถุงมือและรองเท้าที่ปิดมิดชิด -สวมหน้ากากกันแก๊ส Detecto -ใส่หมวกนิรภัย	
One Point องค์พื้นที่ตรวจสอบ		Power off OK	
■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่สำคัญ * ใบกรณีที่ไม่ใช่อุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้เลือกไม่เกี่ยวข้องกับ (O), หากมี ILS Order (C) หรือ ILS Order (C)			
หัวข้อ	Safety Locking PIN	ตำแหน่งจ่ายพลังงาน (ไฟฟ้) / ปิดวาล์ว (Log out – Tag out)	
ตำแหน่งของอุปกรณ์	— , ไม่เกี่ยวข้อง ()	— , ILS Order ()	
ผู้ดำเนินการแก้ไข หรือผู้ตรวจสอบ	(sign)	(sign)	
■ ตำแหน่งการ ปิด - เปิด วาล์ว หรือ การตัดไฟฟ้า สำหรับมอเตอร์ถ่วงและ หลังเริ่มงาน			
เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว หรือ ไฟฟ้าที่ตัด	จำนวน	ลักษณะการปิดกั้นหลังจบงาน
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงชื่อ)	
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงชื่อ)	
■ ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) ✕ ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบการดูแลรักษาความปลอดภัย และลงลายมือชื่อ			
ผู้ปฏิบัติงาน	แผนกควบคุมเครื่องจักร	แผนกซ่อมบำรุง	
■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยทำงาน * ผู้ตรวจสอบ หรือผู้ควบคุมงาน ซึ่งรับผิดชอบตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยทั้งหมด ภายใน 2 ชั่วโมง (P.M., ยกเว้นกรณีที่อาจแตกต่างกันได้หากเป็นกรณีพิเศษ, งานที่มีระยะเวลาสั้น และมีปริมาณน้อย)			
ผู้ดำเนินการตรวจสอบ			
ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างการปฏิบัติงาน) ✕ ในกรณีที่ผู้ตรวจกำลังขนาด 100 กิโลวัตต์หรือมากกว่านั้น จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน			
ชื่อ/นามสกุล			
ลงลายมือชื่อ			
หมายเหตุ			

No. 0352

■ (สิทธิ์ในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ
หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยได้

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ☐ พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- ☐ พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- ☐ เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการทันทีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- ☐ หากมีเหตุการณ์อันควรถูกแจ้งเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ปล่อยจากงานหรือการปฏิบัติที่ไม่พึงประสงค์ฯ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ① สถานที่ก่อสร้างที่ไม่มีอุปกรณ์นิรภัยสูงเกิน 2 เมตร
- ② สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะพังทลายเนื่องจากกาาปิดตั้สิ่งกั้นแนวความตะกวดที่ไม่เหมาะสม เช่น น้ำหนัก
- ③ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนพร้อมกันในสถานที่ที่จัดการกับวัสดุที่ติดไฟได้
- ④ สถานที่ที่มีความเสี่ยงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- ① คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- ② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อยล้า ฯลฯ) คุณมีปัญหาในการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

[illegible]

- ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

✕ เขียนด้วยมือ

* โปรดระบุโดยสังเขป

FM-SIT-071 Rev.00

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 0352

๒๒. ผลการทำ TBM (ถ้า TBM นำโดยหัวหน้างานของคู่ปฏิบัติงาน และกรอกแบบฟอร์มให้ครบถ้วน) * ในกรณีที่การปฏิบัติงาน (การเดิน) มีห้องจัดทำใน Work Permit แต่ใช้เครื่องมือในการทำ TBM

[illegible]

One Point ณพื้นที่ที่ตรวจสอบ

સરકારી મંત્રાલય

การตรวจสอบรายการด้านการปลดปล่อยที่สำคัญ • ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้เลือกไม่มีตัวข้อ (C), หากมี ILS Order:บาง ให้เลือก ILS Order

หัวข้อ	Safety Locking PIN	ตัดแหล่งจ่ายพลังงาน (ไฟฟ้า) / ปิดสวิตช์ (Log out – Tag out)
ตำแหน่งของอุปกรณ์	_____ , ไม่เกี่ยวข้องกับ ()	_____ , ILS Order (
ผู้ดำเนินการแก้ไข หรือผู้ตรวจสอบ	_____ (sign)	_____ (sign)

■ ตำแหน่งการ ปิด - เปิด วาล์ว หรือ การตัดไฟฟ้า สำหรับมอเตอร์ก่อนและ หลังเริ่มงาน

เครื่องมือ	ชนิดความ หรือ ไฟฟ้าที่ติด	จำนวน	ลักษณะการใช้งานที่ติดตั้ง	เครื่องมือ	ชนิดความ หรือ ไฟฟ้าที่ติด	จำนวน	ลักษณะการใช้งานที่ติดตั้ง
	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(กรณี)		<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(กรณี)
	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(กรณี)		<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(กรณี)

■ **ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน)** ✖ ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบการดูแลรักษาความปลอดภัย และลงนามชื่อ

การตรวจสอบโครงการเพื่อความปลอดภัยในงาน * การตรวจสอบหรือการตรวจประเมินด้านการตรวจสอบความปลอดภัยทางเคมีของผลิตภัณฑ์ใน ภาชนะ 2 ข้าง (PSM) เป็นวิธีที่ปลอดภัย และมีความเสี่ยงต่ำ เป็นที่พึงปรารถนาในกระบวนการผลิต

ผู้ดำเนินการตรวจสอบ

[illegible]

ผู้เข้าร่วม			
ลงลายมือชื่อ			
หมายเหตุ			

FM-51T-067 Rev.01

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 3108

FM-SIT-067 Rev.01

FM-SIT-029 Rev.01

(แนบกับใบขออนุญาตทำงาน)

No. 0596

■ (สิทธิในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยได้

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- หากมีเหตุผลอันสมควรที่ถูกจ้างเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ให้ออกจากงานหรือรับการปฏิบัติไม่พึงประสงค์อื่น ๆ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ① สถานที่ก่อสร้างที่ไม่มีอุปกรณ์ยกสูงเกิน 2 เมตร
- ② สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะพังทลายเนื่องจากติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกที่ไม่เหมาะสม เช่น นั่งร้าน
- ③ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนพร้อมกันในสถานที่ที่จัดการกับวัสดุที่ติดไฟได้
- ④ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- ① คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- ② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อยล้า ฯลฯ) คุณมีปัญหาในการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

สังกัด	ชื่อ	① มีมาตรการความปลอดภัย		② มีสุขภาพที่ดี	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

○ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

※ เขียนด้วยมือ

※ โปรดระบุโดยสังเขป

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 0596

■ ผลการทำ TBM (ถ้า TBM นำโดยหัวหน้างานของผู้ปฏิบัติงาน และออกแบบฟอร์มนี้ให้เสร็จด้วย) * ในกรณีการปฏิบัติงานฉุกเฉิน ไม่จำเป็นต้องทำ Work Permit แต่ใช้ใบนี้ในการทำ TBM

วันที่ปฏิบัติงาน: 27/12/68 (13-00)

ชื่อหัวหน้างาน: อดิศักดิ์

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: อดิศักดิ์

ชื่อผู้ควบคุมงาน: อดิศักดิ์

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: อดิศักดิ์

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: อดิศักดิ์

One Point ลงที่เห็นตรวจสอบ: ทั่วๆ ทั่วๆ ทั่วๆ OK - OK - OK

■ ตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่สำคัญ * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์หรือวัสดุให้เลือก (C), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (C)

หัวข้อ	Safety Locking PIN	ดำเนินการอย่างจริงจัง (ใช่/ไม่ใช่) / ปิดแล้ว (Log out - Tag out)
ด้านหน้าของอุปกรณ์	ไม่ติดขัด (✓)	ILS Order (✓)
ผู้ปฏิบัติงานที่ใช้	(Sign)	(Sign)

■ ด้านแผนการ ปิด - ปิด แล้ว หรือ การตัดไฟ ปิด รับรองเสร็จก่อนและ เริ่มใช้งาน

เครื่องจักร	ชนิดของเครื่องจักร	จำนวน	ลักษณะการปิด	จำนวน	ลักษณะการปิด
Motor power	Motor power		Motor power		Motor power
Water	Water		Water		Water
Compressed air	Compressed air		Compressed air		Compressed air

■ ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) * ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบและตรวจสอบ และตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์มการตรวจสอบ	แบบฟอร์มการตรวจสอบ

■ ตรวจสอบและตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน * ตรวจสอบและตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (PPE, เครื่องมือ, อุปกรณ์, วัสดุ, อุปกรณ์, วัสดุ, อุปกรณ์, วัสดุ)

ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างปฏิบัติงาน) * ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของ TBM ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ และต้องหยุดงานทันที

ผู้เข้าร่วม	เวลา	เวลา	เวลา
ผู้เข้าร่วม			
ผู้เข้าร่วม			
ผู้เข้าร่วม			

FM-SIT-067 Rev.01

(แนบกับใบขออนุญาตทำงาน)

No. 1579

■ (สิทธิในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยต่อไป

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ☐ พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงใกล้จะเกิดอุบัติเหตุ
- ☐ พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- ☐ เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- ☐ หากมีเหตุฉุกเฉินสมควรที่ลูกจ้างจะเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่ใกล้จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ให้ออกจากงานหรือรับการปฏิบัติที่ไม่พึงประสงค์อื่น ๆ

✱ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ① สถานที่ที่อสังหาริมทรัพย์มีอยู่ภายใน 2 เมตร
- ② สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะพังทลายเนื่องจากกรณีใด ๆ ซึ่งอาจเกิดความเสียหายที่ไม่เหมาะสม เช่น น้ำรั่ว
- ③ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนหรือในสถานที่ที่จัดการกับวัสดุติดไฟได้
- ④ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- ① คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- ② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อยล้า ฯลฯ) คุณมีปัญหากับการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

สังกัด	ชื่อ	① มีมาตรการความปลอดภัย		② มีสุขภาพที่ดี	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
ม/ร	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☐ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

✱ เขียนด้วยมือ

✱ โปรดระบุโดยชัดแจ้ง

FM-SIT-071 Rev.00

posco
TCS

บริษัท โพสโก โค้ทสเตล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (COLO WORK PERMIT) และงานที่มีความเสี่ยงหรือประกอบอาชีพ (HOT WORK PERMIT) ใบอนุญาตเลขที่ 0122

ใบอนุญาตอนุญาตให้ใช้เฉพาะผู้ถือใบอนุญาต และสถานที่ที่กำหนดตามใบอนุญาตเท่านั้น และต้องแสดงใบอนุญาตให้พนักงานในสถานที่ปฏิบัติงานหรือในสถานที่อื่นที่เกี่ยวข้อง

☒ งานทั่วไป (COLD WORK) ☐ งานที่มีความเสี่ยงหรือประกอบอาชีพ (HOT WORK)

☒ ไม่กระทำการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย

งานทั่วไป (COLD WORK) (C) (A)

☒ มีขั้นตอนการทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยง TBM มี () ไม่มี ()
☒ มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพร้อม (เช่น หมวก, รองเท้า, แว่นตา)
☒ มีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้ก่อนใช้งานทุกครั้ง อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด

งานที่มีความเสี่ยงหรือประกอบอาชีพ (HOT WORK) (C) (A)

☐ มีการติดตั้งสิ่งกีดขวางป้องกันการกระเด็นของประกายไฟ
☐ มีการจัดเตรียมถังดับเพลิง (สายฉีดน้ำ, สายฉีดเพลิง ฯลฯ)
☐ มีการกำหนดผู้เฝ้าระวังเพลิงไหม้
☐ มีการป้องกันเพลิงไหม้กับสารไวไฟที่อยู่ใกล้เคียง
☐ มีการป้องกันการประกายไฟกับถังแก๊สหรือถังแก๊ส
☐ มีอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback arrestor)
☐ มีเครื่องวัดการรั่วไหลของแก๊สไวไฟ

งานเชื่อมด้วยสายเคเบิล

☐ มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก
☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก

งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก
☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก

งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย

☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก
☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก

งานที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้าย

☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก
☐ มีการเตรียมชุดป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก, ชุด/หมวกกันน็อก

การอนุญาต (ผู้ถือบัตร) * ใบอนุญาตมีกำหนด 1 วัน เวลา 8:00 - 17:30 น. หากจำเป็นต้องขยายระยะเวลาการทำงานให้แจ้งขอรับที่แผนกบริหารความปลอดภัย

การอนุมัติให้ทำงานโดยมาตรการด้านความปลอดภัย (หลังจาก 17:30 น.)

ในนามโดย (Acknowledged by):

ผู้ลงอนุญาต (Job Responsible Person) เจ้าของพื้นที่ (Area Responsible Person) หัวหน้ากะ (Shift Supervisor)

ผู้ลงอนุญาต (Job Responsible Person) เจ้าของพื้นที่ (Area Responsible Person) หัวหน้ากะ (Shift Supervisor)

การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยตนเอง

1. ตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

2. ตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

3. ตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน (Emergency Telephone Number)

1. โทรหาแผนกความปลอดภัย และพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน Safety 038-627240-2 First Aid Room 038-627243 Guard Room 038-627244
 2. โทรหาแผนกความปลอดภัย และพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน Center Pulpit 038-627285-5 ศูนย์ควบคุมและป้องกันโรคติดต่อ 038-213191
 3. โทรหาแผนกความปลอดภัย และพื้นที่ 5 ส. สันติสุขก่อน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ศูนย์ควบคุมและป้องกันโรคติดต่อ 038-213191

FM-SIT-029 Rev.01

(แนบกับใบขออนุญาตทำงาน)

No. 0122

■ (สิทธิในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ
หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยได้

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงใกล้จะเกิดอุบัติเหตุ
- พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- หากมีเหตุอันสมควรที่ลูกจ้างจะเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ได้ออกจากงานหรือรับการปฏิบัติไม่พึงประสงค์อื่น ๆ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ① สถานที่ก่อสร้างที่ไม่มีอุปกรณ์นิรภัยสูงเกิน 2 เมตร
- ② สถานที่ที่มีความเสี่ยงที่จะพังทลายเนื่องจากกการติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกที่ไม่เหมาะสม เช่น บังชีวน
- ③ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนหรือประกายไฟในสถานที่ซึ่งจัดการกับวัสดุที่ติดไฟได้
- ④ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- ① คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- ② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อดัง ฯลฯ) คุณมีปัญาในการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

สังกัด	ชื่อ	① มีมาตรการความปลอดภัย		② มีสภาพที่ดี	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
PDC	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

○ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

※ เขียนด้วยมือ

※ โปรดระบุโดยสังเขป

FM-SIT-071 Rev.00

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 0122

■ ผลการทบทวน TBM (ถ้า TBM ไม่เกี่ยวข้องให้เว้นช่องว่าง) * ในกรณีการปฏิบัติงานทุกเดิน ไม่ต้องจัดทำ Work Permit แต่ให้ใช้ฟอร์มนี้ในการทบทวน TBM

1. ชื่อของงาน/กิจกรรม	1. ติดไฟ/ ติดไฟ/ ติดไฟ
2. ชื่อของงาน/กิจกรรม	2. ติดไฟ/ ติดไฟ/ ติดไฟ

One Point ลงพื้นที่ตรวจสอบ รสส/ไฟ/ไฟ/ไฟ

■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่สำคัญ * ในกรณีที่ไม่ใช่อุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้เลือกไม่เกี่ยวข้อง (O), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (O)

หัวข้อ	Safety Locking PIN	ชื่อแหล่งจ่ายพลังงาน (ไฟฟ้า) / ปิดวาล์ว (Log out - Tag out)
ตำแหน่งของอุปกรณ์	ไม่เกี่ยวข้อง ()	
ผู้ดำเนินการแก้ไข	(signature)	

■ คำแนะนำการ ปิด-เปิด วาล์ว หรือ การตัดไฟให้รู้ สำหรับมอเตอร์ก่อนและหลังเริ่มงาน

เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว หรือ ไฟฟ้าตัด	จำนวน	ชนิดชิ้นส่วนประกอบที่เสี่ยง	เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว หรือ ไฟฟ้าตัด	จำนวน	ชนิดชิ้นส่วนประกอบที่เสี่ยง
	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ค.ร.ร.)		<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HYD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ค.ร.ร.)

■ ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) ※ ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบการดูแลรักษาความปลอดภัย และลงลายมือชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน	แผนกควบคุมเครื่องจักร	แผนกซ่อมบำรุง
---------------	-----------------------	---------------

■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยหน้างาน * ผู้ตรวจสอบ หรือผู้ควบคุมงาน ต้องตรวจสอบการดูแลรักษาความปลอดภัยก่อนทำงาน 2 ชั่วโมง (PPE, งานในอับอากาศ, งานกับวัตถุอันตราย, งานที่มีประกายไฟ และอันตรายอื่นๆ)

ผู้ดำเนินการตรวจสอบ	
---------------------	--


■ ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างการปฏิบัติงาน) ※ ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ทราบการ ใช้ใบแบบฟอร์มความปลอดภัยหน้างาน คือแบบ TBM-1, 2, 3 หรือแบบฟอร์มอื่นๆ ให้แจ้งหัวหน้างาน หรือหัวหน้างาน

ผู้เข้าร่วม	วัน/เวลา		
ลงลายมือชื่อ			
หมายเหตุ			

FM-SIT-067 Rev.01

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 0426

[illegible]



บริษัท โพสโค โคโรเตค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (COLD WORK PERMIT) และงานที่มีความเสี่ยงอันตราย (NOT WORK PERMIT)

ใบอนุญาตเลขที่: **0596**

ใบอนุญาตนี้มอบให้ใช้เฉพาะผู้ปฏิบัติงาน และสถานที่ที่การขอใบมีความจำเป็น (เช่น การซ่อมแซมใบอนุญาตใช้รถในโรงงานหรืออาคารอื่นที่

☐ งานทั่วไป (COLD WORK) ☐ งานที่มีความเสี่ยงอันตราย (NOT WORK)

มาตรการด้านความปลอดภัย *ผู้ขออนุญาตทำงานต้องปฏิบัติตามข้อ (C), ผู้บังคับทางเครื่องจักร* ในช่อง (A)

<p>● งานทั่วไป (จำเป็นต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ)</p> <p>(C) (A)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีขั้นตอนการทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยง TBM มี () ไม่มี ()</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพร้อม (เช่น หมวก, รองเท้า, แว่นตา)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีการตรวจอุปกรณ์ที่เตรียมพร้อมก่อนใช้ ในสภาพที่ไม่ชำรุด</p> <p>● งานที่มีความเสี่ยงอันตราย (ไม่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งสัญญาณการเตือนของอุปกรณ์</p> <p><input type="checkbox"/> มีการจัดเตรียมถังดับเพลิง (สายฉีดน้ำ, สายดับเพลิง ฯลฯ)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการกำหนดผู้เฝ้าระวังความเสี่ยง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการป้องกันเพลิงไหม้ในภาชนะที่ปิดสนิท</p> <p><input type="checkbox"/> มีการเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันที่เสียหายหรือผิดปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ป้องกันไฟช็อตกลับ (Flashback arrestor)</p> <p><input type="checkbox"/> มีเครื่องป้องกันการรั่วไหลของแก๊สไวไฟ</p> <p>● งานเชื่อมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี เช่น ชุด/หน้ากากกันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> มีการเตรียมชุดจุกด้วยตัวป้องกันความร้อน และอุปกรณ์ป้องกันรังสีไอ</p> <p><input type="checkbox"/> มีข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพ เช่น SDS</p> <p>● งานที่มีความเสี่ยงสูง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ชุดกันความร้อน, ถุงมือกันความร้อน</p> <p><input type="checkbox"/> มีการระบายของเหลว/แรงดันออกนอกเขต ก่อนทำงาน</p> <p>● งานเกี่ยวกับความยากลำบากหรืออันตราย</p> <p><input type="checkbox"/> มีแผนงานและอนุมัติก่อนการทำงาน</p> <p><input type="checkbox"/> มีการกำหนดผู้สังเกตการณ์</p> <p><input type="checkbox"/> รถเครนต้องมีการตรวจสอบ และใช้เอกสารตรวจสอบรถเครนประกอบ</p> <p><input type="checkbox"/> มีการตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานให้ออกจากบริเวณพื้นที่</p> <p><input type="checkbox"/> หน่วยงานของรถเครนไม่เข้าใกล้</p> <p><input type="checkbox"/> มีการกำหนดพื้นที่ห้ามเข้า</p> <p><input type="checkbox"/> มีการกำหนดพื้นที่ห้ามเข้า</p> <p><input type="checkbox"/> กำหนดระยะเวลาการทำงานและต้องติดป้ายเตือน</p> <p>● งานเกี่ยวกับความปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งสัญญาณเตือนที่ทำงานและติดตั้งป้ายเตือน</p> <p><input type="checkbox"/> ตรวจสอบแนวสายดินและ接地ดิน แนวสายไฟ ก่อนปฏิบัติงาน</p>	<p>(C) (A)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการกำหนดผู้ดูแลด้านความปลอดภัย (ชื่อ: XXXXXXXXXX)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งไฟกระพริบ (ไฟสัญญาณ)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการปิดกั้นพื้นที่ ก่อนเข้าปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอันตราย</p> <p>● งานเกี่ยวกับขังก๊าซ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ทำงานบริเวณขังก๊าซ</p> <p><input type="checkbox"/> มีการป้องกันการสัมผัสโดยตรงกับ Hot Chute () ไฟฟ้า ()</p> <p><input type="checkbox"/> มีการตรวจวัดปริมาณรังสี ก่อน - หลัง การทำงาน และการติดตามผล</p> <p><input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานกับรังสีต้องผ่านการอบรมตามข้อกำหนดกำหนด</p> <p>● งานบนที่สูง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีการสวมใส่ Safety Belt และชุดกันตก</p> <p><input type="checkbox"/> มีข้อควรระวังสำหรับข้อควรระวัง Safety belt ขณะทำงานบนที่สูง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งพื้นที่ และติดป้ายเตือนว่า "กำลังปฏิบัติงานด้านบน"</p> <p><input type="checkbox"/> มีการใช้เทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมแล้ว</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่ทำงานในสภาพที่เหนื่อยอ่อน หรือไม่ไหว และมีการพักผ่อน</p> <p><input type="checkbox"/> มีพนักงาน 1 คน ตลอดงานโดยตลอดในระหว่างการปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> มีสัญญาณขอความช่วยเหลือจากการทำงานบนที่สูง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งที่กันตก, ฝาดรอนหมุน ขณะทำงานบนที่สูงเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>● งานเกี่ยวกับไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> มีการใส่ไฟฟ้า ล็อคพลังงาน, แจ้งความ, และระบบป้ายเตือน (LOTO)</p> <p><input type="checkbox"/> มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> มีการปล่อยประจุไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> ห้ามปฏิบัติงานในฟ้าผ่าหรือฝนตก</p> <p>● งานเกี่ยวกับความปลอดภัยของรถเครนหรือรถยก</p> <p><input type="checkbox"/> มีการสื่อสารส่งสัญญาณเสียงหรือสัญญาณที่ชัดเจนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> มีการติดตั้งเครื่องกีดขวาง และจุดห้ามก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น Locking pin</p> <p><input type="checkbox"/> มีป้ายเตือนห้ามเข้าและจุดหยุดรถ ยก/รถ/รถยกที่มีการเคลื่อนที่</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ที่ห้ามเข้า-ออก สะดวก ไม่เป็นอันตรายจากจุดหมุนไถ่เสียง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการตรวจสอบว่ามีผู้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร</p>
--	--

การอนุมัติ (ผู้ปฏิบัติงาน) * ใบอนุญาตมีกำหนด 2 วัน เวลา 05.00 - 17.30 น. หากเกินวันหรือเกินเวลาทำงานจะถือว่าไม่ถูกต้องและต้องขอใบใหม่

<p>การอนุมัติให้ทำงานนอกเวลาทำงานปกติ (หลังจาก 17.30 น.)</p> <p>วันที่อนุมัติ: _____</p>	<p>การอนุมัติให้ทำงานนอกเวลาทำงานปกติ (หลังจาก 17.30 น.)</p> <p>วันที่อนุมัติ: _____</p>
--	--

<p>ผู้ขออนุญาต (Job Responsible Person)</p>	<p>เจ้าของพื้นที่ (Area Responsible Person)</p>	<p>หัวหน้ากะ (Shift Supervisor)</p>
---	---	-------------------------------------

<p>ผู้ขออนุญาต (Job Responsible Person)</p>	<p>เจ้าของพื้นที่ (Area Responsible Person)</p>	<p>หัวหน้ากะ (Shift Supervisor)</p>
---	---	-------------------------------------

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน (Emergency Telephone Number)

Safety 038-627240-2 First Aid Room 038-627243 Guard Room 038-627244

Center Pulpit 038-627285 ศูนย์รักษาความปลอดภัย 038-213191

ผู้รับผิดชอบงานนอกเวลาทำงานที่เกินวันหรือเกินเวลาทำงาน: _____

(แนบกับใบขออนุญาตทำงาน)

No. 0596

■ (สิทธิในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยได้

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- พนักงานรายงานเหตุทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงใกล้จะเกิดอุบัติเหตุ
- พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- หากมีเหตุอันสมควรที่ลูกจ้างจะเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่ใกล้จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ได้ออกจากงานหรือรับการปฏิบัติที่ไม่พึงประสงค์อื่น ๆ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- ① สถานที่ก่อสร้างที่ไม่มีอุปกรณ์ยกสูงเกิน 2 เมตร
- ② สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะพังทลายเนื่องจากการติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกที่ไม่เหมาะสม เช่น นั่งร้าน
- ③ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนพร้อมกันในสถานที่ที่จัดการกับวัสดุที่ติดไฟได้
- ④ สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

① คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?

② คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อยล้า ฯลฯ) คุณมีปัญหากับการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

สังกัด	ชื่อ	① มีมาตรการความปลอดภัย		② มีสุขภาพที่ดี	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
JESS	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

○ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

※ เขียนด้วยมือ

※ โปรดระบุโดยสังเขป

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 0596

■ ผลการทำ TBM (ถ้า TBM ไม่เกิดขึ้นก่อนเริ่มงานหรือก่อนเริ่มปฏิบัติงาน) * ในการปฏิบัติงานทุกครั้ง ให้เตรียมบัตร Work Permit เดิมไว้ก่อนเริ่มทำ TBM

- วันที่ทำ TBM: 27/8/68 (13:00) - ชื่อ: Safety Harnet พร้อม

- ชื่อ: อดิศักดิ์ - เครื่องมือ: A Flame เวลา 9 โมง ตรงกับ อดิศักดิ์

One Point ตรงที่ตรวจสอบ: ระวัง ตก ลาก ที่ ลู่วิ่ง OK - OK - OK

■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่สำคัญ * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและมิวเทค ให้ใช้เครื่องหมาย (O) หมายถึง ILS Order ตาม ให้เลือก ILS Order (O)

หัวข้อ	Safety Locking PIN	ตัวเลขส่งขั้วหลังงาน (ไฟฟ้า) / ปิดวาล์ว (Log out - Tag out)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	-	-
ผู้ดำเนินการ (Sign)	(Sign)	(Sign)

■ ขั้นตอนการ ปิด-เปิด วาล์ว หรือ การตัดไฟฟ้า สำหรับมอเตอร์ก่อนและ หลังเริ่มงาน

เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว หรือ ไฟฟ้าที่ตัด	จำนวน	บันทึกผลการปฏิบัติงาน	เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว หรือ ไฟฟ้าที่ตัด	จำนวน	บันทึกผลการปฏิบัติงาน
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam	<input type="checkbox"/> Air (ลงชื่อ)			<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam	<input type="checkbox"/> Air (ลงชื่อ)		

■ ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) ※ ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบการดูแลรักษาความปลอดภัยและระบบนิเวศ

ผู้ดำเนินการ: [Signature] แผนกควบคุมเครื่องจักร: [Signature] แผนกซ่อมบำรุง: [Signature]

■ การตรวจเช็คมาตรการด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (TBM) * เมื่อเริ่มปฏิบัติงาน: ตรวจสอบว่ามีการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยหรือไม่

ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างการทำงาน) ※ ในกรณีที่หยุดทำงานชั่วคราว (เช่น ในกรณีที่หยุดทำงานชั่วคราว) ให้แจ้งหัวหน้างานทราบ และให้หัวหน้างานตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานอีกครั้ง

วันเวลา			
ผู้เข้าร่วม			
ลงลายมือชื่อ			
หมายเหตุ			

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 2915

ผลการทำ TBM (ท่า TBM) นำโดยหัวหน้างานและผู้ปฏิบัติงาน และควบคุมงานท่าเรือ (หรือรับจ้าง) * ในการปฏิบัติงานทุกครั้ง ให้ต้องจัดทำ Work Permit และใช้เครื่องมือการท่า TBM			
การประเมินความเสี่ยง		มาตรการควบคุมความเสี่ยง (การลดและควบคุมความเสี่ยงเฉพาะกรณี)	
<ul style="list-style-type: none"> - ระวังอันตรายจากรถยนต์ - ระวังอันตรายจากคนทำงาน - ระวังการตกจากที่สูง 	<ul style="list-style-type: none"> - งดขับรถบนถนน - ระวังอันตรายจากคนทำงาน - ระวังการตกจากที่สูง - ระวังการตกจากที่สูง 		
One Point พื้นที่การตรวจสอบ		One Point พื้นที่การตรวจสอบ	
การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่สำคัญ * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้ติดป้ายเตือน (O), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (O)			
หัวข้อ	Safety Locking PIN	ตำแหน่งจ่ายพลังงาน (ไฟฟ้า) / ปิดตัว (Log out - Tag out)	
ตำแหน่งของอุปกรณ์	Lock Pin Cover / A/C Filter	Lock Panel / ILS Order	
ดำเนินการ บุคลากร 2 คน (หรือมากกว่า) ตรวจสอบและลงนาม			
เครื่องจักร	ชนิดตัว หรือ ไฟฟ้า	จำนวน	ลักษณะของอุปกรณ์
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HTD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HTD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HTD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HTD <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam
ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) * ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบการดูแลรักษา ความปลอดภัย และลงนาม			
ผู้ปฏิบัติงาน		แผนกซ่อมบำรุง	
การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัย * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้ติดป้ายเตือน (O), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (O)			
ผู้เข้าร่วม TBM (ระหว่างการทำงาน) * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้ติดป้ายเตือน (O), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (O)			
ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างการปฏิบัติงาน) * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้ติดป้ายเตือน (O), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (O)			
วันเวลา	ผู้เข้าร่วม	ผู้เข้าร่วม	ผู้เข้าร่วม
ลงลายมือชื่อ			
หมายเหตุ			

[illegible]

(แนบกับใบขออนุญาตทำงาน)

No. 3301

■ (สิทธิในการหยุดทำงาน) คุณสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้หากมีการลดความปลอดภัยก่อนทำงานไม่เพียงพอ
หากเกิดสถานการณ์อันตรายในระหว่างการทำงานสามารถหยุดงานและขอมาตรการด้านความปลอดภัยได้

[กฎหมายที่เกี่ยวข้อง] มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- พนักงานอาจหยุดทำงานและออกจากพื้นที่ทำงาน หากมีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- พนักงานที่หยุดทำงานและออกไปต้องรายงานความเป็นจริงต่อหัวหน้าส่วน หรือหัวหน้าแผนกทันที
- เมื่อได้รับรายงาน หัวหน้าส่วนจะต้องดำเนินการที่จำเป็นเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ
- หากมีเหตุฉุกเฉินสมควรที่ลูกจ้างจะเชื่อว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ นายจ้างจะต้องไม่ไล่ออกจากงานหรือรับการปฏิบัติที่ไม่พึงประสงค์อื่น ๆ

※ มาตรา 52 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (คนงานสามารถปฏิเสธที่จะทำงานได้)

- 1 สถานที่ก่อสร้างที่ไม่มีอุปกรณ์นิรภัยสูงเกิน 2 เมตร
- 2 สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะพังทลายเนื่องจากการติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกที่ไม่เหมาะสม เช่น บันได
- 3 สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดไฟไหม้เนื่องจากการทำงานที่ร้อนหรือประกายไฟในสถานที่ที่จัดเก็บวัสดุติดไฟได้
- 4 สถานที่ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการขาดอากาศหายใจเนื่องจากขาดออกซิเจน

- 1 คุณตรวจสอบอันตรายในงานของคุณหรือไม่และคุณคิดว่ามีมาตรการด้านความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่?
- 2 คุณมีสภาพร่างกายหรือจิตใจในปัจจุบัน (เจ็บป่วย ความเครียด เมื่อยล้า ฯลฯ) คุณมีปัญหาในการทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่?

สิ่งกีดขวาง	ชื่อ	① มีมาตรการความปลอดภัย		② มีสภาพที่ดี	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
Gelabec	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
"	(Sign)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

○ ความคิดเห็นเกี่ยวกับสถานะสุขภาพและมาตรการด้านความปลอดภัย

※ เြียบด้วยมือ

Safety talk , ทุกคนใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น

※ โปรดระบุโดยตัวพิมพ์

FM-SIT-071 Rev.00

แบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง Tool Box Meeting (TBM) No. 3301

■ ผลการทำ TBM (ถ้า TBM นำโดยหัวหน้างานจะมีผู้ปฏิบัติ และลดความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน) * ในกรณีการปฏิบัติงานฉุกเฉิน ไม่จำเป็นต้องทำใน Work Permit แต่ใช้ฟอร์มนี้แทนทำ TBM

การประเมินความเสี่ยง	มาตรการด้านความปลอดภัย (การลดและควบคุมความเสี่ยงขณะปฏิบัติงาน)
- กิเลส Mambok (งัดข้อผูก ดึงข้อ)	- ท่ออากาศที่ปลอดภัยให้ใช้ PPE
- ช่างใช้สว่านเจาะในและเจาะเหล็ก	- ใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น PPE
- ดึงข้อผูกเหล็ก (เพื่อขัน หลวมเหล็ก)	- ใส่ถุงมือป้องกันเหล็ก PPE

One Point ลงพื้นที่ตรวจสอบ **สภาพ OK.**

■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยที่ใช้ * ในกรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ระบบไฮดรอลิกและนิวแมติก ให้เลือกไม่เกี่ยวข้อง (○), หากมี ILS Order ให้เลือก ILS Order (○)

หัวข้อ	Safety Locking PIN	ตัดแหล่งจ่ายพลังงาน (ไฟฟ้า) / ปิดวาล์ว (Log out - Tag out)
ส่วนหางของอุปกรณ์	ไม่เกี่ยวข้อง ()	ILS Order ()
ผู้ดำเนินการแก้ไข	(sign)	(sign)

■ ด้านเชิงการ ปิด - เปิด วาล์ว หรือ การตัดไฟฟ้า สำหรับมอเตอร์ก่อนและ หลังเริ่มงาน

เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว วาล์วไฟฟ้าที่ตัด	จำนวน	ดัชนีสถานะปกติครั้ง	เครื่องจักร	ชนิดวาล์ว วาล์วไฟฟ้าที่ตัด	จำนวน	ดัชนีสถานะปกติครั้ง
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Air	<input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงมือ)	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Air	<input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงมือ)
<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Air	<input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงมือ)	<input type="checkbox"/> Motor power <input type="checkbox"/> HVD <input type="checkbox"/> Air	<input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Cooling water <input type="checkbox"/> Steam		(ลงมือ)

■ ผู้เข้าร่วม TBM (ก่อนเริ่มงาน) ※ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบและควบคุมความปลอดภัย และลงนามมีชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน	แนบควบคุมเครื่องจักร	แนบลงนามช่าง

■ การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยเบื้องต้น

ผู้ดำเนินการตรวจสอบ	

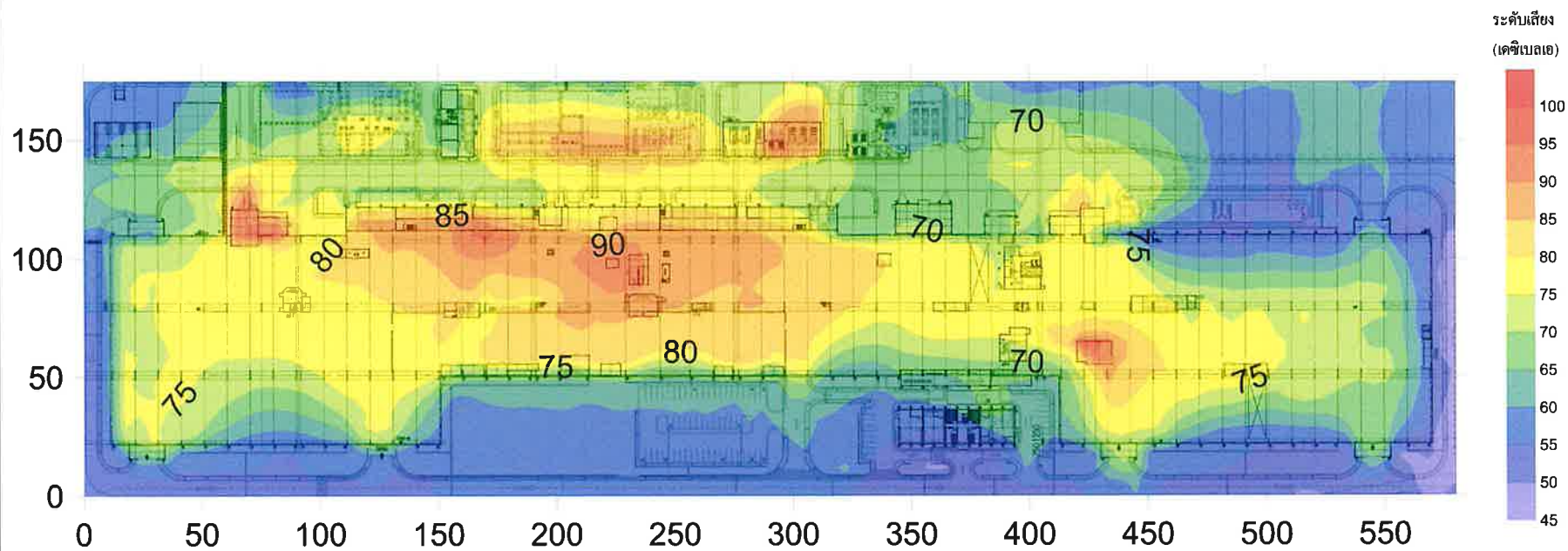
ผู้เข้าร่วม TBM (TBM ในระหว่างการปฏิบัติงาน) * ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย หรือมีความเสี่ยงสูง ควรหยุดการทำงานทันที และแจ้งหัวหน้างานทราบ (ถ้ามี)

ผู้เข้าร่วม	วันเวลา		
ลงนามมีชื่อ			
หมายเหตุ			

FM-SIT-067 Rev.01

ภาคผนวก ข.2-43

Noise Contour Map ประจำปี พ.ศ. 2565



รูปที่ 3

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ภาคผนวก ข.2-44

การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program)

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2568

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ พนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากผลการตรวจวัดคุณภาพเสียง ในสถานประกอบการบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com มีค่าเกิน เกณฑ์มาตรฐาน ทางบริษัทฯ จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพราะในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสัมผัสกับเสียงที่อาจก่อให้เกิดผลเสียโดยตรงต่อหู และอาจทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจ สูญเสียการได้ยินแบบถาวร

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาจากปัญหาทั้งหมด คือ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน พบว่าปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็น การคุ้มครองผู้ประกอบการจากผลกระทบจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องมาจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิง บวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลางานและค่าใช้จ่ายในการ รักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าใน ส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้ สามารถป้องกันปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะ กระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ เพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น การกำหนด พื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจหูพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com

8. เพื่อให้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com ที่รับสัมผัสเสียงดัง
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
3. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
4. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
3. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านกายภาพ โดย ทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่ พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
5. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูล พื้นฐาน
7. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
8. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำ และจัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินโครงการเพื่อเป็น ประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
3. ทราบข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน

นโยบายอนุรักษ์การได้ยื่น
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน ดังนั้นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน บริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยื่นเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโครงการ ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนากระบวนการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อสนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยื่น
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยื่น และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยื่นที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการ ตาม นโยบายการอนุรักษ์การได้ยื่น ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(.....)
ผู้จัดทำนโยบายความปลอดภัยและสวัสดิการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

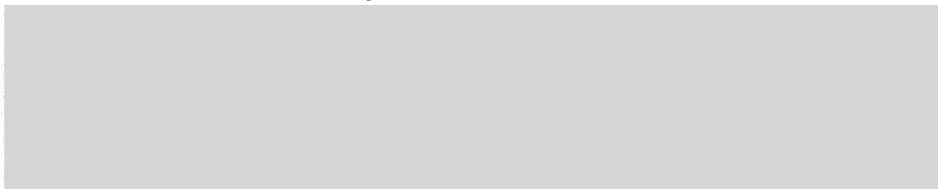
ภาคผนวก ข.2-45

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

❖ Safety Activity Jan-Jun' 2025

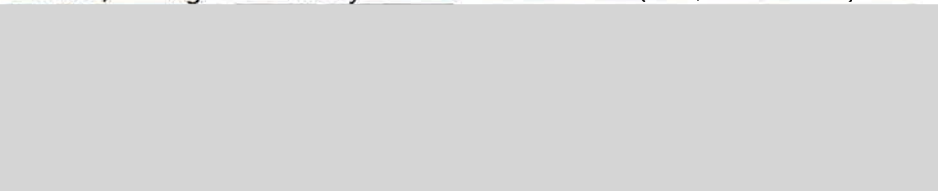
○ Safety Commitment 2025 (January)

- **Jan. 6** : Conduct the safety commitment activity in the factory. The management team joined together with the representative of employee to make a commitment for safety



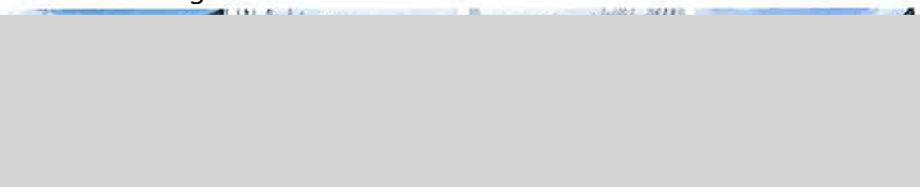
○ Safety Cross Audit with POSCO Affiliates in Thailand (February)

- **Feb. 11** : Safety officers from POSCO Affiliates in Thailand (P-Thainox, P-THPC) arranges the safety cross audit at P-TCS (CGL, RCL & CPL)



○ Safety Skills Competition : Forklift Driving (March)

- **Mar. 27** : Arrange the safety practice competition for forklift drivers. This activity can encourage forklift drivers to drive safely and level-up their safe-driving skills.



○ Promote Safety Measure for Songkran's Holiday (April)

- **Apr. 9 '25** : Production division conduct the distribution a safety leaflet of Songkran's holiday to promote work safely and safety driving.



○ Safety Walk Rally Activity (April)

- **Apr. 9 '25** : Arrange the safety walk rally activity to play 4 experiential station on 5S & VM, Safety Awareness, Health Promotion, Waste Management. Total Participant **183 prs.**



○ Safe Welding Skill Competition (May)

- **Apr. 9** : Arrange the Safe welding skill competition for welders of Production & Technology Division. **Total 8 Teams (16 Prs.)** The winner is from **Mech. MT., PD CGL.**



○ First Aid & CPR Skills Competition (Jun)

- **Jun. 26 '25** : Arrange the First Aid & CPR Skills competition for Production & Technology Division. **Total 5 Teams.** The winner is the **CGL Team.**



ภาคผนวก ข.2-46

เอกสารการอบรมเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี

การใช้งานสารเคมีอย่าง ปลอดภัย Chemical Safely



<https://www.youtube.com/watch?v=Kc0XKjWuA>

Safety Section

สารเคมี คือ?

ธาตุหรือสารประกอบ ที่อาจเกิดขึ้นเองตามธรรมชาติ หรือ
มนุษย์สังเคราะห์ขึ้น

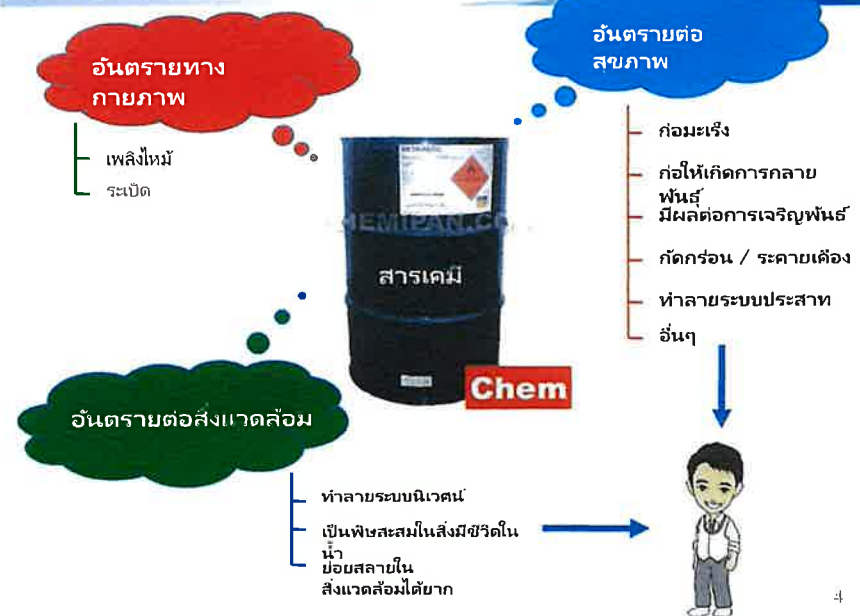
สารเคมี อยู่รอบกายในชีวิตประจำวัน



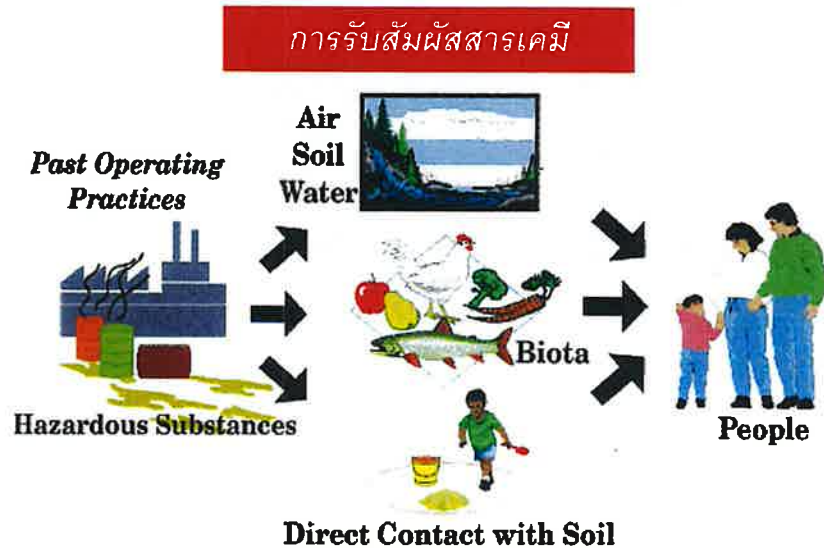
เนื้อหา

<input type="checkbox"/> สารเคมี คืออะไร	09:00 - 09:30
<input type="checkbox"/> อันตรายในการทำงานกับสารเคมี	
<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี	09:30 - 10:15
<input type="checkbox"/> SDS และ ฉลากสารเคมี	
<input type="checkbox"/> เบรค	10:15 - 10:30
<input type="checkbox"/> การจัดการเมื่อสารเคมีหกแล้ว	10:30 - 11:15
<input type="checkbox"/> กิจกรรมกลุ่ม	11:15 - 11:45
<input type="checkbox"/> Test	11:45 - 12:00

อันตรายในการใช้สารเคมี



อันตรายในการใช้สารเคมี



5

ปัจจัยที่มีผลต่อการรับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

- ✚ ทางที่สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย (Route)
- ✚ ระยะเวลา และความถี่ ที่ได้รับสารเคมี (Duration)
- ✚ ปริมาณสารเคมี (Dose & Toxicity)

6

ทางที่สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย



การกิน

การหายใจ



ทางผิวหนัง

?

7

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

มีผลต่อร่างกายอย่างไร?

โดยธรรมชาติของร่างกายมนุษย์ เมื่อได้รับสารพิษเข้าสู่ร่างกายจะมีกระบวนการทำลายพิษให้น้อยลงและพยายามขับสารนั้นออก

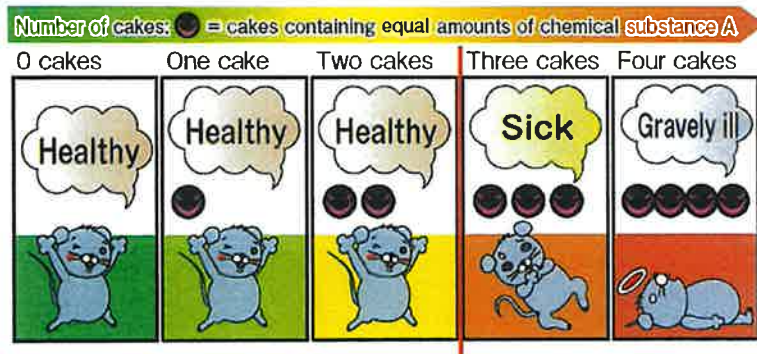
ทางเหนือ น่านม ปัสสาวะ อุจจาระ น้ำลาย ลมหายใจ

แต่หากได้รับสารพิษมากเกินไปจะเกิดการสะสมและเกิดผลเสียหายต่อระบบต่าง ๆ ของร่างกายทั้งในลักษณะ**เฉียบพลันหรือเรื้อรัง**

8

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

ปริมาณการรับสัมผัส



Reference : How to interact successfully with chemical substances, Risk Assessment of Chemical Substances, NITE, Japan

9

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

1. ผลต่อระบบทางเดินหายใจ ระบบทางเดินหายใจซึ่งเป็นทางผ่านของก๊าซไอรระเหย ฝุ่นละอองของสารพิษ ทำให้เกิดความระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจในส่วนต้น ทำลายเนื้อเยื่อปอด ทำลายความยืดหยุ่นปอด เกิดการแพ้สาร หรือเกิดมะเร็งหากสัมผัสสารอย่างต่อเนื่องซ้ำ ๆ เป็นเวลานาน เช่น มะเร็งปอด มะเร็งโพรงจมูก เป็นต้น

2. ผลต่อผิวหนัง เกิดการระคายเคืองขั้นต้น เกิดการแพ้แสง ทำลายผิวหนังอย่างถาวร เกิดมะเร็งผิวหนัง

11

การเกิดพิษเมื่อได้รับสารเคมี

- 1. การเกิดพิษเฉียบพลัน** : การเกิดพิษอย่างรวดเร็วหลังจากได้รับสารเพียงครั้งเดียว
- 2. การเกิดพิษเรื้อรัง** : การเกิดพิษของสารซึ่งเกิดขึ้นหลังจากได้รับสารไปช่วงเวลาหนึ่ง เช่น การเกิดโรคมะเร็ง อาจเกิดขึ้นหลังจากได้รับสารไปประมาณ 20-30 ปี

https://www.youtube.com/watch?v=zigf6DRG_Ak

ต่อยอด 1 นาที

10

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

3. ผลต่อตา เกิดอาการระคายเคือง แสบตา เยื่อตาอักเสบ ตาพร่ามัว น้ำตาไหลและอาจตาบอดได้ถ้ารับสารในปริมาณมาก เช่น เมทานอล

4. ผลต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้ขาดออกซิเจนในเลือด มีผลกระทบโดยตรงต่อระบบประสาท เช่น ตาพร่ามัว กระสับกระส่าย กล้ามเนื้อสั่น ชัก ขาดความจำ กล้ามเนื้อทำงานไม่ประสานกัน และการรับรู้ความรู้สึกไม่ปกติ

12

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

5. ผลต่ออวัยวะภายใน

ตับ : แบบเฉียบพลัน (เซลล์ตาย) แบบเรื้อรัง (ตับแข็ง มะเร็ง) สารที่เป็นพิษต่อตับ เช่น คาร์บอนเตตระคลอไรด์ เหล็กคลอโรฟอร์ม

ไต : สารที่เป็นพิษต่อไต เช่น โลหะหนัก คาร์บอนไดซัลไฟด์



13

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

<https://www.youtube.com/watch?v=AO6wulqmkAg>

อินเดียสารเคมีรั่ว 3.16 นาที

15

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

เลือด : กระทบต่อระบบการการสร้างเม็ดเลือด (ไขกระดูก)

องค์ประกอบของเลือด (เกล็ดเลือด เม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว) หรือความสามารถในการขนส่งออกซิเจนของเซลล์เม็ดเลือด สารที่เป็นพิษต่อเลือด เช่น เบนซีน กัมมันตรังสี

ม้าม : สารที่เป็นพิษต่อม้าม เช่น คลอโรฟีน ไนโตรเบนซีน

ระบบสืบพันธุ์ : เป็นหมัน อสุจิผิดปกติ มีอสุจิน้อย ระบบฮอร์โมนทำงานผิดปกติ สารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ เช่น โลหะหนักไดออกซิน

14

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



กรดซัลฟูริก

16

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



โซเดียมไฮดรอกไซด์

17

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



ความผิดปกติของผิวหนังในผู้สัมผัสสารกำจัดศัตรูพืช

18

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



เด็กหญิงคนนี้พิการเพราะได้รับสารเอ็นโดซัลแฟน (ENDOSULFAN) จากยาฆ่าหอยเชอร์ ที่มารดาได้รับขณะตั้งครรภ์ ซึ่งสารเอ็นโดซัลแฟนสามารถผ่านรกได้ และทำลายการสร้างการพัฒนาวัยของทารก

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



วัสดุกัมมันตรังสี

20

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

ควั่นบุหรีมือสอง



สารพิษจากที่ทำงาน กลับสู่บ้าน

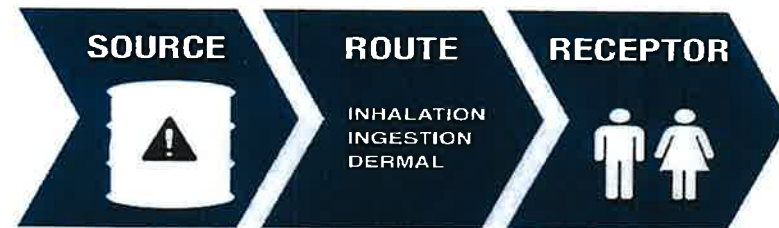
21

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี



23

การป้องกันอันตรายในการทำงานกับสารเคมี



1) ควบคุมที่แหล่งกำเนิด

- เปลี่ยนสารเคมี
- ปรับกระบวนการทำงาน
- ระบบบำบัดอากาศเฉพาะที่

2) ควบคุมที่ทางผ่าน

- ระบบบำบัดอากาศทั่วไป
- ปิดกั้นเส้นทางผ่าน

3) ควบคุมที่คนทำงาน

- PPE
- จำกัดระยะเวลาทำงาน
- อบรม

ประสิทธิภาพ และราคา

22

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี



A1B1E1K1P2R- (OV/AG+P100)

Colour : CODE : 07501

5 pcs/box
AIR+CHEMICAL
ACTIVATE CARBON
CLEAN AIR

ความสามารถของหน้ากากในการกรองสารเคมีชนิดระเหยและชนิดระเหยต่ำ (Direct-Mounting small type chemical cartridge)

รหัสสี	ชนิดสารเคมี	ประสิทธิภาพ (%)
A	สารอินทรีย์ ไอระเหย สารตัวทำละลาย เช่น น้ำมัน เทอริน	90
AX	สารอินทรีย์ ที่มีจุดเดือดต่ำกว่า 55°C ไอระเหย เช่น Acetone, Methanol	90
B	สารอินทรีย์ ประเภทแอลกอฮอล์ ไอระเหย ไอโซโพรพานอล เอทิลแอลกอฮอล์	90
E	90	
K	สารอนินทรีย์ ไอระเหย	90
HG	สารพิษ	90

24

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี



ทดสอบความแน่นกระชับ



การเก็บรักษา

25

การปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

<https://www.youtube.com/watch?v=ks0I5N0-qnl>

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

2. ชุดกันสารเคมี



ระดับการป้องกัน	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ A	1. การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้สูงสุด 2. ป้องกันผิวหนังและดวงตาจากสารเคมีที่เป็นของแข็ง ของเหลว ก๊าซ	1. สารเคมีที่มีอันตรายสูง 2. สถานะที่อันตราย 3. การผลงสารเคมีที่ไม่สามารถระบุชนิดสารเคมี
ระดับ B	1. การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับ A 2. ป้องกันผิวหนังได้ต่ำกว่าระดับ A 3. ป้องกันการกระเด็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1. ใช้ในบริเวณที่สามารถระบุได้ว่าอันตรายของสารเคมีในสถานะของเหลวและไม่ใช้สัมผัสกับไอสาร
ระดับ C	1. การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับ B 2. ป้องกันผิวหนังได้ระดับเดียวกับ B 3. ป้องกันการกระเด็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1. สารเคมีที่ไม่มีผลกระทบต่อผิวหนัง 2. มีการระบุลักษณะของสารและอันตรายที่มีอยู่
ระดับ D	1. ไม่ป้องกันระบบทางเดินหายใจ 2. ป้องกันผิวหนังได้ระดับต่ำ	1. ใช้ในบริเวณที่มีการป้องกันอันตรายต่ำแล้ว เช่น การกระเด็นของสารเคมี

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

1. เมื่อสารมีพิษเข้าทางปาก

- 1.1 ควรทำให้อาเจียน โดยให้น้ำอุ่นมากๆ หรือล้วงคอ แต่ถ้ากินกรด ต่าง เบ็นซีน ห้ามให้อาเจียน
- 1.2 รีบให้ความอบอุ่นแก่ร่างกาย แล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล
- 1.3 ถ้าผู้ป่วยหมดสติให้ช่วยเป่าลมเข้าทางปากหรือจมูก แล้วนำส่งโรงพยาบาลถ้าผู้ป่วยรู้สึกตัว ให้รีบทำให้อาเจียน

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

2. เมื่อสารมีพิษเข้าทางจมูก

- 2.1 คำนวณนำผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีสารพิษ
- 2.2 ช่วยให้ผู้ป่วยหายใจสะดวก และเป่าลมเข้าทางปากหรือจมูก

29

<https://www.youtube.com/watch?v=5iWo2QHRbIA&t=38s>

สรุปความรู้เบื้องต้น 16 นาที

31

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

3. เมื่อสารมีพิษเข้าทางผิวหนัง

- 3.1 ควรล้างน้ำสะอาดให้มากๆ อย่างน้อย 15 นาที
- 3.2 หากถูกกรดต้องล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ
- 3.3 หากกรดหรือด่างเข้าตา ต้องล้างด้วยน้ำสะอาดและลืมนตาในน้ำสะอาดนานๆ แล้วรีบส่งแพทย์

30



เบรค 15 นาที

32

Safety Data Sheet : SDS
Material Safety Data Sheet : MSDS

คือ?



33

สารเคมี แต่ละชนิด มีคุณสมบัติแตกต่างกัน

SDS จะบอกได้ดีที่สุด

34

1. การป่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสมและผู้ผลิต
2. การป่งชี้ความเป็นอันตราย
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการพญูเพลิง
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร
7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน
9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
13. ข้อพิจารณาในการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับและข้อมูลอื่นๆ

35



(ก)



(ข)

36

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : NFPA



NFPA : National Fire Protection Association

37

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ระบบขนส่ง (UN Recommendation on the Transportation of Dangerous Goods : UNRTDG)

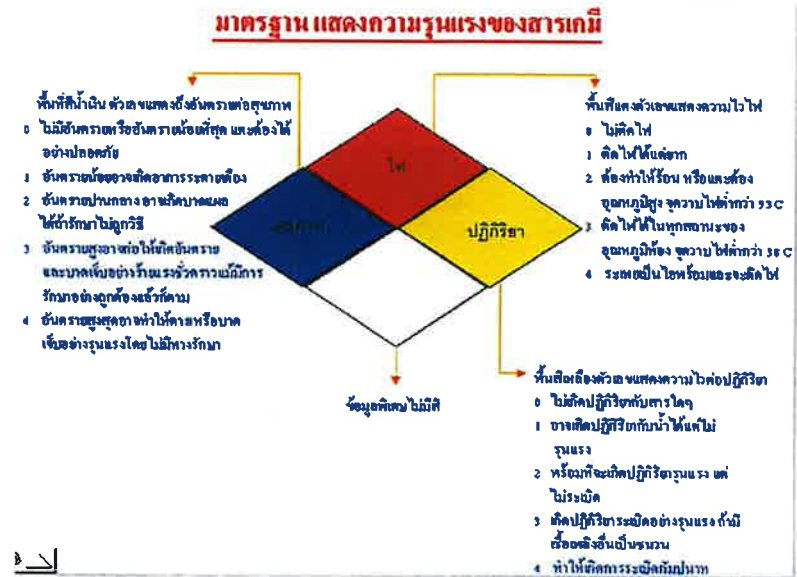
การจำแนกสารเคมีอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตรายของสหประชาชาติ เป็น 9 ประเภท โดยต้องมีการติดฉลาก หรือป้ายแสดงประเภทและความเป็นอันตรายดังนี้

- **ฉลากรูปสัญลักษณ์แสดงประเภทของวัตถุอันตราย** เป็นสี่เหลี่ยมจัตุรัส ห้ามุม 45 องศา กับแนวราบ (รูปสี่เหลี่ยมขนานเยื้องมุม) ขนาดไม่ต่ำกว่า 100 มิลลิเมตร x 100 มิลลิเมตร นอกจากหีบห่อที่มีขนาดที่ต้องติดฉลากเล็กกว่า หรือป้ายรูปสัญลักษณ์ขนาดไม่ต่ำกว่า 250 มิลลิเมตร x 250 มิลลิเมตร บนแท่งกีดตรงการกีดตัวรถ ตู้สินค้าสำหรับการขนส่งหลายรูปแบบ และแท่งกีดยกและเคลื่อนย้ายได้
- **เครื่องหมายสีส้ม** แสดงรหัสความเป็นอันตราย



39

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : NFPA



ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด (Explosives)



ประเภทที่ 2 ก๊าซ (Gases)



ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids)



40

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

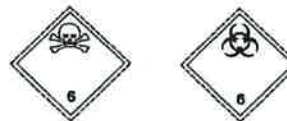
ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids)



**ประเภทที่ 5 สารออกซิไดซ์ (Oxidizing substances)
และ สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ (Organic Peroxides)**

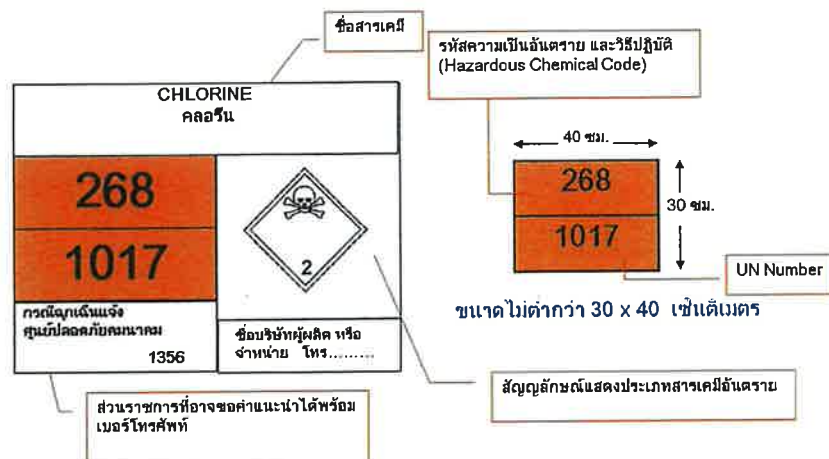


ประเภทที่ 6 สารพิษ (Poisonous Substances) และ
สารติดเชื้อ(Infectious Substances)



41

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG



43

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ประเภทที่ 7 สารกัมมันตรังสี
(Radioactive Substances)



ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน
(Corrosive Substances)



**ประเภทที่ 9 สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย
ใด (Miscellaneous Dangerous substances)**



42

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG



44

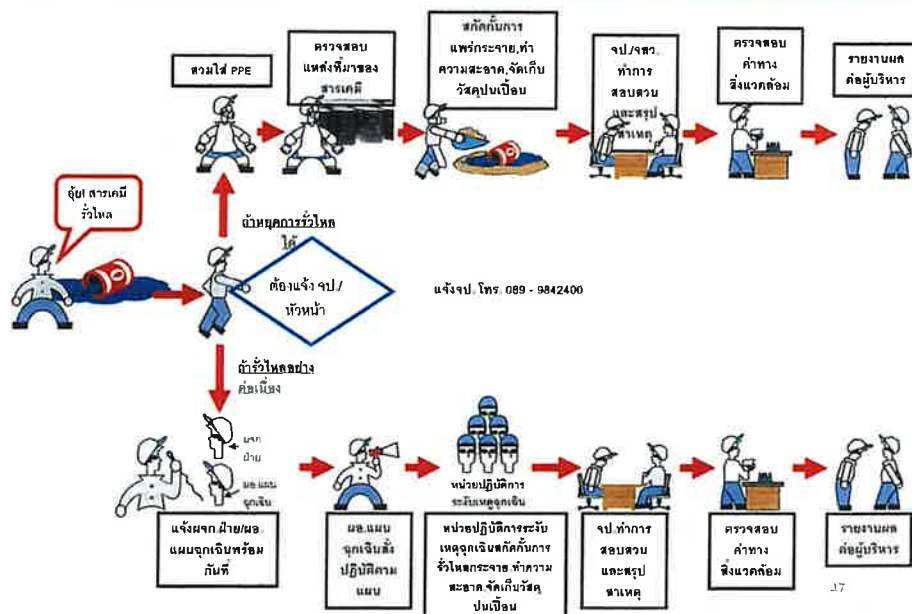
คำแนะนำ เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล

<https://www.youtube.com/watch?v=ixUanbt5UvU>

สารเคมีรั่ว 6 นาที

45

ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อสารเคมีรั่วไหล



47

คำแนะนำ เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล

- ☐ หนีออกจากที่เกิดเหตุ
- ☐ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ☐ สวมใส่ PPE
- ☐ ปิดกั้นการรั่วไหล
- ☐ ปฏิบัติตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

46

ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

1.



48

2.



4.



3.



5.



ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

6. <https://www.youtube.com/watch?v=QFcaYhAeooM>



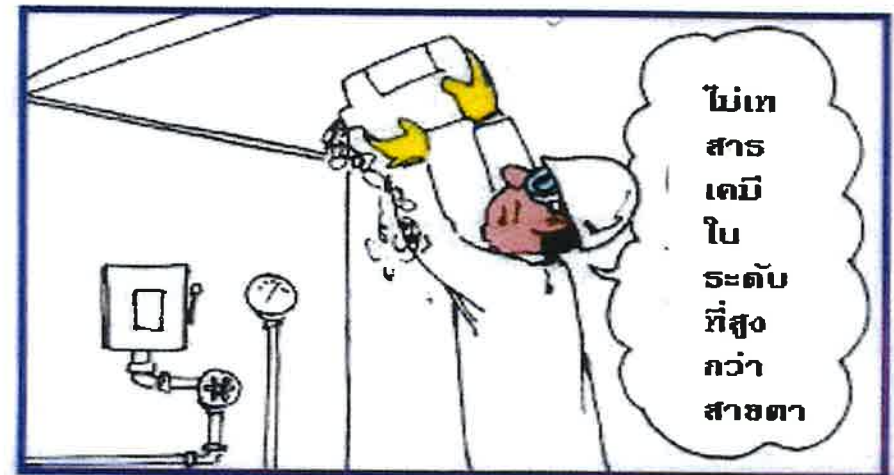
ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

8.



ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

7.



ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

9. ห้ามใส่คอนแทคเลนส์เมื่อทำงานกับสารเคมี



10. ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่ม บุหรี่ และเครื่องสำอาง เข้าไปในบริเวณเก็บสารเคมี



แบ่งกลุ่มทำกิจกรรม

1) เว็บไซต์ฐานความรู้ความปลอดภัยด้านสารเคมี :
<http://www.chemtrack.org/>

2) เว็บไซต์ของกรมควบคุมมลพิษ:
<http://www.pcd.go.th/>

3) เว็บไซต์บริษัทเมอร์ค :
http://www.merck.co.th/th/services/chemical_msds.asp

แบ่งกลุ่มทำกิจกรรม

- แบ่ง 3 กลุ่ม
- กลุ่มที่ 1
 - สารเคมีที่มีใช้ในหน่วยงาน 1 ชนิด
 - อันตรายของสารเคมี
 - การปฐมพยาบาล
 - PPE ที่ต้องใช้
 - สารเคมีที่ใช้ดับเพลิง

แบ่งกลุ่มทำกิจกรรม

- กลุ่มที่ 2
 - ไข้ไอโลหะคืออะไร
 - กลไกการเกิดโรค
 - อาการของโรค
 - การป้องกัน และ PPE ที่ต้องใช้

- กลุ่มที่ 3 แสดงบทบาทสมมติเมื่อเพื่อนถูก
ต่างแก็ เข้าตาและโดนร่างกาย

- เตรียมกลุ่มละ 15 นาที
- นำเสนอ 5 นาที

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Better World with Green Steel

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย

หน่วยงานความปลอดภัย / บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ขั้นตอนการจัดการสารเคมีอันตรายของบริษัท

4. การตรวจสอบการจัดเก็บและใช้งานสารเคมี

- Checklist ตรวจสอบสภาพสารเคมี
- Safety patrol และตรวจสอบการหกรั่วไหลของสารเคมี

5. การจัดการเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

- การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฯ
- แผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล และการซ้อมแผนฉุกเฉินอุปกรณ์ BCP เพื่อรับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลไปยังภายนอก ขั้นตอนการระงับเหตุปิดประตูน้ำ

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย

หน่วยงานความปลอดภัย / บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ขั้นตอนการจัดการสารเคมีอันตรายของบริษัท

1. การรับสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- จัดเตรียมข้อมูล SDS
- ประเมินความเสี่ยงการรับสารเคมีและจัดเก็บ
- ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์สารเคมี

2. การจัดเรียงสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- การจัดเรียงสารเคมีตาม Lay out ที่กำหนด
- เตรียมภาชนะรองรับกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- สัญลักษณ์ NFPA ที่บ่งระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี

3. การปฏิบัติงานกับสารเคมี

- 1. การใช้งานประจำ → พื้นที่จัดเก็บบริเวณจุดใช้งาน, มาตรฐานอุปกรณ์ PPE, ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย
- 2. การใช้งานไม่ประจำ → ระบบการขออนุญาตทำงาน การประเมินความเสี่ยง และ TBM

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย

หน่วยงานความปลอดภัย / บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

1. การรับสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี คืออะไร?
- คือ เอกสารที่แสดงถึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของสารเคมีชนิดนั้นๆ เพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถปฏิบัติงานกับสารเคมีชนิดดังกล่าวได้อย่างปลอดภัย หรือ โดยทั่วไปเราจะเรียกเอกสารนี้ว่า SDS

- ก่อนที่เราจะนำสารเคมีเข้ามาใช้งานในบริษัทฯ จะต้องขอข้อมูล SDS ต้นฉบับจากผู้ผลิตมาด้วย แล้วส่งให้หน่วยงาน Safety เพื่อลงทะเบียนในระบบ และจัดทำเป็น SDS ฉบับย่อที่ใช้ในบริษัทฯ



- ในเอกสาร SDS จะมีข้อมูลที่สำคัญอยู่ทั้งหมด 16 หัวข้อ ดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิต และหรือจำหน่าย
2. ข้อมูลความเป็นอันตราย
3. องค์ประกอบ และข้อมูลของส่วนผสม
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการฉุกเฉิน
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือไหลของสาร
7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
8. การควบคุมการสัมผัส และการป้องกัน
9. คุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมี
10. ความเสถียร และการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
13. ข้อพิจารณาในการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎหมาย และข้อบังคับ
16. ข้อมูลอื่นๆ

[illegible]

SDS ต้นฉบับ

[illegible]

SDS ฉบับย่อใช้ภายในบริษัทฯ


- ประเมินความเสี่ยงการรับสารเคมีและจัดเก็บ

การประเมินความเสี่ยงของการรับสารเคมีและการจัดเก็บ จะต้องคำนึงถึงความเสี่ยงต่างๆ เช่น

- สภาพของภาชนะบรรจุที่ไม่ชำรุด หรือรั่วซึม
- ความเป็นกรด-ด่าง ของสารเคมี (โดยห้ามจัดเก็บกรด-ด่างไว้ด้วยกัน)
- วางจัดเรียงสารเคมีไม่ให้สูงเกิน 3 ชั้น การจัดวางต้องมั่นคง
- การหก / รั่วไหล ขณะทำการขนย้ายในการจัดเก็บ
- แหล่งความร้อนหรือประกายไฟในพื้นที่จัดเก็บ
- การระเหยของไอสารเคมีในพื้นที่จัดเก็บ
- ความเสี่ยงต่อการโค่นล้มของสารเคมีที่จัดเก็บ

- ประเมินความเสี่ยงการรับสารเคมีและจัดเก็บ

ตัวอย่างการขึ้นอันตรายและประเมินความเสี่ยงของการทำงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย [Hydrochloric acid]

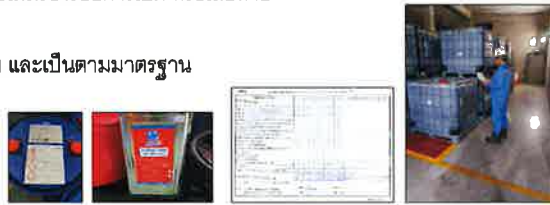
 POSCO <small>POSCO (Thailand) Co., Ltd.</small>		แบบฟอร์มประเมินความเสี่ยง <small>Risk Assessment Form</small>			ข้อมูลทั่วไป <small>General Information</small>	
ข้อมูลโครงการ <small>Project Information</small>		ข้อมูลผู้ประเมิน <small>Assessor Information</small>			ข้อมูลการประเมิน <small>Assessment Information</small>	
ชื่อโครงการ	ชื่อผู้ประเมิน	ตำแหน่ง	วันที่ประเมิน	สถานที่ประเมิน	ชื่อผู้รับผิดชอบ	ตำแหน่ง
โครงการพัฒนาระบบการผลิตเหล็กกล้า	นายสมชาย ใจดี	วิศวกร	15/05/2565	โรงงานผลิตเหล็กกล้า	นายสมชาย ใจดี	วิศวกร
วัตถุประสงค์	เพื่อประเมินความเสี่ยงในการดำเนินงาน	วัตถุประสงค์	เพื่อประเมินความเสี่ยงในการดำเนินงาน	วัตถุประสงค์	เพื่อประเมินความเสี่ยงในการดำเนินงาน	วัตถุประสงค์
ขอบเขตการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	ขอบเขตการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	ขอบเขตการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	ขอบเขตการประเมิน
รายละเอียดการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	รายละเอียดการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	รายละเอียดการประเมิน	การดำเนินงานทั้งหมด	รายละเอียดการประเมิน
ผลการประเมิน	ความเสี่ยงต่ำ	ผลการประเมิน	ความเสี่ยงต่ำ	ผลการประเมิน	ความเสี่ยงต่ำ	ผลการประเมิน
ข้อเสนอแนะ	ไม่มี	ข้อเสนอแนะ	ไม่มี	ข้อเสนอแนะ	ไม่มี	ข้อเสนอแนะ
สรุป	ความเสี่ยงต่ำ	สรุป	ความเสี่ยงต่ำ	สรุป	ความเสี่ยงต่ำ	สรุป

1. การรับสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- การตรวจสอบบรรจุภัณฑ์สารเคมี

การตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ของสารเคมี ถือเป็นขั้นตอนที่สำคัญเนื่องจากการตรวจสอบนี้จะต้องดำเนินการตั้งแต่ การรับเข้า, การจัดเก็บ, การนำมาใช้งาน ตลอดจนการกำจัดหลังจากเลิกใช้งาน

- ภาชนะที่บรรจุสารเคมีต้องไม่ชำรุด / รั่วซึม
- ซิลลาบล ของภาชนะบรรจุต้องสมบูรณ์ไม่มีร่องรอยการเปิด หรือเสียหาย
- ภาชนะบรรจุต้องมีฝาปิดอย่างมิดชิด
- ต้องมีฉลากติดที่ภาชนะบรรจุที่ถูกต้อง และเป็นไปตามมาตรฐาน



10

2. การจัดเรียงสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- การจัดเรียงสารเคมีตาม Lay out ที่กำหนด

ช่วยให้มีความปลอดภัยมากขึ้น เนื่องจากการจัดเก็บสารเคมีจะต้องพิจารณาคุณสมบัติเฉพาะของสารเคมีที่จะนำมาจัดเก็บ เช่น

- ความเข้ากันไม่ได้ของสารเคมี (กรด-ด่าง)
- อุณหภูมิในการจัดเก็บ
- เงื่อนไขเฉพาะของการจัดเก็บ (สารออกซิไดซ์)
- สภาพแวดล้อมที่ต้องหลีกเลี่ยง
- ความเหมาะสมของภาชนะในการจัดเก็บ



10

2. การจัดเรียงสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- เตรียมภาชนะรองรับกรณีสารเคมีหกหรือไหล

อุปกรณ์สำคัญที่ช่วยในการระบี่ยับยั้ง หรือชะลอการรั่วไหลของสารเคมี คือภาชนะที่รองรับสารเคมี เช่น Secondary pallet



11

2. การจัดเรียงสารเคมีอันตรายเข้าพื้นที่จัดเก็บ

- สัญลักษณ์ NFPA ซึ่งบ่งระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี ซึ่งมีหัวข้อหลัก 3 หัวข้อ

เพื่อแจ้งอันตรายให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น ระดับอันตรายต่อสุขภาพอนามัย, ระดับความไวไฟ, ความไวในการทำปฏิกิริยา และข้อมูลพิเศษอื่น



17

3. การปฏิบัติงานกับสารเคมี

- พื้นที่จัดเก็บสารเคมีบริเวณจุดใช้งาน, มาตรฐานอุปกรณ์ PPE สำหรับงานสารเคมี, บำรุงขั้นตอนการทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



13

3. การปฏิบัติงานกับสารเคมี

- ระบบการขออนุญาตทำงาน Work permit และการประเมินความเสี่ยง และการทำ TBM ก่อนเริ่มงาน



แบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน
Work permit



แบบฟอร์มการประเมินความเสี่ยง
Job Risk Assessment



การแต่งกายของผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย



การทํากิจกรรม TQM ก่อนเริ่มงาน

346

4. การตรวจสอบการจัดเก็บและใช้งานสารเคมี

- Checklist ตรวจสอบการจัดเก็บสารเคมี
- Safety patrol และตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี

[illegible]

Sl. No.	Photo	Activity	Target	Rate	AC	Remarks	Remarks	Completed Date	Remarks
1	01/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	01/01/25	✓
2	02/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	02/01/25	✓
3	03/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	03/01/25	✓
4	04/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	04/01/25	✓
5	05/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	05/01/25	✓
6	06/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	06/01/25	✓
7	07/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	07/01/25	✓
8	08/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	08/01/25	✓
9	09/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	09/01/25	✓
10	10/01/25		Site cleanup and debris removal	100%	100%		Site cleanup and debris removal	10/01/25	✓

15

5. การจัดการเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

- การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฯ
 - แผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล และการซ้อมแผนฉุกเฉิน
- อุปกรณ์ BCP เพื่อรับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลไปยังภายนอก ขั้นตอนการระงับเหตุ



ตู้จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน BCP



สถานการณ์จำลองการฝึกซ้อมรับมือสารเคมีหกทั่วไทย



16

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในห้องปฏิบัติการ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / บริษัท โพลีโค โดดเด่น สตeel (ประเทศไทย) จำกัด

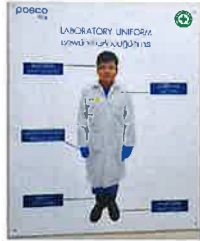
การจัดการความปลอดภัยในห้องปฏิบัติการทางเคมี



แยกพื้นที่ปฏิบัติงานและทางเดินให้ชัดเจน



ระบุพื้นที่ / เครื่องจักรที่มีความเสี่ยงสูง



กำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ PPE
สำหรับการทำงานกับสารเคมี



ฝักบัวอาบน้ำและที่ล้างตาฉุกเฉิน

Ref. "ST-QSS-001, SS, My Machine, Visual Management Standard"

Better World with Green Steel

17

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในห้องปฏิบัติการ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / บริษัท โพลีโค โดดเด่น สตeel (ประเทศไทย) จำกัด

การจัดการสารละลายเคมี



การแยกประเภทการจัดเก็บสารเคมี และของเสีย
และการทำ Visual Management



ระบบการจัดเก็บ MSDS Document Tracking
เพื่อความเร็ว และสะดวกต่อการใช้งาน

18

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในห้องปฏิบัติการ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / บริษัท โพลีโค โดดเด่น สตeel (ประเทศไทย) จำกัด

การจัดเก็บสารเคมีที่ใช้ในห้องปฏิบัติการ



การจัดเก็บแยกประเภทสารเคมี



กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์
และพื้นที่จัดเก็บสารเคมีในห้องปฏิบัติการ

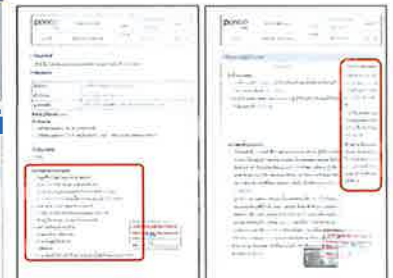
Ref. "FM-PHY-013, Physical Equipment Facility Daily Check List"
"FM-CHE-031, Facility Daily Check List of the Equipment at Chemical Laboratory Area"

19

การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในห้องปฏิบัติการ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / บริษัท โพลีโค โดดเด่น สตeel (ประเทศไทย) จำกัด

มาตรฐานความปลอดภัยและการสื่อสารวิธีปฏิบัติงาน



ค้นหาความเสี่ยงในพื้นที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อนำไปสู่การแก้ไขปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงาน
สร้างมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และสื่อสารให้ทุกคนรับทราบ

Ref. "WI-PHY-001, Sample receiving"

20



Q&A



Better World with Green Steel

ภาคผนวก ข.2-47

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการทำงานกับสารเคมี
(Chemical Management Procedure)



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

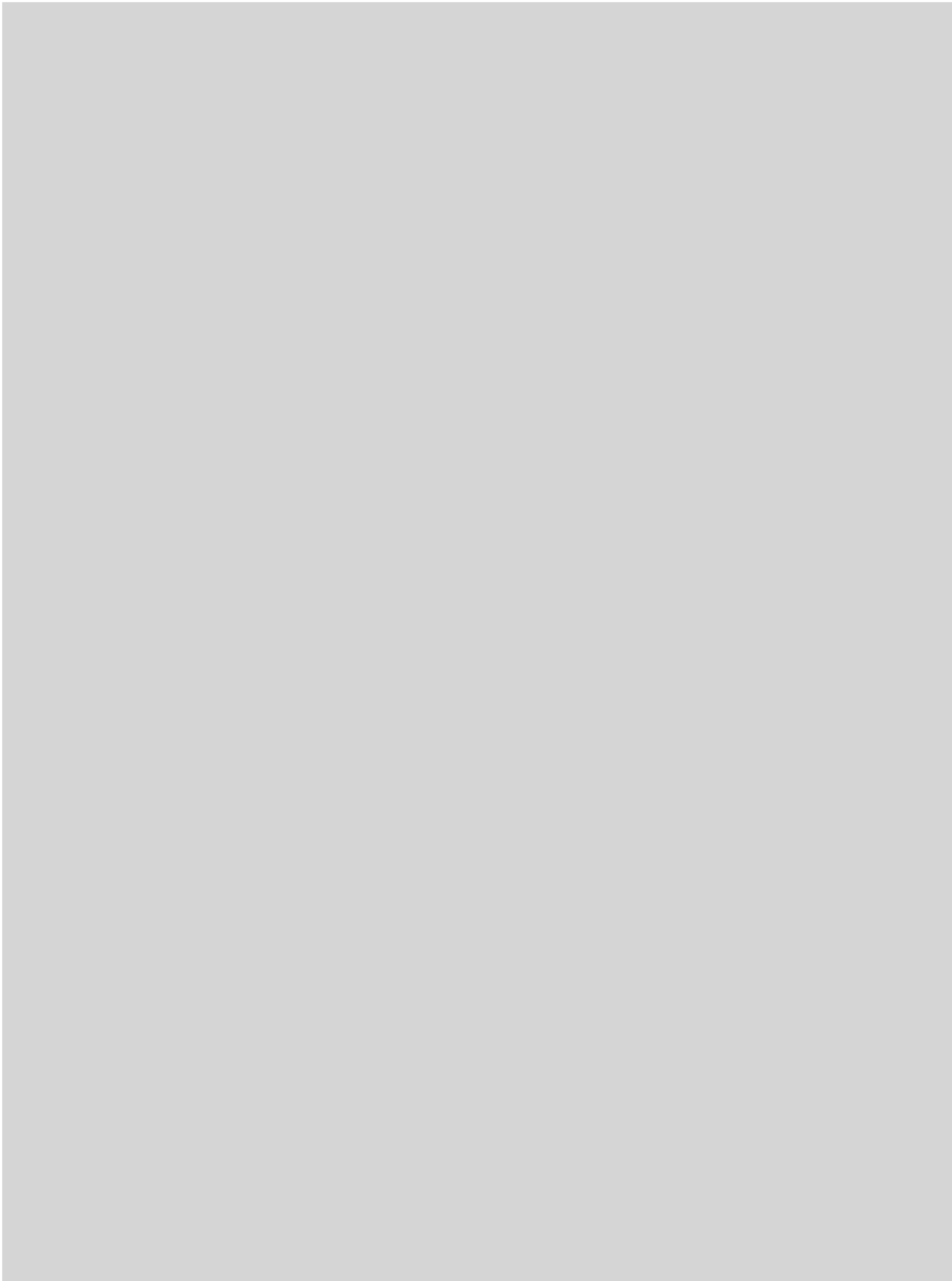
Chemical Management

การจัดการสารเคมี

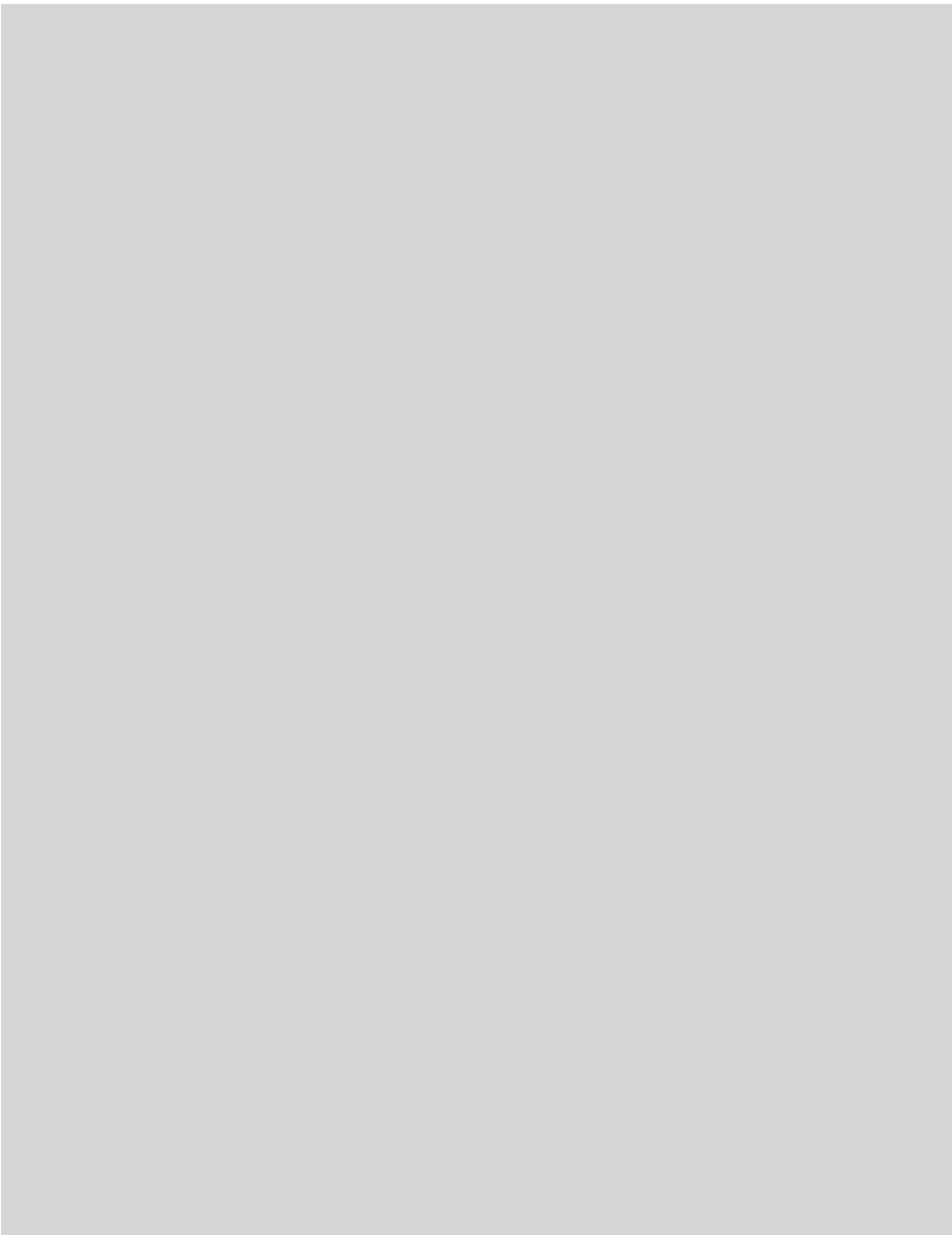
DOCUMENT NO.	(หมายเลขเอกสาร)	:	PD-SIT-014
REVISION NO.	(แก้ไขครั้งที่)	:	02
EFFECTIVE DATE	(วันที่อนุมัติใช้)	:	29 May 2024
NO. OF PAGES	(จำนวนหน้าทั้งหมด)	:	12 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :2/12
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :3/12
	Level 0		PD-SIT-014	Rev. : 02



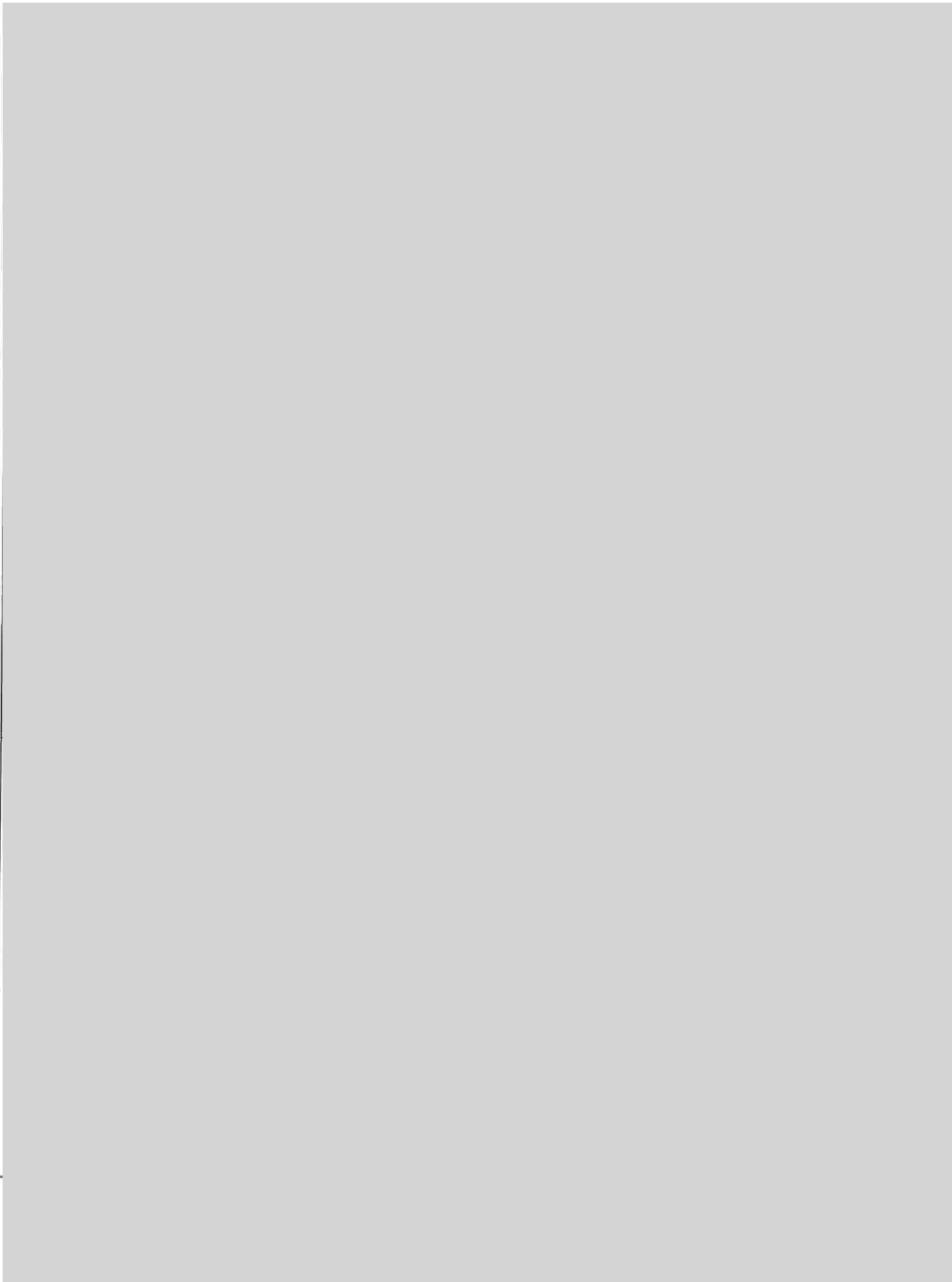
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :4/12
	Level 0		PD-SIT-014	Rev. : 02



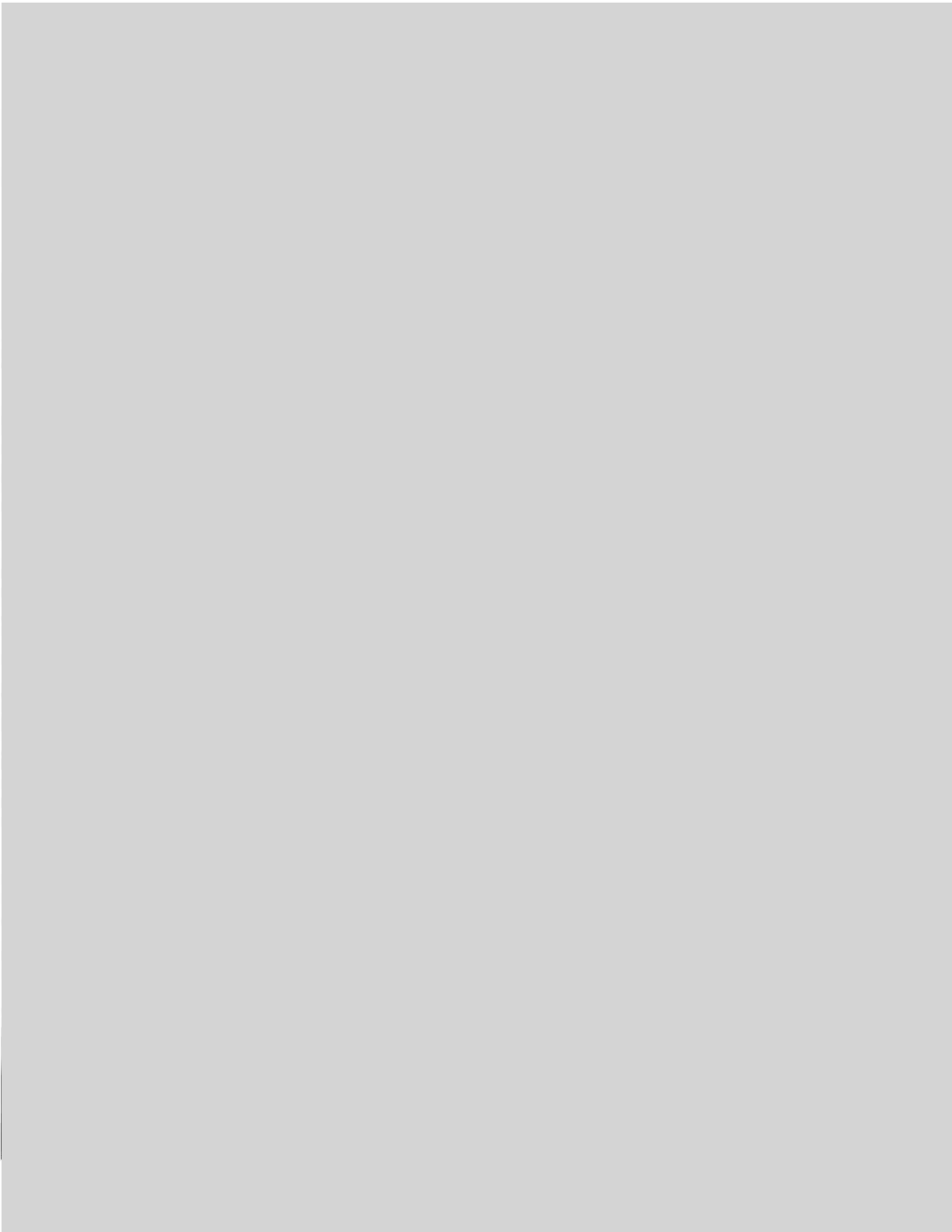
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date :	Page :5/12
			2024/05/29	
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date :	Page :6/12
			2024/05/29	
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :7/12
	Level 0 Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02



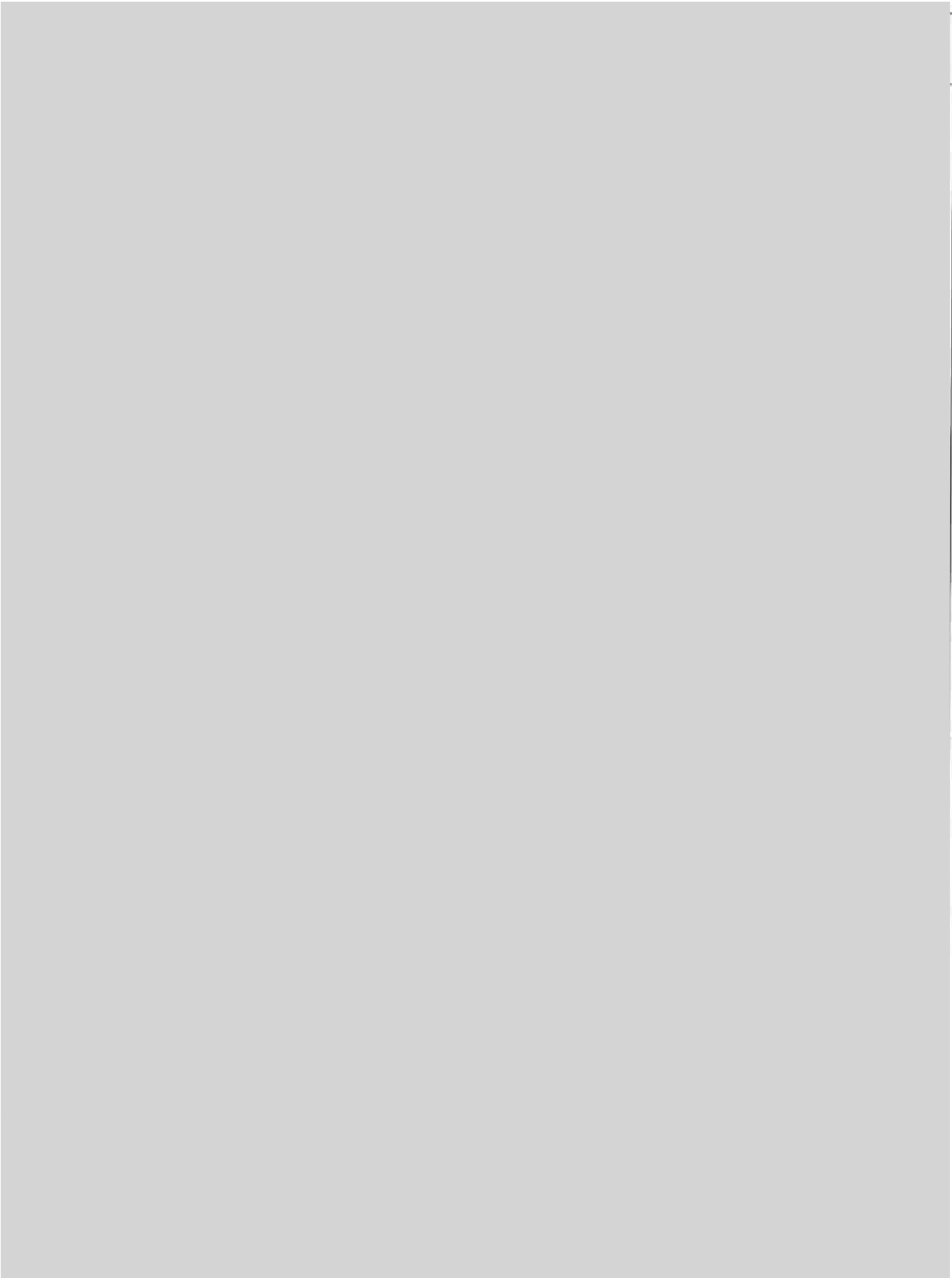
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :8/12
	Level 0 Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :9/12
	Level 0		Chemical Management	PD-SIT-014

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date :	Page :10/12
			2024/05/29	
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :11/12
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02



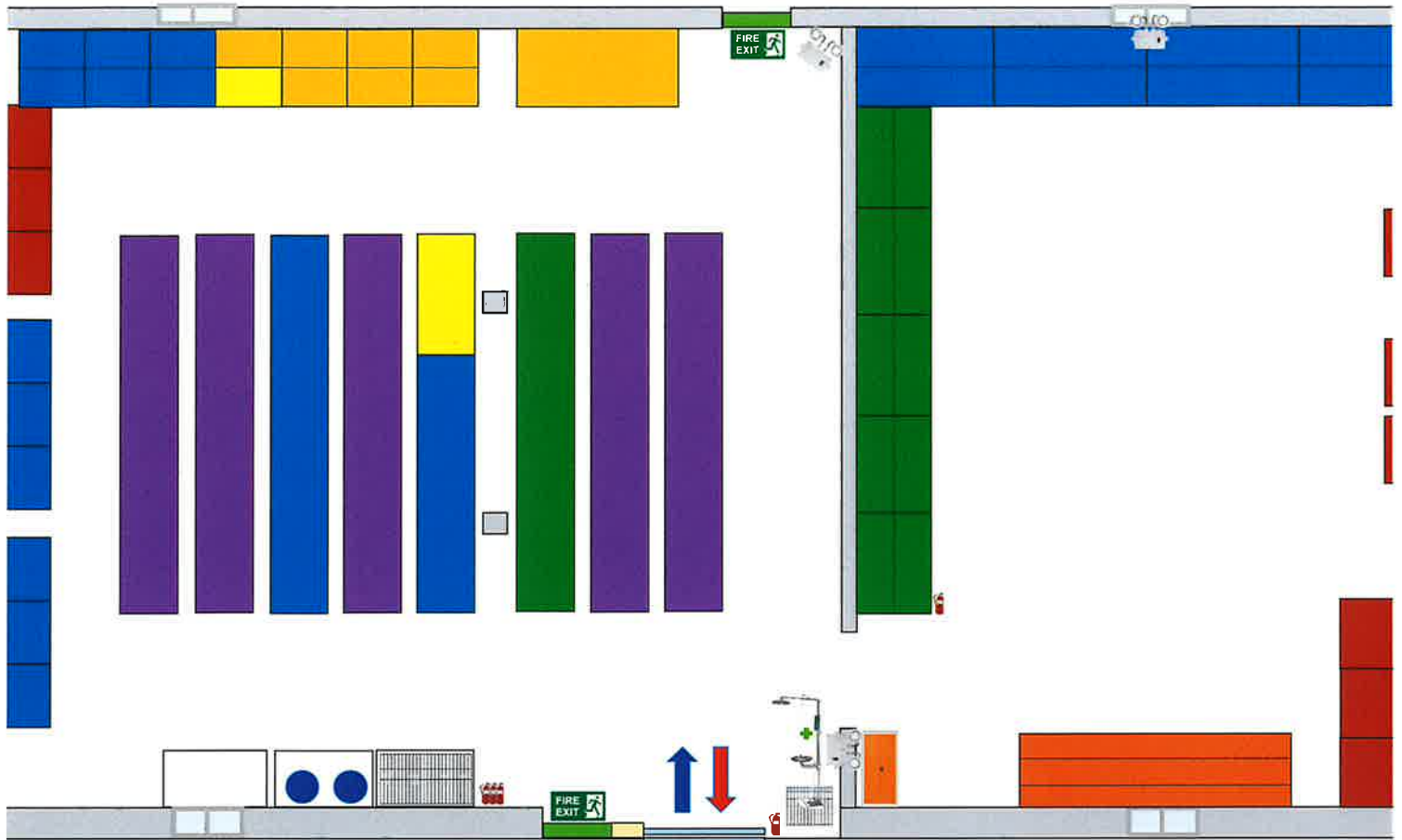
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcement Date : 2024/05/29	Page :12/12
Level 0	Chemical Management		PD-SIT-014	Rev. : 02



ภาคผนวก ข.2-48

เอกสารจัดเก็บและสถานที่จัดเก็บสารเคมี

CHEMICAL ROOM 1 LAYOUT



CHEMICAL ROOM 1 LAYOUT

Chemical	Zone	Chemical	Zone	Chemical
JHP SOLVENT THINNER AAA		EPOXY (YELLOW ORANGE)		CHROMIUM TRIOXIDE
DIESEL		EPOXY (BLACK)		SZ - LUBRICANT
ETHANOL		EPOXY (DARK GREEN)		BW – 90 BG
SPRAY PAINT & COLOR		SHELL OMALA S2 GX 220		BW – 90 EG
CHEMTREAT P – 201		SHELL RIMULA R4X 15W-40		METALINA D 202
CHEMTREAT H – 304		SHELL TURBO T 46		GW – 20A
DEGREASER CLEANER FC – 011		SHELL GADUS S2 V220AC 2		
NALCO 71D5 PLUS		SHELL TELLUS S2 MX 68		
346 DESCALER & CHEMICAL CLEANER		SHELL TELLUS S2 MX 46		
ANION EXCHANGE RESIN		SHELL TELLUS S2 MX 32		
CATION EXCHANGE RESIN		SHELL OMALA S2 GX 320		
PERMA CLEAN PC-11		SHELL TONNA S3 M 68		
PERMATREAT PC-191T		SHELL GADUS S2 V220 1		
PAINT PRIMER		MOBIL VACTRA OIL		
EPOXY (GREY)		EMC-100		
EPOXY (LIGHT GREEN)		PALMAX RBG KYODO YUSHI		

Zone	CLASS
	FLAMMABLE
	COLOR & SPRAY
	WATER TREATMENT
	EPOXY PAINT
	GREASE & LUBRICANT
	PROCESS OIL & COATING
	PROCESS CLEANER

ภาคผนวก ข.2-49

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ในการเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

Emergency Preparedness and Response

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-006
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 04
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 20 May 2024
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 28 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :2/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :3/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :4/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :5/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :6/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

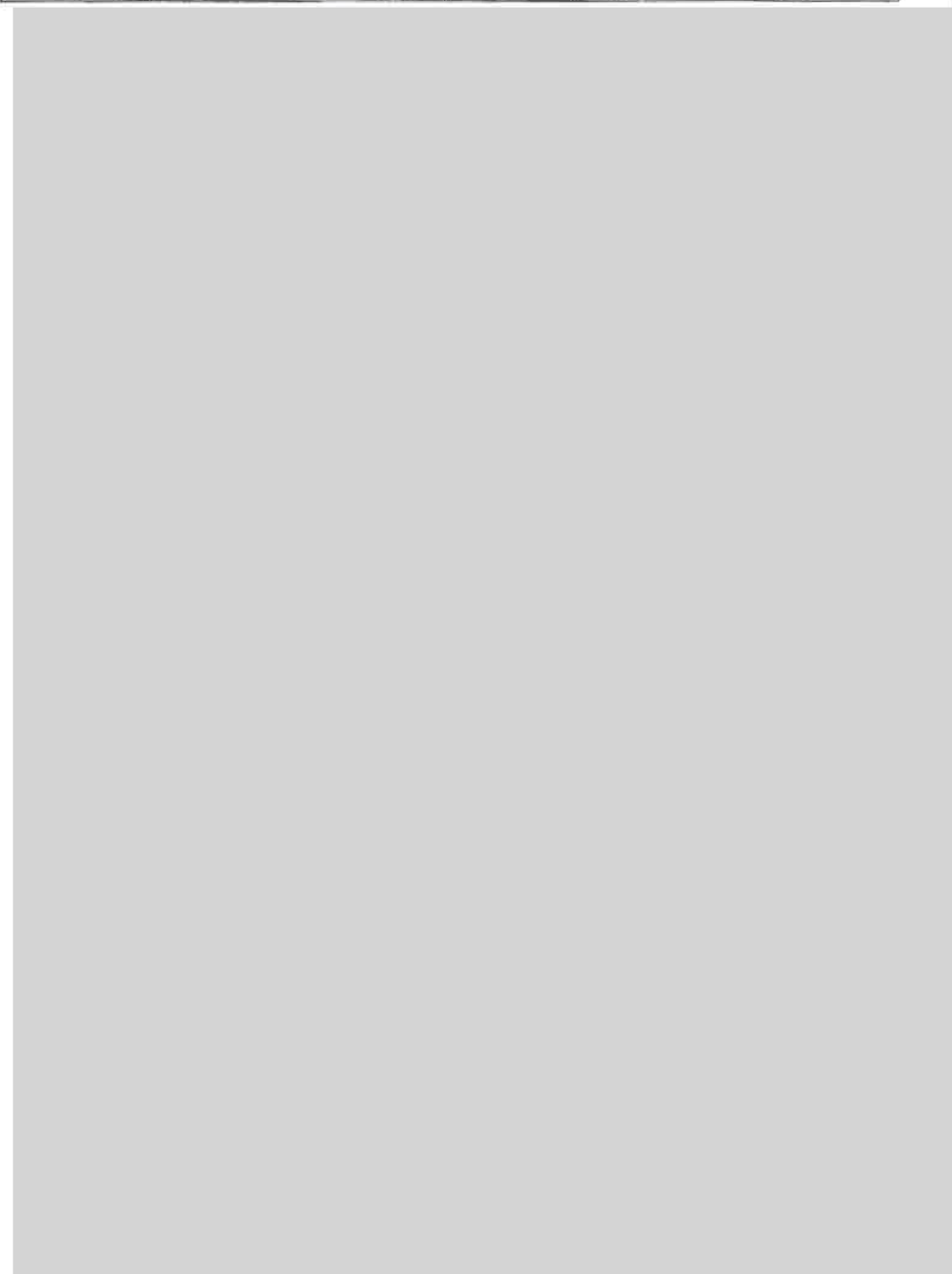
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :7/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :8/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

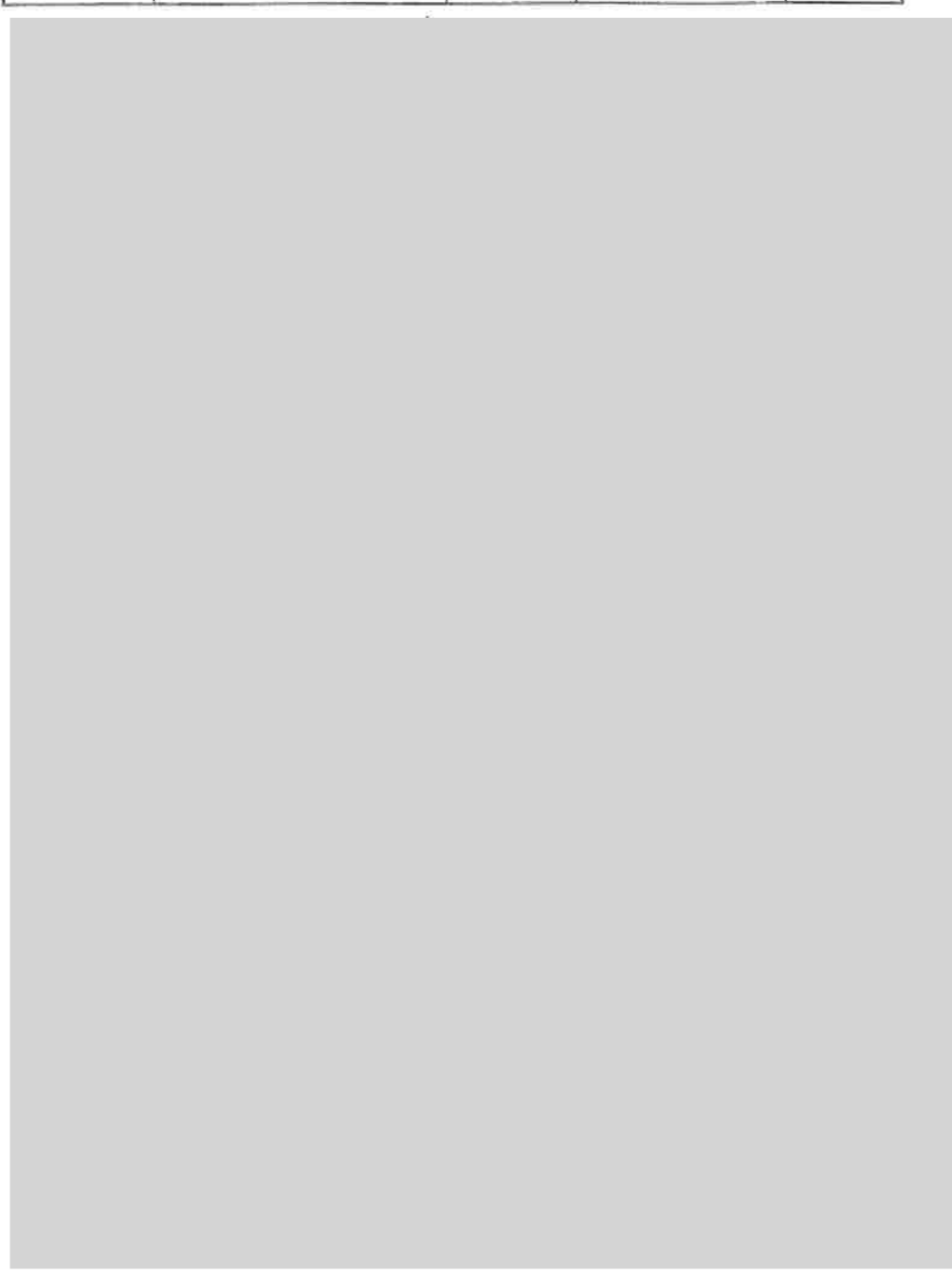
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :9/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :10/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

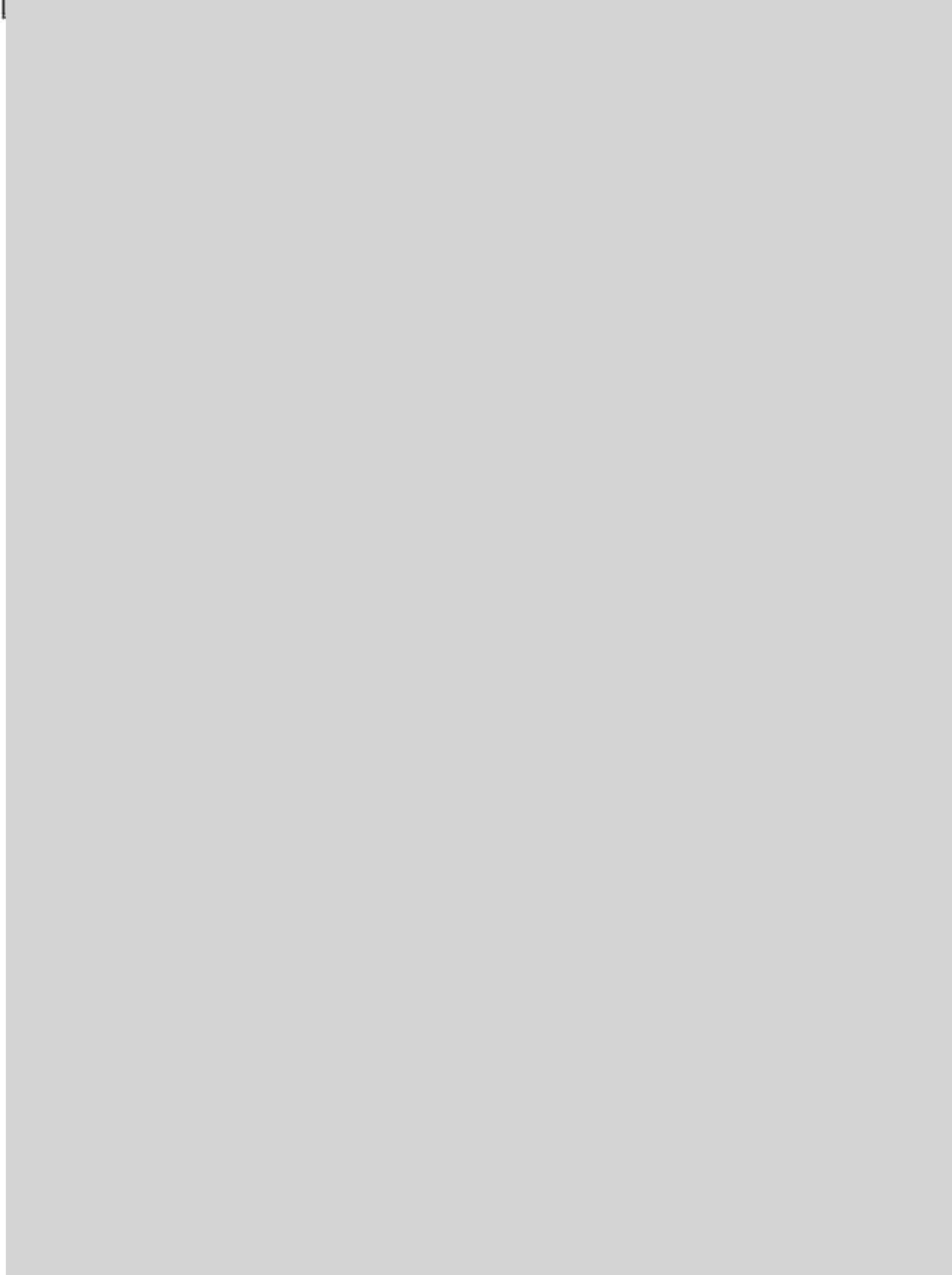
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :11/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



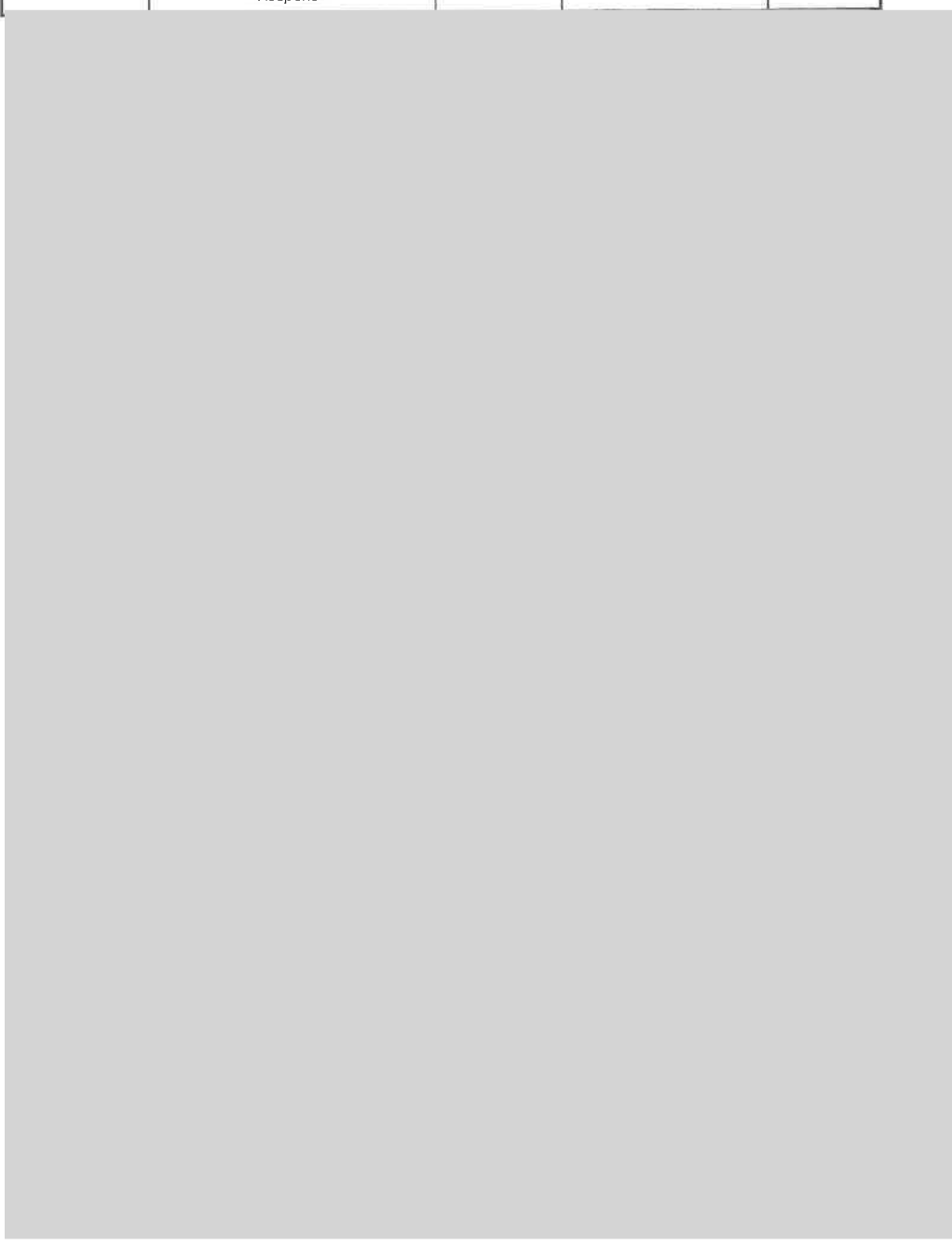
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :12/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



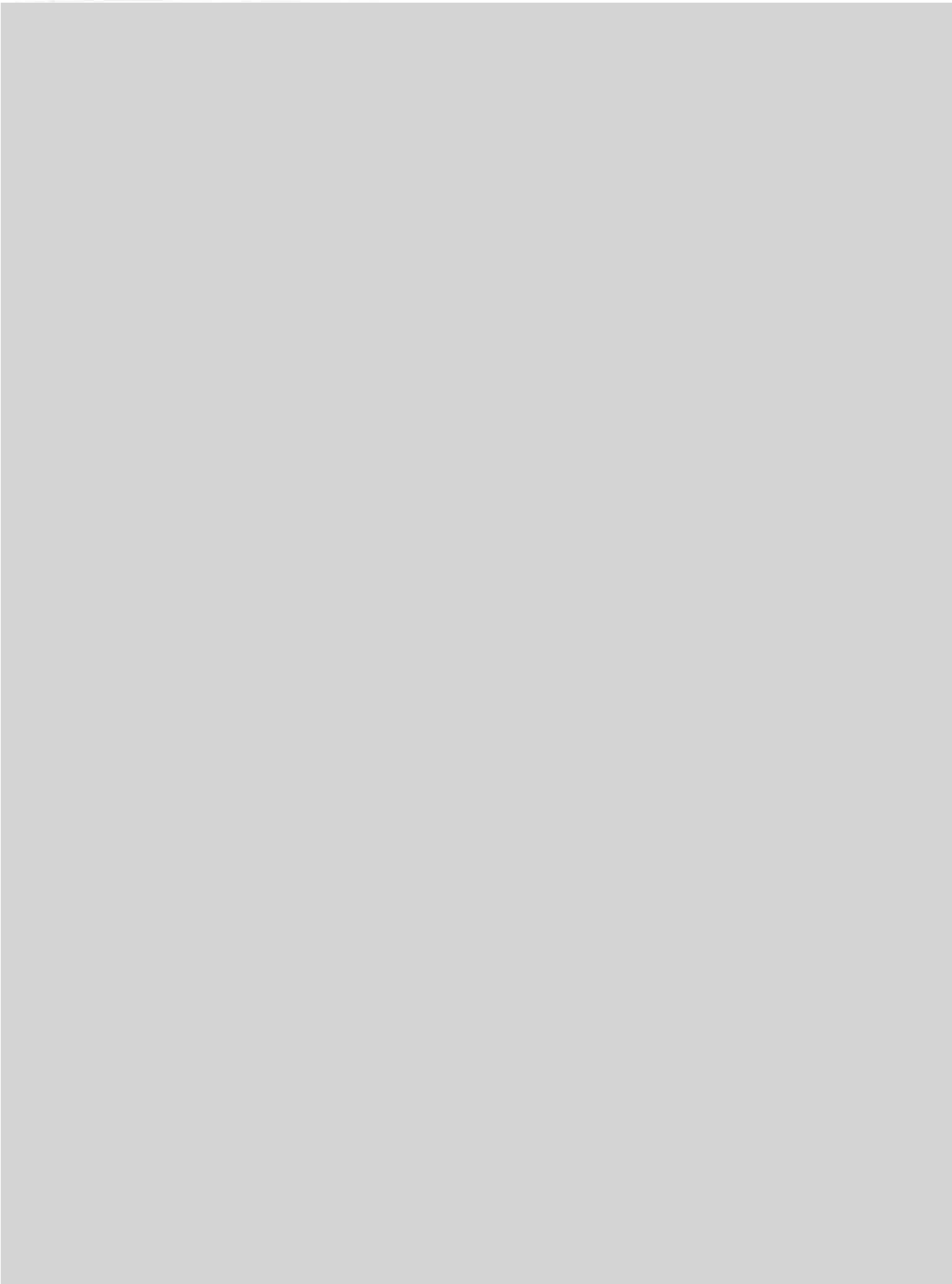
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :13/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



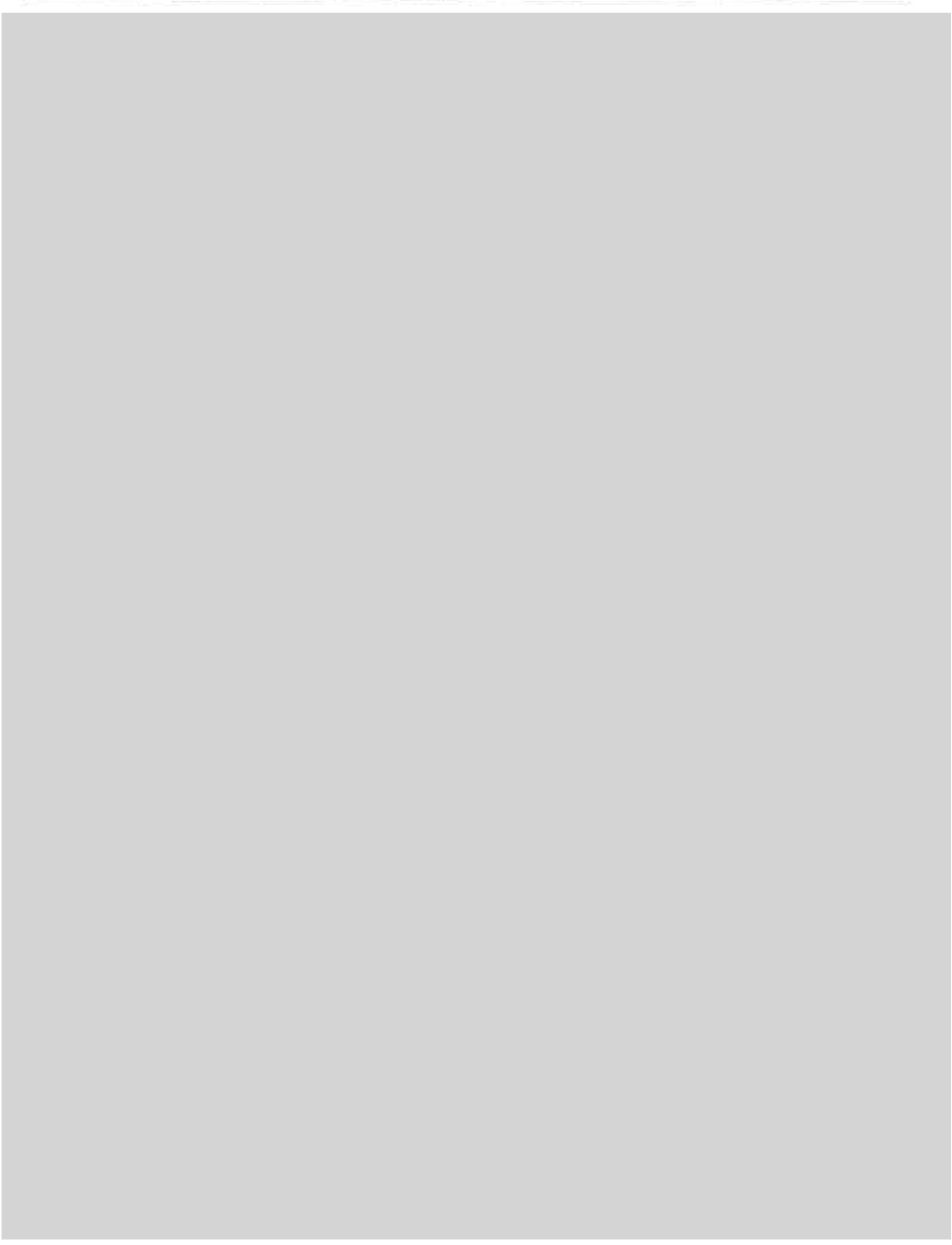
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :14/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :15/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :16/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :17/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :18/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



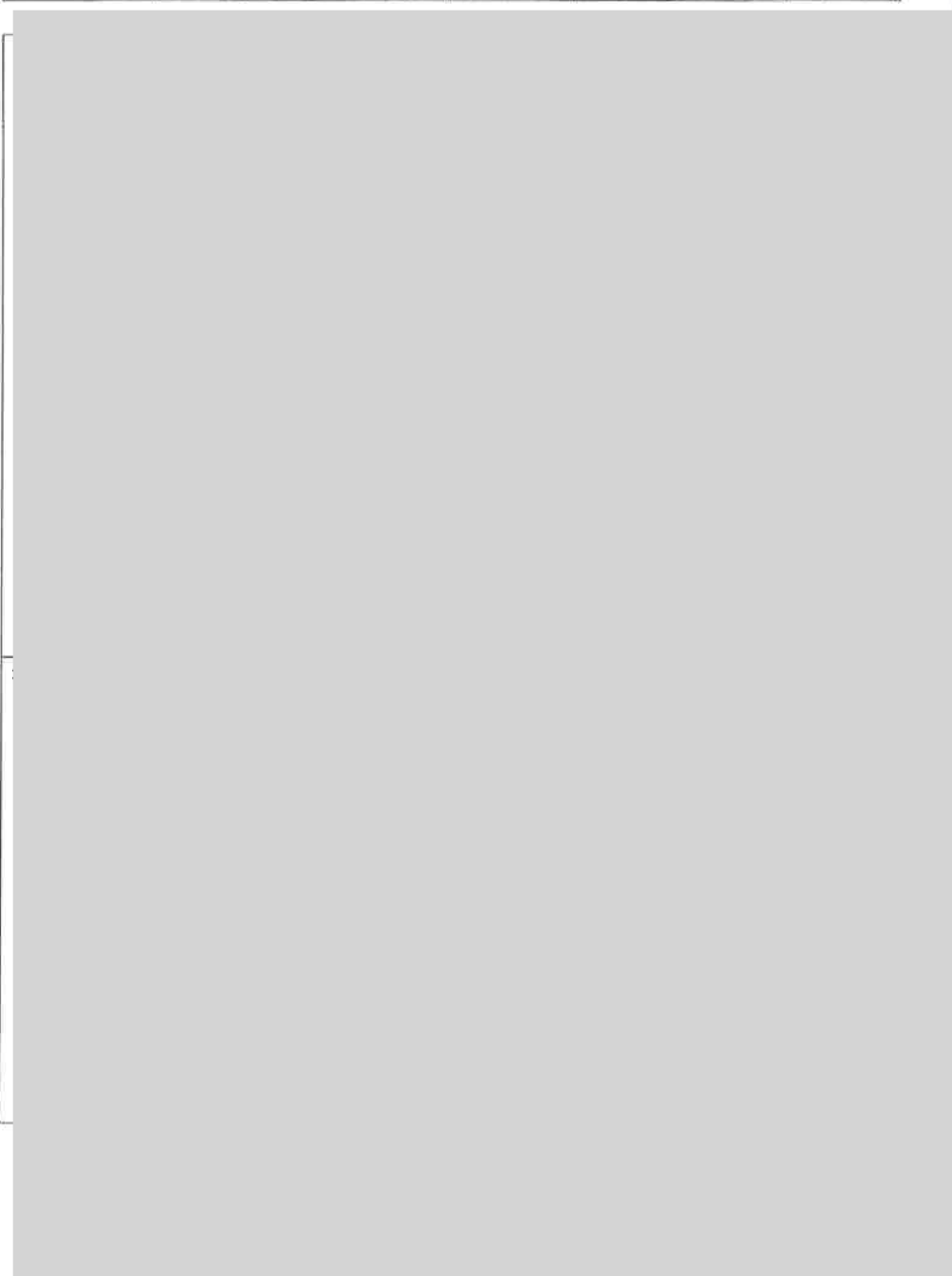
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :19/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :20/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

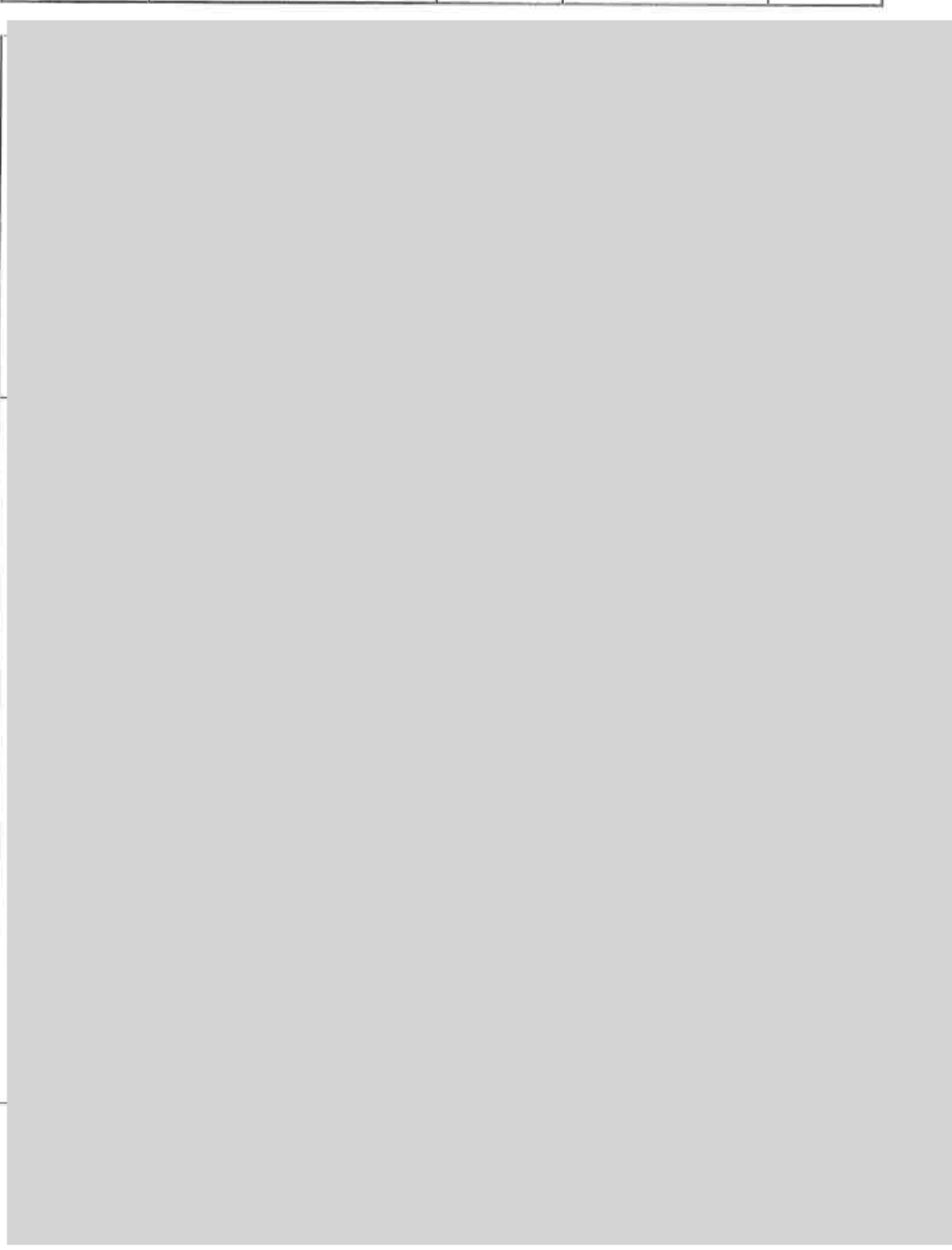
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :21/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdale: 2024/05/20	Page :22/28
	Level 1 Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :23/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



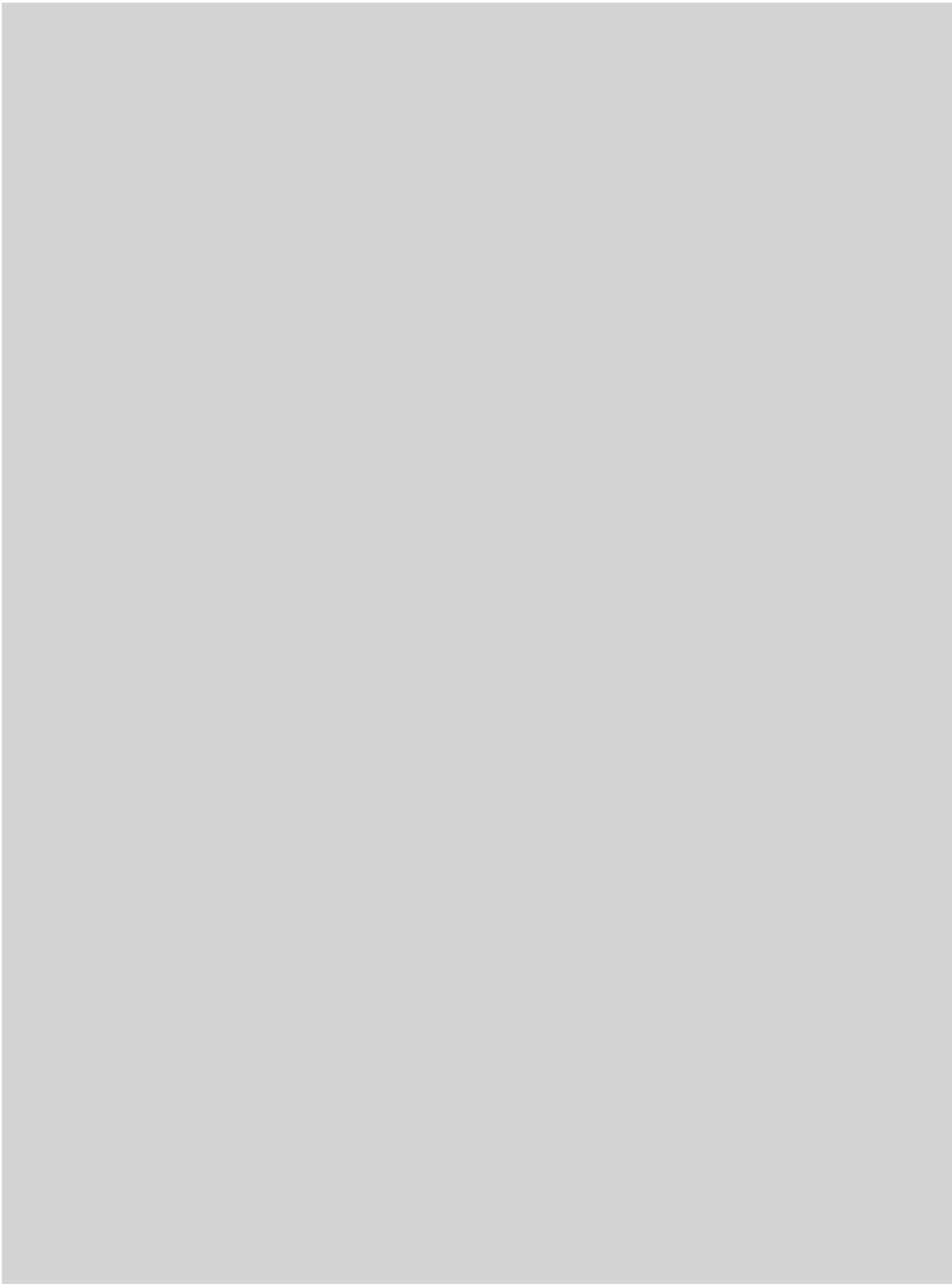
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :24/28
Level 1	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :25/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :26/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :27/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2024/05/20	Page :28/28
	Emergency Preparedness and Response		PD-SIT-006	Rev. : 04



ภาคผนวก ข.2-50

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์

ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติและระบบก๊าซไฮโดรเจน

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :1/3
			2021/09/01	Rev. : 03
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	

NG, H₂, N₂ SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Jan 25

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press 1.5 ~ 2.0 kg/cm ² (แรงดันเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	No obstacles entrance or flammable materials near the station, (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก หรือวัสดุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Emergency valve was locked and keep the key already (คีย์วาล์วฉุกเฉิน และเก็บกุญแจเรียบร้อยแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Door station be locked already (ล็อกประตูสถานีเรียบร้อยแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
H ₂ supply system	2 nd Bay is stand-by for working (มีการสแตนด์บายเตรียมแก๊สไฮโดรเจนไว้เรียบร้อยแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :2/3
			2021/09/01	Rev. : 03
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N ₂ supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Pressure setting point of pressure increasing circuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	No N ₂ pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนเหลว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายแก๊สไนโตรเจนออกเมื่อไม่ใช้ในถังงาน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :2/3
			2021/09/01	
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
N ₂ supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
	Pressure setting point of pressure increasing circuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
	No N ₂ pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนเหลว)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายไนโตรเจนเวลาออกที่เชื่อม ระหว่างถังเพื่อไม่ให้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :3/3
			2021/09/01	
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

NOTE:

เขียน : OK = Normal Condition

(แผนสภาพปกติ)

NG = Abnormal Condition

(แผนสภาพผิดปกติ)

S = Stop Condition

(แผนการหยุดการทำงาน)

Working time	Day	08:00	08:30	09:00	09:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00	13:30	14:00	14:30	15:00	15:30	16:00	16:30	17:00	17:30	18:00	18:30	19:00	19:30	20:00	20:30	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	24:00
	Night	21:00	21:30	22:00	22:30	23:00	23:30	00:00	00:30	01:00	01:30	02:00	02:30	03:00	03:30	04:00	04:30	05:00	05:30	06:00	06:30	07:00	07:30	08:00	08:30	09:00	09:30	10:00	10:30	11:00	11:30	12:00	12:30	13:00
Done by	Day	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย
	Night	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย
Checked by	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

Remark :

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :1/3
			2021/09/01	
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H₂, N₂ SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Max.....8.5

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
NG Supply System	Inlet press' 1.5 - 2.0 kg/cm ² (แรงดันเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก หรือวัตถุติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Emergency valve was locked and keep the key already (ลิ้นควาลูกกุญแจและเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Door station be locked already (ลิ้นควาลูกกุญแจสถานีถูกล็อก)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
H ₂ supply system	2 nd Bay is stand-by for working (มีการควบคุมบายเตรียมเปิดโดยระบบ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date :	Page :2/3
			2021/09/01	
Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
N ₂ supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Pressure setting point of pressure increasing circuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	No N ₂ pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ลิ้นวาล์วช่วยกั้นระหว่างถังออกซิเจน ระหว่างถังไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
	Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system	FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

NOTE:

หมายเหตุ : OK = Normal Condition
 (เกณฑ์สภาพปกติ)
 NG = Abnormal Concition
 (เกณฑ์สภาพผิดปกติ)
 S = Stop Condition
 (แผนการหยุดการทำงาน)


Working time	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Done by	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Checked by	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

Remark:

	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
	Level 3	NG, H ₂ , N ₂ supply system	FM-UTI-006	Rev. : 03


NG, H₂, N₂ SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Apr 25

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
NG Supply System	Inlet press' 1.5 - 2.0 kg/cm ² (แรงดันเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก หรือวัสดุติดไฟเข้าใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Emergency valve was locked and keep the key already (ลิ้นชักวาล์วฉุกเฉิน และเก็บกุญแจเรียบร้อยแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Door station be locked already (ล็อกประตูสถานีทุกห้อง)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
H ₂ supply system	2 nd Bay is stand-by for working (มีการสแตนด์บายไว้พร้อมแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	

	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
	NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H₂, N₂ SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH May/23

[illegible]

	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
	Level 3 NG, H ₂ , N ₂ supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

[illegible]

Remark:



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Supporting Document

เอกสารสนับสนุน

การเตรียมความพร้อม และตอบสนองกรณีฉุกเฉิน

กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

Chemical Leakage Emergency Preparedness and Response Plan

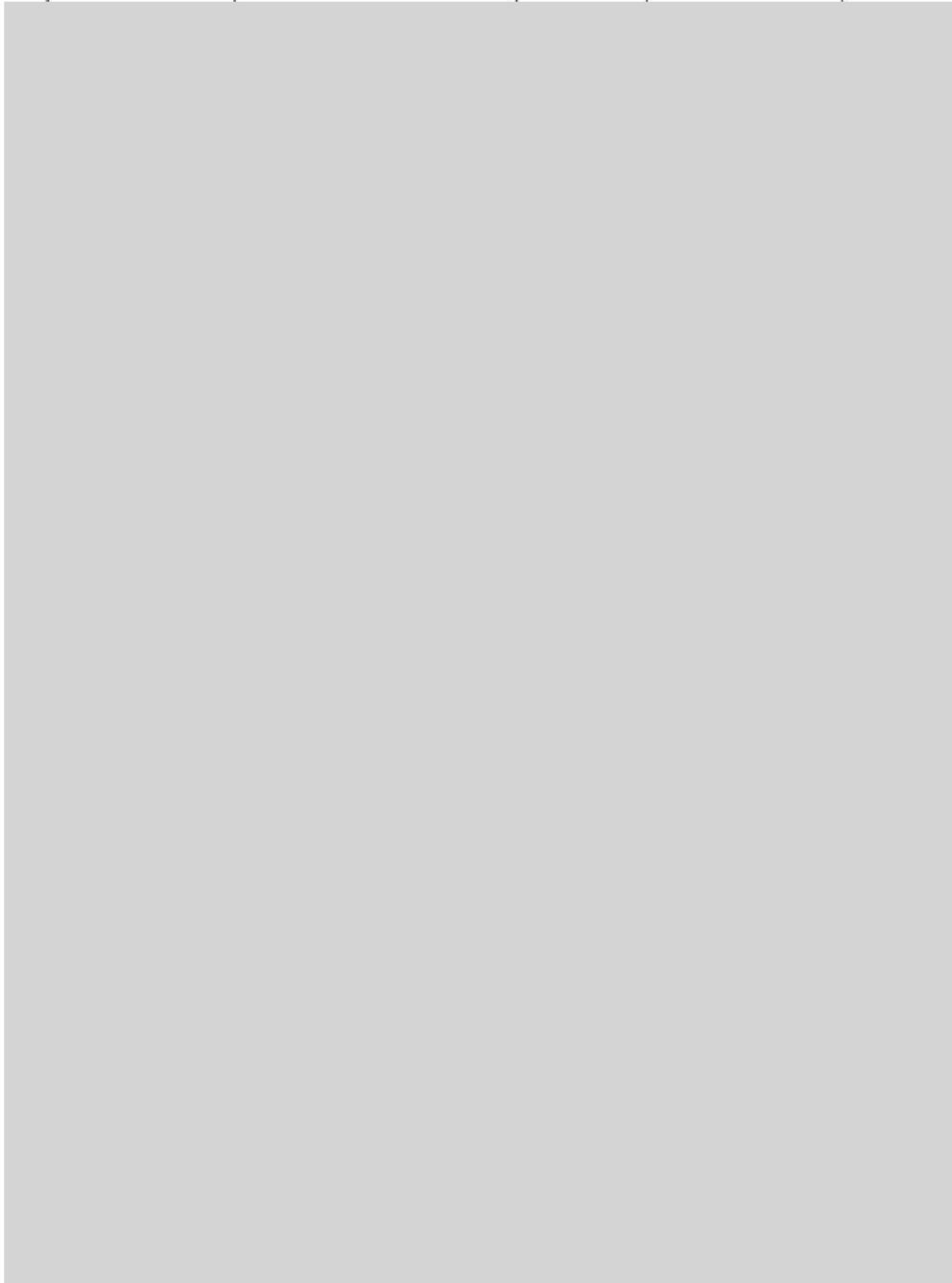
DOCUMENT NO.	(หมายเลขเอกสาร)	:	SD-SIT-008
REVISION NO.	(แก้ไขครั้งที่)	:	01
EFFECTIVE DATE	(วันที่อนุมัติใช้)	:	5 September 2023
NO. OF PAGES	(จำนวนหน้าทั้งหมด)	:	11 (including front page.)

posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :2/11
			SD-SIT-008	Rev. : 01

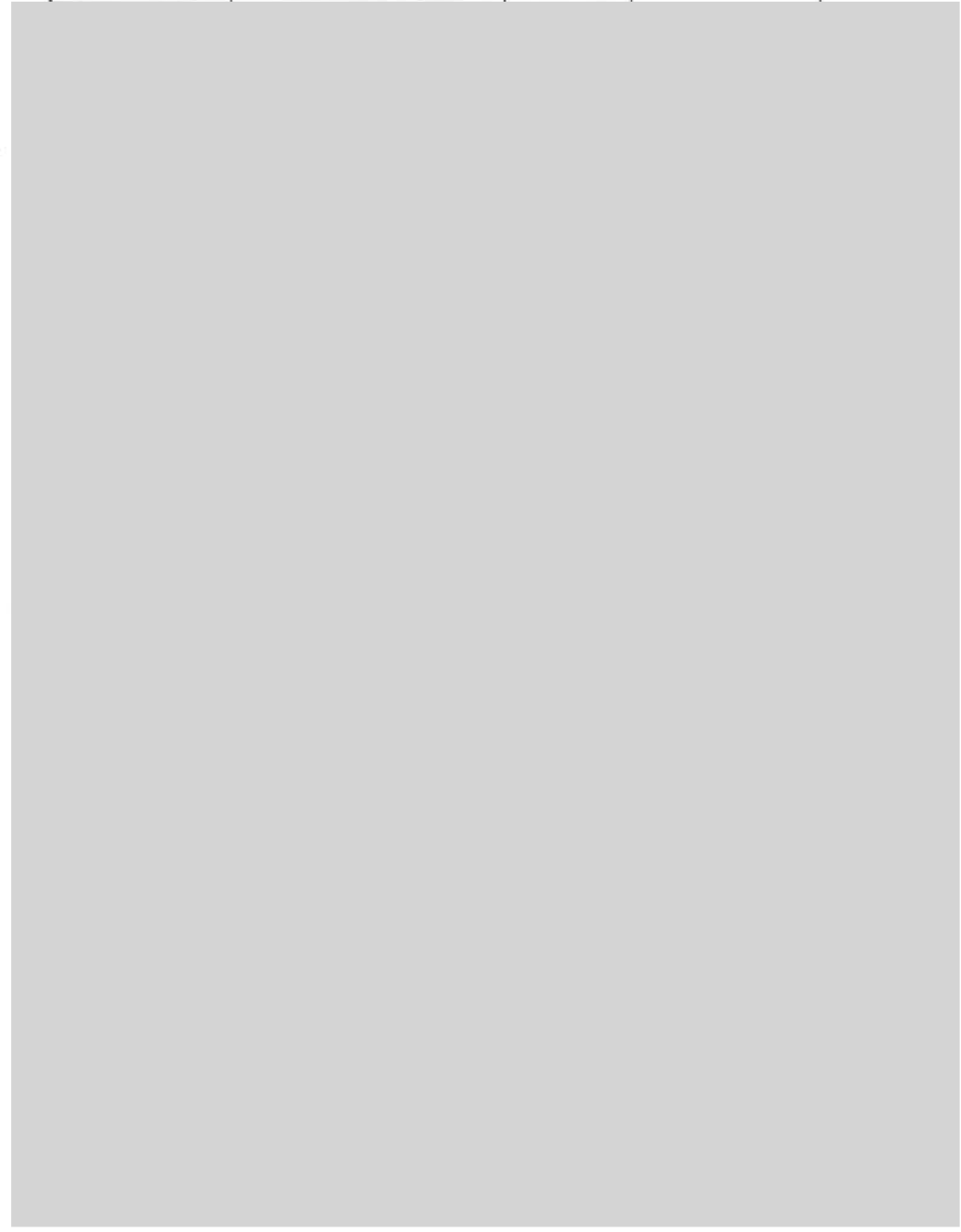
posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :3/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 01

posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :4/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 00

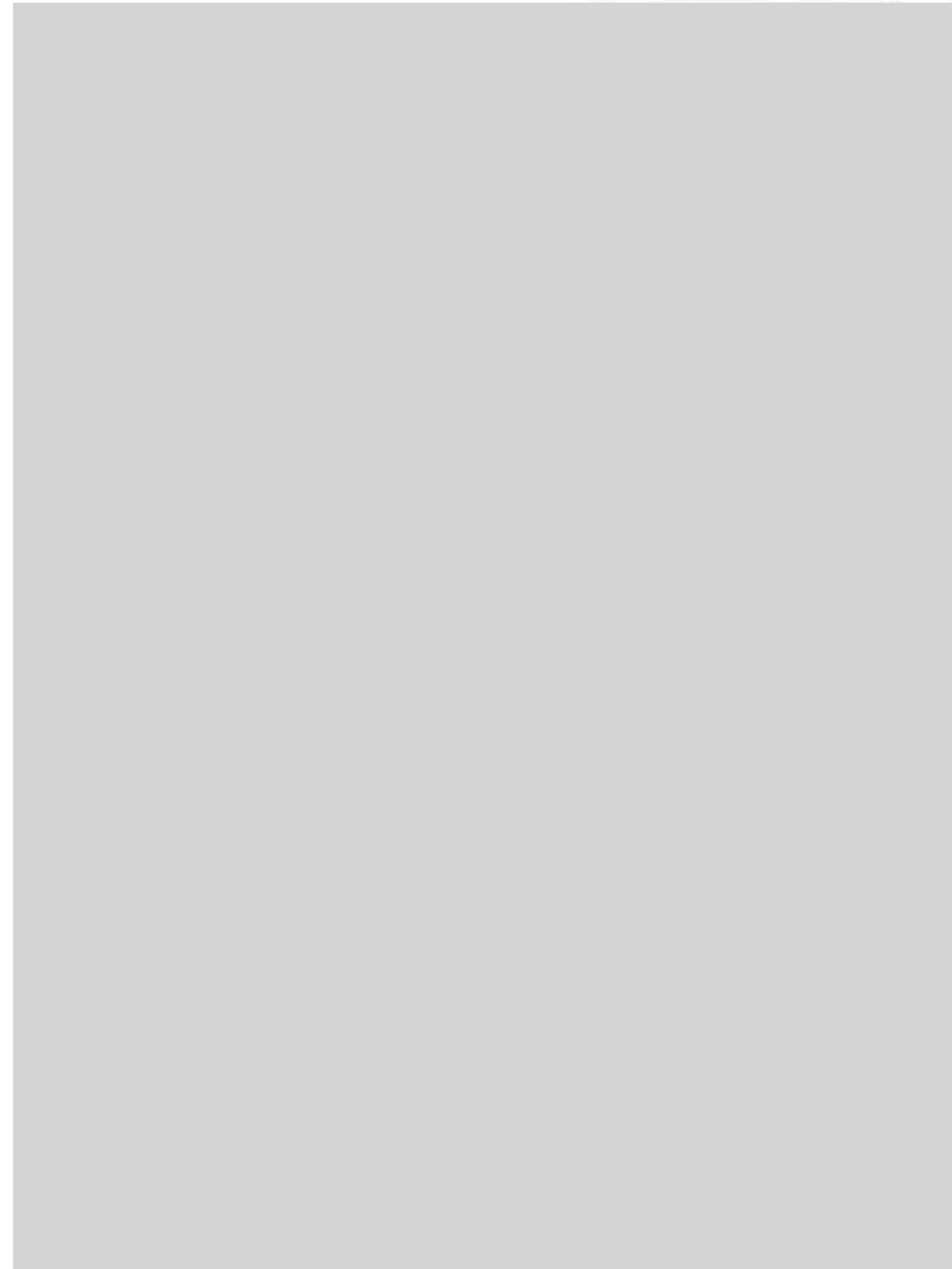
posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :5/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 00



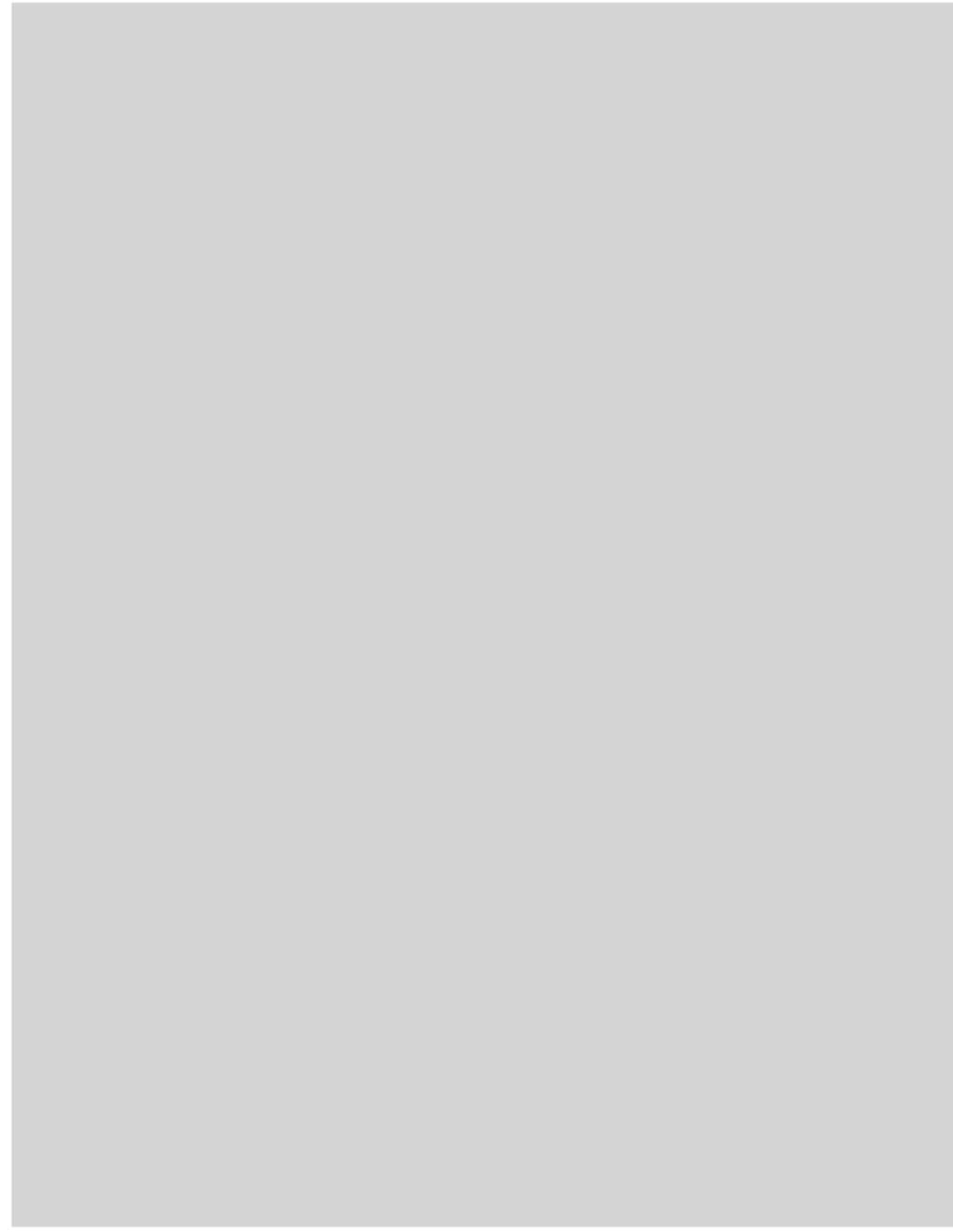
posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :6/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 00



posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :7/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 00



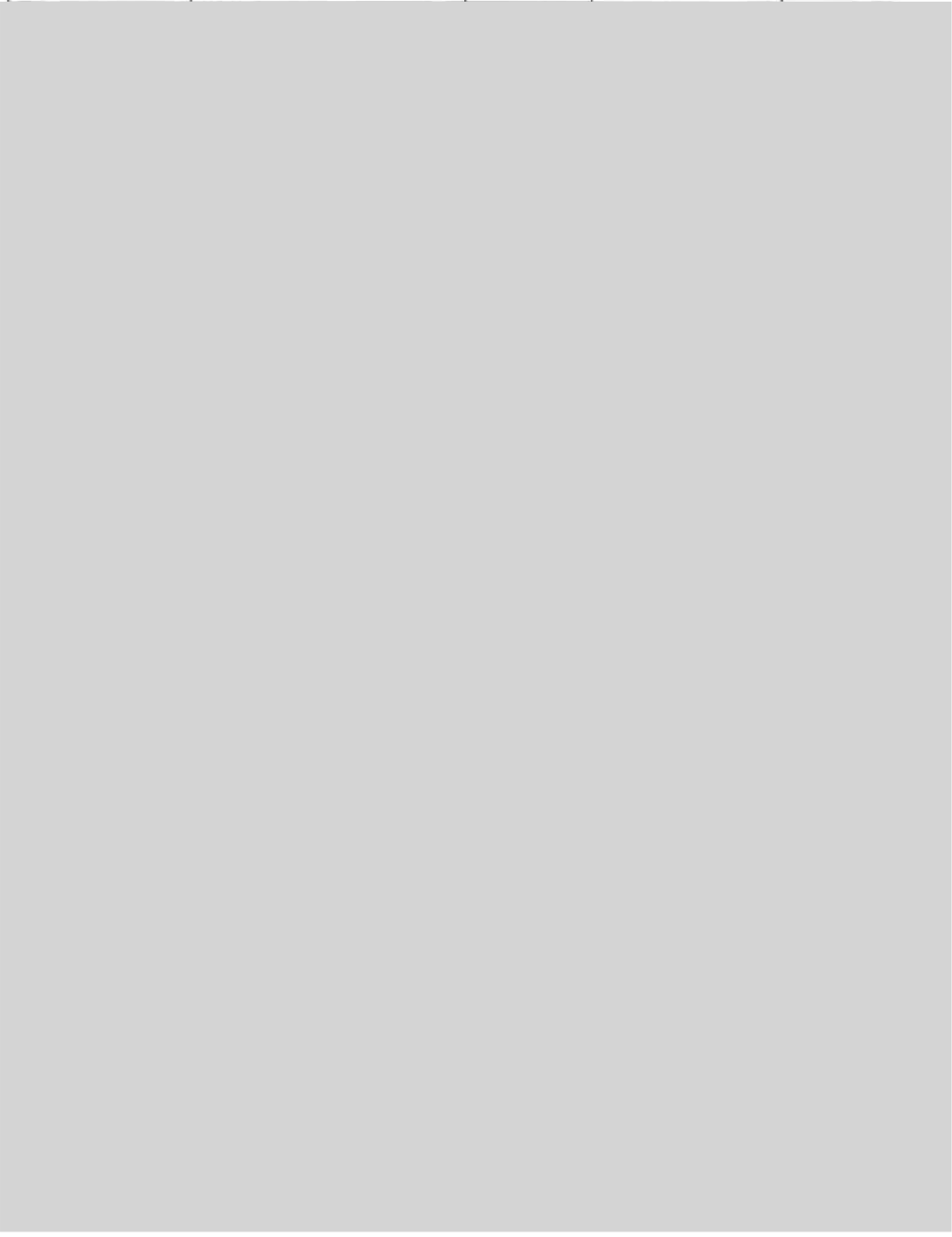
posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :8/11
	Level 2		SD-SIT-008	Rev. : 00



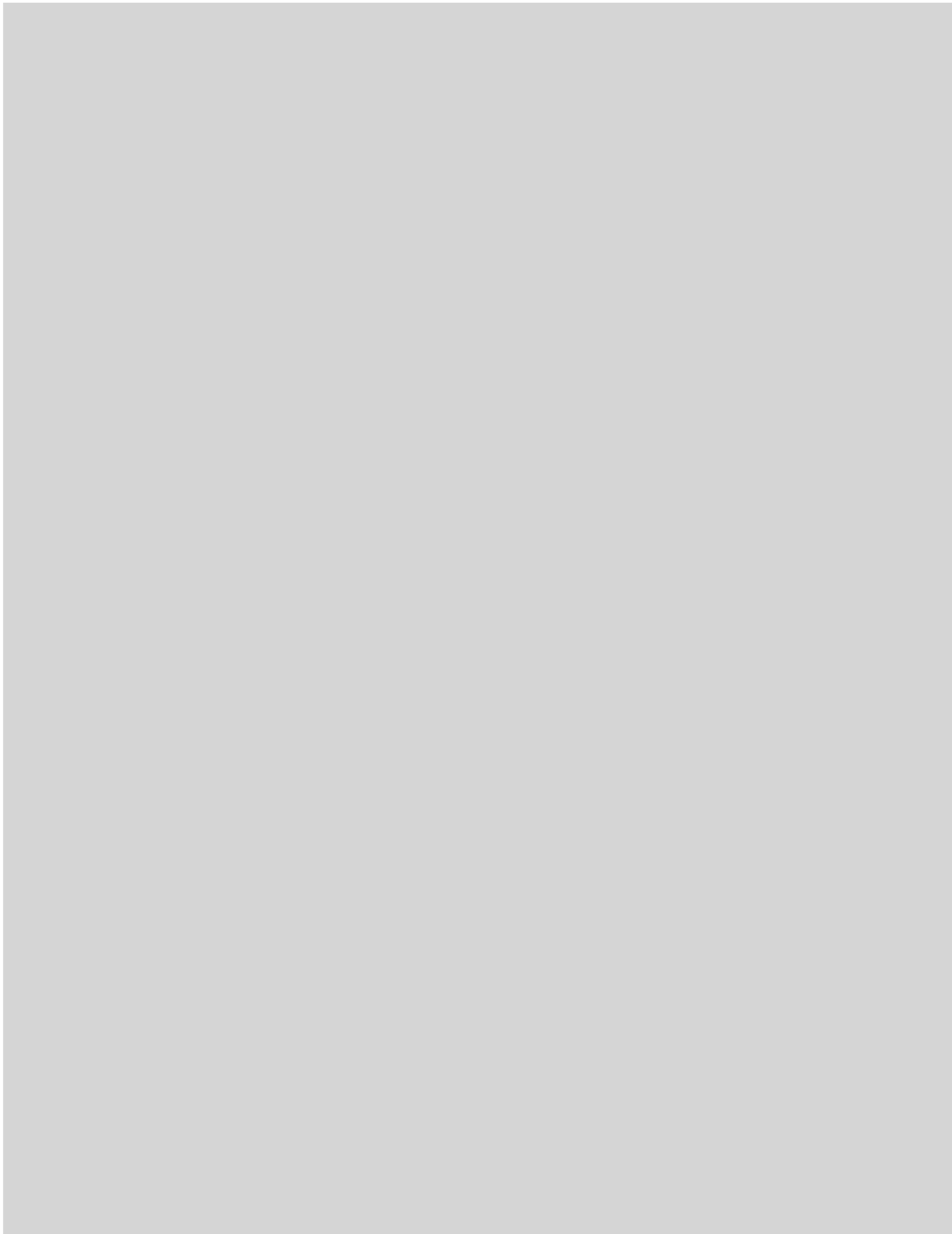
posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :9/11
	Level 2 Chemical Leakage Plan		SD-SIT-008	Rev. : 00



posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :10/11
	Level 2 Chemical Leakage Plan		SD-SIT-008	Rev. : 00



posco TCS	Supporting Document	WorkOutline	EnforcementDate : 2023/09/05	Page :11/11
	Level 2 Chemical Leakage Plan		SD-SIT-008	Rev. : 00



ภาคผนวก ข.2-51

ใบอนุญาตผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจน



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 519 / 2565

ชื่อโรงงาน บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด รหัสที่ น.59-1/2557-นอต.
เลขที่คั่ง 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565



ที่อก ๐๓๑๒/ ๑ ๑ ๗ ๑ ๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

เรียน น. [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต.
(๘๒๒๕๐๙๐๑๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
(ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่
๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๑ ๗ ๒ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต.
(๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
(ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่
๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๗ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๑ ๗ ๒ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต.
(๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
(ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่
๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๖ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๗/๑๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท โพลสโค ใต้เท็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอค.
(๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
(ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่
๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.2-52

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของถังดับเพลิง

บันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ตำแหน่งที่ตั้ง..... CGL

ประจำเดือน..... 02/05/2025

หมายเลขถัง	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก/ ปอนด์	หมายเหตุ
	เคมีแห้ง	CO ₂	ปกติ	ชำรุด	พร้อมใช้	เต็มใหม่		
CGL - 01	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Entry Coil
CGL - 03	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Pupil
CGL - 04	✓		✓		✓		10 kg.	Pupil Entry
CGL - CLE -06	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า ELT
CGL - CLE -08	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า Pre-Cleaning
CGL - CLE -11	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า Pre-Cleaning
CGL - ECT- 10	✓		✓		✓		10 kg.	Celler ELT
CGL - F,ee -17	✓		✓		✓		10 kg.	หน้า Furnace
CGL - F,ee -16	✓		✓		✓		10 kg.	หน้า Furnace
CGL - F,ee -24	✓		✓		✓		10 kg.	หน้า Furnace
CGL - F,ee -26	✓		✓		✓		10 kg.	หน้า Furnace
CGL - FUL-28	✓		✓		✓		10 kg.	ข้างในห้อง Center Pupil
CGL - CNT -29	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินข้าง Center Pupil
CGL - CNT -31	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า MLT
CGL - SCBA-34	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM
CGL - MLT Call-32	✓		✓		✓		10 kg.	Celler MLT
CGL - MLT Call-35	✓		✓		✓		10 kg.	Celler SPM
CGL - MLT Call-36	✓		✓		✓		10 kg.	Celler SPM
CGL - TLL-38	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า TLL
CGL - TLL-39	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า TLL
CGL - PT- 43	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า Post treatment
CGL - BR#45	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า TBR#9
CGL - DLT-46	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า DLT
CGL - DLT-47	✓		✓		✓		10 kg.	Celler DLT
CGL - DLT-48	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า DLT
CGL - EXT-50	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า Delivery
CGL - EXT-51	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า Delivery
CGL - HDY-54	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง HDY DS

ผู้ตรวจสอบ.....

(.....)

วันที่ 03 / 05 / 2025

บันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ตำแหน่งที่ตั้ง..... CGL

ประจำเดือน..... 01/5/2025

หมายเลขถัง	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก/ ปอนด์	หมายเหตุ
	เคมีแห้ง	CO ₂	ปกติ	ชำรุด	พร้อมใช้	เต็มใหม่		
CGL - BR#11-56	✓		✓		✓		10 kg.	Celler TBR#11
CGL - EXT-57	✓		✓		✓		10 kg.	Pupil Delivery
CGL - EXT-58	✓		✓		✓		10 kg.	Scrap Exit DS
CGL - WH - 62	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TBR# 9 DS
CGL - EDY-63	✓		✓		✓		10 kg.	ห้อง Drum Yrad
CGL - EDY-64	✓		✓		✓		10 kg.	ห้อง Drum Yrad
CGL - BR#-65	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Post treatment
CGL - PT,DS-86	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Post treatment
CGL - PT,DS-88	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Post treatment
CGL - SPM-71	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM DS
CGL - SPM-72	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM DS
CGL -SPM DS-75	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT DS
CGL -Pot DS-79	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pot DS
CGL -Pot DS-76	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pot DS
CGL -Pot DS-77	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pot DS
CGL - F,ee - 81	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace
CGL - F,ee - 83	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace
CGL - ELT,DS-87	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง ELT DS
CGL -CLE,DS-90	✓		✓		✓		5 kg.	ด้านหลัง Pre-Cleaning
CGL -CLE,DS-92	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pre-Cleaning
CGL - ELT,DS-88	✓		✓		✓		5 kg.	Entry DS
CGL - HDY DS-95	✓		✓		✓		10 kg.	HDY Entry DS
CGL - PT DS-70	✓		✓		✓		10 kg.	HDY Entry DS
CGL - Pot-27		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า POR#2 มัง W/S
CGL - PT,#2F-40		✓	✓		✓		10 kg.	Post treatment#2
CGL - PT,#2F-41		✓	✓		✓		10 kg.	Post treatment#3
CGL - PT,#2F-42		✓	✓		✓		10 kg.	Post treatment#4
CGL - Pass-94		✓	✓		✓		10 kg.	Pass line Entry Ds

ผู้ตรวจสอบ.....

(.....)

วันที่ 01 / 05 / 2025

บันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง.....CGL

ประจำเดือน ๕ / ๐๖ / ๕๐๒๕

หมายเลขถัง	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก/ ปอนด์	หมายเหตุ
	เคมีแห้ง	CO ₂	ปกติ	ชำรุด	หรือมิใช่	เดิมใหม่		
CGL -02	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit
CGL - CLE-05	✓		✓		✓		50 kg.	ข้าง Pulpit Entry
CGL - CLE-09	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -
CGL - CLE-07	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -
CGL - CLE-12	✓		✓		✓		60 kg.	ทางเดินหน้า Pre -
CGL - Fee-15	✓		✓		✓		60 kg.	ทางเดินหน้า Furnace
CGL - Fee-16	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace
CGL - Fee-18	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace
CGL - Fee-19	✓		✓		✓		50 kg.	Furnace #7
CGL - Pot -25	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit
CGL - CNT-30	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit
CGL - SCBA-33	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM
CGL - PT-37	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL
CGL - BR-9-44	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TBR#9
CGL - EXT-49	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Delivery
CGL - EXT-52	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า, TR1#2
CGL - HDY-53	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง HDY DS
CGL - HDY-55	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง HDY DS
CGL - EXT-58	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Exit DS
CGL - EXT,SC-80	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT DS
CGL - WH-81	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT DS
CGL - PT,DS-67	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL
CGL - PT,DS-89	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DS TBR#7
CGL - SPM,DS-73	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT DS
CGL - SPM,DS-74	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT DS
CGL -MLT,DS-76	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT DS
CGL -MLT,DS-77	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TBR#5
CGL -POT-78	✓		✓		✓		50kg	ด้านหลัง POT DS

ผู้ตรวจสอบ.....
(.....)
วันที่...../...../.....

บันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง CGL

ประจำเดือน ๐๒/๐๕/๒๐๖๕

[illegible]

ผู้ตรวจตอบ.....

(.....)

วันที่.....

[illegible]

ขนาดสาย: 1 นิ้ว x 30 เมตร

เกณฑ์การตรวจสอบ

[illegible]

รายละเอียดการชำรุด :

ข้อปฏิบัติ :

ตรวจสอบสภาพน้ำจ่ายน้ำดับเพลิง ทุกเดือน และลงชื่อกำกับทุกครั้ง

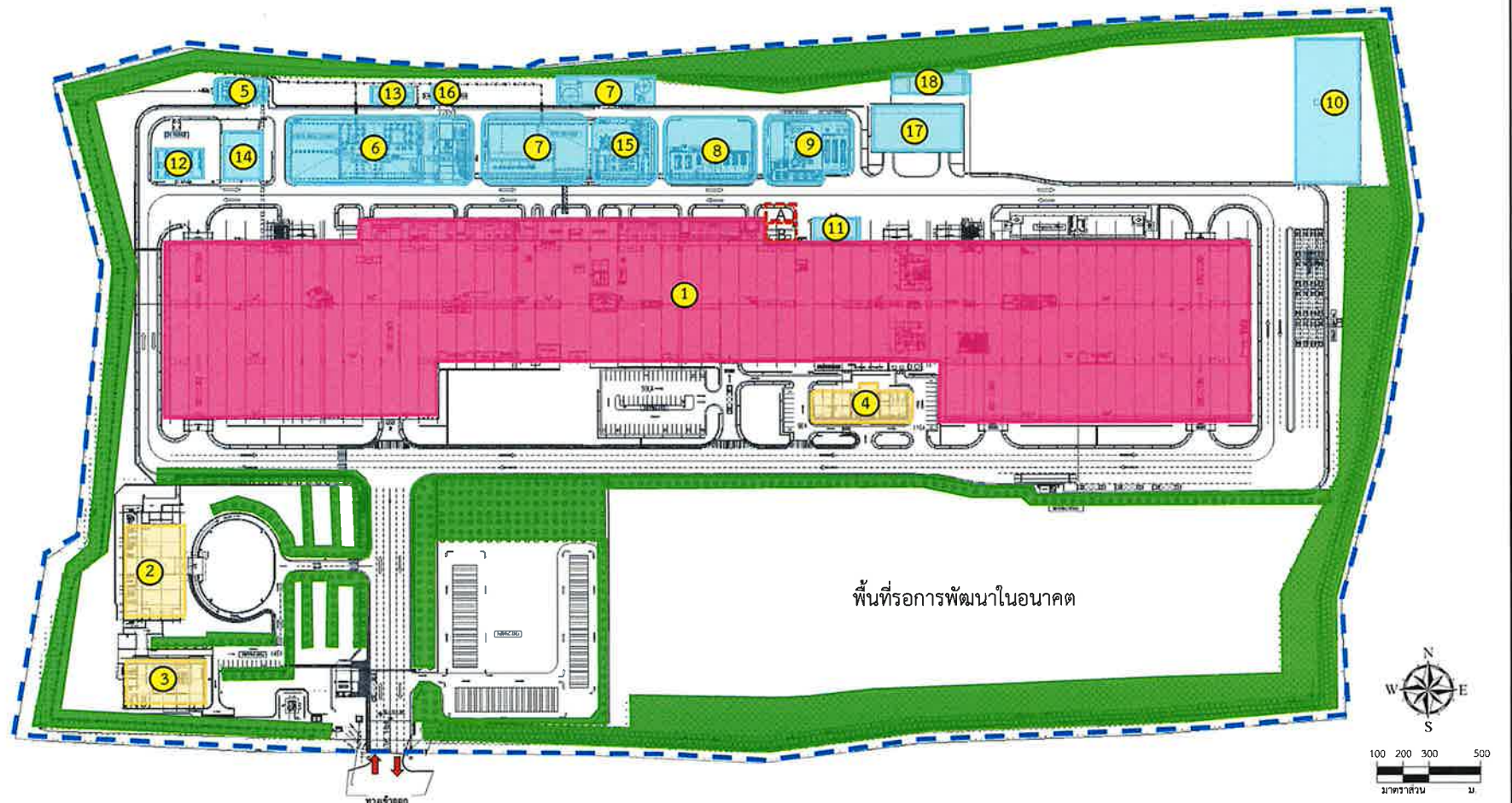
หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้นและส่งเอกสารนี้ให้ จป.พื้นที่

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข.2-53

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ



สัญลักษณ์



ขอบเขตพื้นที่โครงการ



พื้นที่ส่วนการผลิต



พื้นที่อาคารสำนักงาน
และโรงอาหาร



พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค



พื้นที่สีเขียว



พื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงจากเดิม

A : พื้นที่ที่มีการติดตั้งระบบบำบัดอากาศ (ชุดใหม่)

B : พื้นที่ที่มีการรื้อถอนระบบบำบัดอากาศ (ชุดเดิม)

อาคารหรืออุปกรณ์เครื่องจักรของโครงการ

① อาคารส่วนการผลิต

② สำนักงาน

③ โรงอาหาร

④ ศูนย์การเรียนรู้

⑤ สถานีไฟฟ้า

⑥ ระบบบำบัดน้ำเสีย

⑦ ระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ

⑧ หม้อไอน้ำและเครื่องอัดอากาศ

⑨ สถานีเก็บก๊าซ

⑩ อาคารเก็บของเสีย 1^{1/}

⑪ อาคารเก็บของเสีย 2^{1/}

⑫ อาคารเก็บสารเคมี 1^{1/}

⑬ อาคารเก็บสารเคมี 2^{1/}

⑭ Ingot Yard^{1/}

⑮ พื้นที่สำหรับกระบวนการ
ล้างลูกกลิ้ง

⑯ พื้นที่ส่วนทำตะกอนชั้น^{1/}

⑰ อาคารเก็บของ^{1/}

⑱ Workshop^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/}ปัจจุบันโครงการมีอาคาร/อุปกรณ์อยู่แล้ว แต่ไม่ได้รับในรายงานฯ (ฉบับเดิม)

รูปที่ 2.3.1-2 : ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงนี้

6403_POSCO_บป5/CFR/F2312

ภาคผนวก ข.2-54

แผนการดูแลต้นไม้

แผนดูแลพื้นที่สีเขียว

กิจกรรม		ปี 2568												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. การดูแลพื้นที่สีเขียว														
1.1 รดน้ำ (พิจารณาความชื้นของดินประกอบ)	Plan													
	Actual													
1.2 พรวนดินรอบโคนต้น	Plan													
	Actual													
1.3 ใส่ปุ๋ย (ทุกๆ 3 เดือน)	Plan													
	Actual													
1.4 ตัดแต่งกิ่ง (ทุกๆ 6 เดือน)	Plan													
	Actual													
1.5 ป้องกันกำจัดโรคแมลงโดยใช้สารอินทรีย์ชีวภาพ	Plan													
	Actual													
2. ปลูกต้นไม้ใหม่ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย														ไม่พบต้นไม้ที่เสียหาย

หมายเหตุ



หมายถึง วางแผนดำเนินการ



หมายถึง การปฏิบัติงานจริง